

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT Limmas Anugrah Plasindo, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Terdapat 4 jenis *defect* pada produk Terpal Plastik PE yaitu *defect* Anyaman Renggang dengan probabilitas kejadian sebesar 5,68%, *defect* Warna Tidak Merata dengan probabilitas kejadian sebesar 3,75%, *defect* Laminasi Terlipat dengan probabilitas kejadian sebesar 4,02%, dan *defect* Lubang karena Benda Lain dengan probabilitas kejadian sebesar 3,58%.
2. Usulan perbaikan untuk mengurangi kecacatan pada produk Terpal Plastik PE di PT Limmas Anugrah Plasindo antara lain meningkatkan pengontrolan pada operasi mesin dan bahan baku, melakukan perawatan rutin pada mesin, melakukan penggantian *sparepart* mesin yang telah rusak, melakukan pengawasan yang lebih ketat kepada setiap karyawan dan melakukan pelatihan pada operator-operator yang kurang kompeten.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran yang dapat diberikan dari penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut:

1. PT Limmas Anugrah Plasindo sebaiknya dapat mempertimbangkan usulan perbaikan yang diberikan dari penelitian ini untuk dapat

diimplementasikan pada proses produksi Terpal Plastik PE agar dapat meminimalisir terjadinya *defect* pada produk.

2. PT Limmas Anugrah Plasindo sebaiknya lebih memperketat pengawasan dan memberikan *reward* untuk operator atau karyawan yang dapat memenuhi target dengan kesalahan yang minimum.
3. Penelitian selanjutnya, diharapkan dapat dilakukan penelitian menggunakan metode lainnya untuk dapat menganalisis jenis kecacatan atau *defect* pada PT Limmas Anugrah Plasindo agar lebih berkembang.