

DAFTAR PUSTAKA

- Agris Setiawan (2017). Pengaruh Parameter Proses Ekstrusi 3D Printer Terhadap Sifat Mekanis Cetak Komponen Berbahan Filament PLA (Poly Lactide Acid).
- Annanto, G. P., Syafa'at, I., & Ardianto, I. N. (2021). Pengaruh Infill Pattern Terhadap Kekuatan Hasil Cetakan 3D Printing Berbahan Poly-Lactic Acid. *Momentum*, 17(2).
- Anggraini, D., Dewi, S. K., & Saputro, T. E. (2015). Aplikasi metode Taguchi untuk menurunkan tingkat kecacatan pada produk paving. *Jurnal Teknik Industri*, 16(1), 1-9.
- Attaran Mohsen 2017, The rise of 3-D printing: The advantages of additive manufacturing over traditional manufacturing. *Business Horison*, Volume 60, Issue 5. P. 677-688.
- Awalia, A., Amri, N., & Sumbodo, W. (2018). Perancangan 3D Printer Tipe Corexy Berbasis *Fused Deposition Modeling* (FDM) Menggunakan Software Autodesk Inventor 2015. 3, 110–115.
- Bagchi, T. P. (2013). Taguchi methods explained: Practical steps to robust design. Hall of India Private Limited, M-97, Connaught Circus, and Printed by Bhuvnesh Seth at Rajkamal Electric Press, B-35/9, G.T. Karnal Road Industrial Area, Delhi 11003.
- Botelho, T., TEIXEIRA, N. & Aguiar, F., 2004. Polylactic Acid Production From Sugar Molasses.
- Dahlan, M., Gunawan, B., & Hilyana, F. S. (2017). Rancang Bangun Printer 3D Menggunakan Kontroller Arduino Mega 2560. *Prosiding SNATIF*, 105-110.
- G. Harsha Vardhan, et. al., 2014 *3D Printing: The Dawn of a New Era in Manufacturing*, CSE Department, SRM University, Chennai, India.
- Gusti Rusydi Furqon, et al. (2016) Analisa Uji Kekerasan Pada Poros Baja ST 60 Dengan Media Pendingin Yang Berbeda. Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Islam Kalimantan Muhammad Arsyad Al Banjari Jln. Adhyaksa (Kayutangi) No.2 Banjarmasin, 70123.

- Hanafi, A. F., Finali, A., & PU, R. E. (2021). ANALISIS PENGARUH TEMPERATUR EXTRUDER DAN HEAT BED 3D PRINTER TIPE FUSED DEPOSITION MODELLING (FDM) BERBAHAN PLA+ TERHADAP KEKUATAN MEKANIK PRODUK. *ELEMEN: JURNAL TEKNIK MESIN*, 8(1), 57-61.
- Hartono, M. (2017). Optimasi Kualitas Kekasaran Permukaan Material SS400 Pada Proses Elektroplating Menggunakan Metode Taguchi.
- Jason Griffey. (2014). *The Type of 3D Printing*. American Library Association. Copyright Statement.
- Karmin, K., Ginting, M., & Yunus, M. (2013). Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengampelasan Terhadap Logam Dengan Perbedaan Kekerasan. *AUSTENIT*, 5(2).
- LI, Bin, et al. Structural Design of FDM 3D Printer for Low-melting Alloy. In: *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*. IOP Publishing, (2019). p. 012141.
- Liu, W., Zhou, J., Yuming, M., Wang, J., and Xu, J., (2017), Fabrication of PLA Filaments and its Printable Performance, *IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering*, 275.
- Maman Sulaeman, et al. Proses Uji Dimensi, Uji Kekerasan Dengan Metode Rockwell dan Uji Komposisi Kimia Pada Cangkul di Balai Besar Logam Dan Mesin (BBLM) Bandung. Program studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Majalengka.
- Masood, Syed Hasan. "Advances in *Fused Deposition Modeling*." *Comprehensive Materials Processing* (2014): 69-91.
- Maulana, Arya. B., Budi, S. S., & Qurohman, M. T. (2022). Uji KEKERASAN DAN Uji IMPACT PADA PULLEY MENGGUNAKAN ALAT *IMPACT CHARPY* DAN *BREVELTY AFFRI* PT BARATA INDONESIA (PERSERO). *Nozzle: Journal Mechanical Engineering*, 11(2).
- Mehrotra, D., & Markus, A. F. (2021). Emerging simulation technologies in global craniofacial surgical training. *Journal of Oral Biology and Craniofacial Research*, 11(4), 486–499. <https://doi.org/10.1016/j.jobcr.2021.06.002>

- More, M. P. (2013). *3D Printing Making the Digital Real*. International Journal of Engineering Science & Research Technology, ISSN 2277-9655, 1822-1925.
- Hasan, M. Iqbal. 2002. Pokok – Pokok Materi Metodologi Penelitian dan Aplikasinya. Bogor: Ghalia, Indonesia
- Muharom, M., & Siswadi, S. (2015). Desain Eksperimen Taguchi Untuk Meningkatkan Kualitas Batu Bata Berbahan Baku Tanah Liat. *Journal of Engineering and Management in Industrial System*, 3(1), 43-46.
- Muliyawan, M. D. (2017). Rancang bangun konstruksi rangka mesin 3d printer tipe cartesian berbasis *Fused Deposition Modeling* (FDM). *Jurnal Teknik Mesin Mercuri Buana*, 6(4), 252-257.
- Pamasaria, H. A., Herianto, H., & Saputra, T. H. (2019). Pengaruh Parameter Proses *3D Printing* Tipe FDM (*Fused Deposition Modeling*) terhadap Kualitas Hasil Produk. IENACO (Industrial Engineering National Conference) 7 2019.
- Pratama, W. H. (2021). Optimasi Parameter Proses *3D Printing* Terhadap Kuat Tarik Material Filamen PLA+ Menggunakan Metode Taguchi. *Sprocket Journal Of Mechanical Engineering*, 3(1), 39-45.
- Rahim, T. N. A. T., Abdullah, A. M., & Md Akil, H. 2019. Recent Developments in *Fused Deposition Modeling*-Based *3D Printing* of Polymers and Their Composites. *Polymer Reviews*, 1–36.
- Rimpung, K. (2017). Analisis Perubahan Kekekrasan Permukaan Baja (St. 42) Dengan Perlakuan Panas 800° C Menggunakan Metode Vicckers di Laboratorium Uji Bahan Politeknik Negeri Bali. *Logic: Jurnal Rancang Bangun dan Teknologi*, 17(1), 67-72.
- Setiawan, A. A., Karuniawan, B. W., & Arumsari, N. (2018, December). Optimasi parameter *3D Printing* terhadap keakuratan dimensi dan kekasaran permukaan produk menggunakan metode Taguchi Grey Relational Analysis. In *Proceedings Conference on Design Manufacture Engineering and its Application* (Vol. 2, No. 1, pp. 165-168).
- Shahrubudin, N., Lee, T. C., & Ramlan, R. J. P. M. (2019). An overview on *3D Printing* technology: Technological, materials, and applications. *Procedia Manufacturing*, 35, 1286-1296.

- Shirai, M.A., Zanela, J., Kunita, M.H., Pereira, G.M., Rubira, A.F., Muller, C.M.O., Grossmann, M.V.E., Yamasita, F., (2018), Influence of Carboxylic Acids on Poly(lactic acid)/Thermoplastic Starch Biodegradable Sheets Produced by Calendering–Extrusion. *Advances in Polymer Technology*.
- Sidiq, M. F., & Soebyakto, S. (2020). Pengaruh Penambahan Tepung Sagu Terhadap Kekuatan Mekanik Plastik Pada Proses Daur Ulang Limbah Plastik. *Traksi: Majalah Ilmiah Teknik Mesin*, 20(2), 93-106.
- Weyer, S., Schmitt, M., Ohmer, M., & Gorecky, D. (2015). Towards Industry 4.0-Standardization as the crucial challenge for highly modular, multi-vendor production systems. *Ifac-Papersonline*, 48(3), 579-584.
- Whulanza, Y. and Setiawan, J., 2016, REALIZATION AND TESTING OF MINI EXTRUDER FOR BIOMATERIAL FILAMENT IN BIOMEDICAL APPLICATION, Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA), pp. 271–277.