

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN PEMASARAN
PRODUK *COMBINE HARVESTER*
PT. MITRA MAHARTA KABUPATEN MADIUN

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh :

MAULANA MALIK AGUNG DININGRAT

NPM. 18032010170

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR

2023

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN PEMASARAN

PRODUK *COMBINE HARVESTER*

PT. MITRA MAHARTA KABUPATEN MADIUN

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh :

MAULANA MALIK AGUNG DININGRAT

NPM. 18032010170

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"

JAWA TIMUR

2023

**LEMBAR PENGESAHAN
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

**SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN PEMASARAN
PRODUK *COMBINE HARVESTER***

PT. MITRA MAHARTA KABUPATEN MADIUN

Disusun Oleh :

MAULANA MALIK AGUNG DININGRAT

NPM. 18032010170

Disetujui, Disahkan dan Diterima

Pada tanggal 2 Maret 2023

**Koordinator Program Studi
Teknik Industri**



Ir. Rusindiyanto, MT.
NIP. 19650225 199203 1 001

Dosen Pembimbing

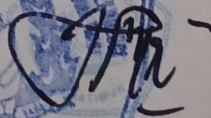


Ir. Rusindiyanto, MT.
NIP. 19650225 199203 1 001

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur



Dr. Dra. Jariyah, M.P.
NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN PEMASARAN

PRODUK *COMBINE HARVESTER*

PT. MITRA MAHARTA KABUPATEN MADIUN

Disusun Oleh :

MAULANA MALIK AGUNG DININGRAT

NPM. 18032010170

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur

Surabaya

2023

- 1. Pembimbing Lapangan : Yahya Abdul Matien**
- 2. Dosen Pembimbing : Ir. Rusindiyanto, MT.**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN PEMASARAN

PRODUK *COMBINE HARVESTER*

PT. MITRA MAHARTA KABUPATEN MADIUN

Disusun Oleh :

MAULANA MALIK AGUNG DININGRAT

NPM. 18032010170

Telah diperiksa dan disetujui,
Dosen Pembimbing



Ir. Rusindiyanto, MT.
NIP. 19650225 199203 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT karena atas limpahan rahmat, hidayah, serta nikmat-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang berjudul “Sistem Produksi dan Manajemen Pemasaran Produk *Combine Harvester* di PT. Mitra Maharta” tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah agar setiap mahasiswa dapat mengetahui secara langsung sebuah pabrik bekerja dan dapat memahami sebuah permasalahan yang ada di pabrik tersebut. Hal ini sangat penting dalam rangka menerapkan teori-teori yang ada di dalam dunia pendidikan ke dalam dunia industri yang sebenarnya.

Atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, penyusun dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Oleh karena itu, penyusun menyampaikan terimakasih kepada:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Bapak Ir. Rusindiyanto, MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur serta Dosen Pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
3. Mas Bastomi, selaku Management Representative PT. Mitra Maharta yang telah mengizinkan untuk melakukan Praktek Kerja Lapangan.
4. Mas Yahya Abdul Matien, selaku Pembimbing Lapangan PKL di PT. Mitra Maharta. Semua Staf dan Karyawan PT. Mitra Maharta yang telah banyak membantu selama penyusun melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
5. Kedua Orang Tua dan seluruh keluarga tersayang yang selalu senantiasa menasehati, membimbing, dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya.
6. Teman-teman saya yang berada di UPN “Veteran” Jawa Timur maupun di luar kampus UPN “Veteran” Jawa Timur, terima kasih atas semangat, doa dan bantuannya dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini.

Penyusun menyadari bahwa penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari sempurna, baik isi maupun penyajian. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun akan penyusun diterima dengan senang hati. Akhir kata semoga penulisan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

Surabaya, 22 Februari 2023

Penyusun

DAFTAR ISI

COVER

LEMBAR PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN

KATA PENGANTAR..... i

DAFTAR ISI..... iii

DAFTAR TABEL v

DAFTAR GAMBAR..... vi

BAB I PENDAHULUAN..... vi

1.1 Latar Belakang 1

1.2 Ruang Lingkup 2

1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan 2

1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan 2

1.5 Sistematika Penulisan 3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... 4

2.1 Sistem Produksi 4

2.1.1 Pengertian Sistem Produksi 4

2.1.2 Ruang Lingkup Produksi 6

2.1.3. Macam-Macam Sistem Produksi 7

2.1.4. Tata Letak Fasilitas Produksi..... 12

2.1.5. Pola Aliran Bahan untuk Proses Produksi 14

2.2 Manajemen Pemasaran 15

2.2.1 Pengertian Manajemen Pemasaran 15

2.2.2 Fungsi Pemasaran 15

2.2.3 Analisis SWOT 19

2.2.4 Bauran Pemasaran (*Marketing Mix*) 20

2.2.5 *Segmentation, Targeting, Positioning* 22

BAB III SISTEM PRODUKSI PERUSAHAAN..... 24

3.1 Bahan Baku 24

3.3.1 Bahan Utama..... 24

3.3.1 Bahan Lain-Lain 31

3.2 Permesinan 33

3.3 Tenaga Kerja 38

3.4	Proses Produksi	38
3.5	Metode Kerja	47
3.6	Produk	47
BAB IV TUGAS KHUSUS.....		51
4.1	Permasalahan	51
4.2	Tujuan.....	51
4.3	Analisa Dan Pembahasan	51
4.3.1	Ketersediaan Produk	53
4.3.2	Alur Pemasaran.....	53
4.3.3	Penjualan.....	53
4.4	Analisis SWOT.....	58
4.5	Bauran Pemasaran (<i>Marketing Mix</i>).....	59
4.6	<i>Segmentatition, Targeting, Positioning</i>	61
BAB V PEMBAHASAN		63
5.1	Sistem Produksi	63
5.2	Manajemen Pemasaran	64
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		68
6.1	Kesimpulan.....	68
6.2	Saran	68
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Bagian-Bagian Perencanaan Pemasaran	16
Tabel 3.1	Pelat Eser untuk <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT	24
Tabel 3.2	Besi Beton untuk <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT.....	24
Tabel 3.3	Bahan Baku Besi As <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT	25
Tabel 3.4	Bahan Baku Pelat <i>Strip Combine Harvester</i> BN 120 AT	26
Tabel 3.5	Bahan Baku Pipa <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT.....	26
Tabel 3.6	Mur dan Baut <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT	27
Tabel 3.7	Bahan Baku <i>Pulley Combine Harvester</i> BN 120 AT.....	29
Tabel 3.8	Bahan Baku <i>V-Belt Combine Harvester</i> BN 120 AT	29
Tabel 3.9	Bahan Baku <i>Sproket Combine Harvester</i> BN 120 AT.....	30
Tabel 3.10	Bahan Baku <i>Stall Combine Harvester</i> BN 120 AT	30
Tabel 3.11	Bahan Baku Konveyor <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT	30
Tabel 3.12	Sambungan Rantai <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT	31
Tabel 3.13	Bahan Baku <i>Bearing Combine Harvester</i> BN 120 AT.....	31
Tabel 3.14	Bahan Baku Rantai <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT	30
Tabel 3.15	Bahan Baku Lain-Lain <i>Combine Harvester</i> BN 120 AT	32
Tabel 3.16	Jumlah Pekerja di PT. Mitra Maharta	38
Tabel 3.17	Spesifikasi <i>Combine Harvester</i> INOTECH BN 120 AT	48
Tabel 3.18	Dimensi <i>Combine Harvester</i> INOTECH BN 120 AT	49
Tabel 4.1	Penjualan Produk <i>Combine Harvester</i> PT. Mitra Maharta	54
Tabel 4.2	Harga Produk PT. Mitra Maharta.....	60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	<i>Input – Output</i> Sistem Produksi	4
Gambar 2.2	Posisi Sistem Produksi dalam Sistem Perusahaan Manufaktur.....	6
Gambar 2.3	Siklus Manufaktur	7
Gambar 2.4	<i>Make to Stock</i>	9
Gambar 2.5	<i>Assembly to Order</i>	9
Gambar 2.6	<i>Make to Order</i>	10
Gambar 2.7	<i>Engineer to Order</i>	10
Gambar 2.8	Sistem Produksi Aliran Operasi dan Variasi Produk	12
Gambar 2.9	Klasifikasi Sistem Produksi Aliran Operasi dan Variasi Produk..	12
Gambar 2.10	Fungsi Manajemen Pemasaran	16
Gambar 2.11	Proses Pengevaluasian Kegiatan Pemasaran	19
Gambar 2.12	Bauran Pemasaran	20
Gambar 3.1	Bahan Baku Pelat Eser	24
Gambar 3.2	Bahan Baku As, Beton, <i>Strip</i> , dan Pipa.....	26
Gambar 3.3	Tempat Penyimpanan Bahan Baku	29
Gambar 3.4	Mesin <i>CNC Cutting</i>	34
Gambar 3.5	Mesin <i>Bending</i>	34
Gambar 3.6	Mesin <i>Milling Manual</i>	35
Gambar 3.7	Mesin <i>Milling CNC</i>	35
Gambar 3.8	Mesin Bubut Manual	36
Gambar 3.9	Mesin Bubut <i>CNC</i>	36
Gambar 3.10	Mesin Las Listrik.....	36
Gambar 3.11	Mesin Pemotongan Besi (<i>Circle Cut Off</i>)	37
Gambar 3.12	Bor Tangan	37
Gambar 3.13	Mesin Gerinda Tangan	37
Gambar 3.14	Mesin Las MIG.....	38
Gambar 3.15	Pemotongan Pelat Eser 1,5 mm.....	39
Gambar 3.16	Pemotongan Pelat Eser 2 mm.....	39
Gambar 3.17	Pemotongan Pelat Eser 3,5 mm.....	40
Gambar 3.18	Proses <i>Bending</i>	40
Gambar 3.19	Proses Pengelasan.....	41

Gambar 3.20	<i>Job Order Machining</i>	41
Gambar 3.21	Proses <i>Machining</i>	42
Gambar 3.22	Proses Pengecatan	42
Gambar 3.23	Proses Perakitan 1	43
Gambar 3.24	Proses Perakitan 2	43
Gambar 3.25	Proses Perakitan 3	43
Gambar 3.26	Proses Perakitan 4	44
Gambar 3.27	Proses Perakitan 5	44
Gambar 3.28	Proses Perakitan 6	44
Gambar 3.29	Proses Perakitan 7	45
Gambar 3.30	Proses Perakitan 8	45
Gambar 3.31	Proses Perakitan 9	45
Gambar 3.32	Proses Perakitan Baket 1	46
Gambar 3.33	Proses Perakitan Baket 2	46
Gambar 3.34	Proses Perakitan Baket 3	46
Gambar 3.35	Proses Perakitan Baket 4	47
Gambar 3.36	Proses Perakitan Akhir	47
Gambar 3.37	<i>Combine Harvester</i> INOTECH BN 120 AT	48
Gambar 4.1	Produk <i>Combine Harvester</i> PT. Mitra Maharta	60
Gambar 4.2	E-Katalog LKPP PT. Mitra Maharta	61