

LAPORAN MAGANG MBKM
PROYEK PEMBANGUNAN PABRIK DAIKIN NEW FACTORY
INDUSTRIES INDONESIA



OLEH :

INDRA YOGANATA

NPM. 20035010037

SALVA ACHMAD LAIL

NPM. 20035010069

PROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL
FAKULTAS TEKNIK DAN SAINS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
JAWA TIMUR
2023

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN MAGANG
DAIKIN INDONESIA NEW FACTORY PROJECT**

Magang Ini Telah Diterima Sebagai Salah Satu Persyaratan Untuk
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Sipil (S-1)

Disusun Oleh:

Nama Mahasiswa 1

INDRA YOGANATA

20035010037

Nama Mahasiswa 2

SALVA ACHMAD LAIL

20035010069

Dosen Pembimbing Magang

AULIA DEWI FATIKASARI, S.T., M.T.

NIP. 21219981008305

Pembimbing Lapangan

AGUSTOMO DEWANTO

QHSE Manager

Koordinator Program Studi Teknik Sipil

Dr. Ir. HENDRATA WIBISANA, M.T.

NIP. 19651208 199103 1001

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik dan Sains



Prof. Dr. Dra. JARIYAH, M.P.

NIP. 19650403 199103 2001



LEMBAR ASISTENSI

Nama : Indra Yoganata NPM : 20035010037

: Salva Achmad Lail NPM : 20035010069

Jenis Tugas : Magang MBKM

Dosen Pembimbing : Aulia Dewi Fatikasari, S.T., M.T.

NO.	TANGGAL	CATATAN KEGIATAN	PARAF
1.	15/09/2023	<ul style="list-style-type: none">- Tanyakan standar-standar SNI pengambilan acuan pemancangan- Masukkan PDA & Loading Test ke sub bab pemancangan- Masukkan gambar-gambar pemancangan- Ceritakan jobdesk orang-orang dalam pemancangan	
2.	22/09/2023	<ul style="list-style-type: none">- Tambahkan perhitungan atau pekerjaan sesuai dengan mata kuliah yang diambil- Aspek hukum dan keteanagakerjaan berisi izin proyeknya bagaimana, pembangunan berdasarkan kebutuhan apa- Teknik pengelolaan limbah : limbahnya bagaimana, dibuang atau di reuse, sistem pembuangannya bagaimana	
3.	29/09/2023	<ul style="list-style-type: none">- Tambahkan tonase hammer pemancangan- Tipe hammer, tinggi ramstruk- Loading test diganti loading axial test	



UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL

Jl. Rungkut Madya Gunung Anyar Telp. (031) 8706369 Surabaya – 60294

		(pile square 300*300)	
4.	20/10/2023	<ul style="list-style-type: none">- Ruang lingkup judul sesuaikan dengan mata kuliah yang diambil dan pekerjaan yang dilakukan- Isi tiap bab mencakup sesuai dengan yang ada di mata kuliah konversi	<i>ADopt</i>
5.	27/10/2023	<ul style="list-style-type: none">- Pada bab 2 kasih penjelasan kontraktor sebagai konsultan pengawas juga, kontraktor <i>desain&built</i> juga sebagai perencanaan, pengawasan, dan pelaksanaan- Perbaiki lagi peletakan kerapian sub bab, tabel, gambar, dll- Tabel jangan gambar, ditulis ulang	<i>ADopt</i>
6.	3/11/2023	<ul style="list-style-type: none">- Pada bab 2 koreksi lagi kerapian dan sitasi- Pada Bab 4 tambahkan gambar yang banyak, dan setiap pekerjaan beri <i>quality control</i> nya- Ketenagakerjaan : lihat di peraturan hukum ketenagakerjaan, bpjs, dll	<i>ADopt</i>
7.	8/12/2023	<ul style="list-style-type: none">- Upload logbook magang di silahturahmi sesuai yang diasistensikan- Semua istilah bahasa asing wajib miring, spasi-spasi dibenarkan	<i>ADopt</i>
8.	25/12/2023	<ul style="list-style-type: none">- Tambahkan sistem kontrak, waktu pelaksanaan, nilai kontrak- Pada topik khusus tambahkan gambar-gambar, gensem dimasukkan alat pelengkap- Topik khusus ambil dari mata kuliah	<i>ADopt</i>

ACC *ADopt*



LEMBAR REVISI UJIAN MAGANG

Nama; NPM : Indra Yoganata ; 20035010037
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Sipil
Judul Laporan : Pembangunan Daikin New Factory Industries Indonesia

NO.	KETERANGAN	HALAMAN
1.	Cek kurva S	183
2.	Setiap Pengujian dibatalkan hari t serta landasan kalau hasil memenuhi	
3.	coba tanyakan adendum bekarnya apa saja, prosesnya bagaimana ketebalannya apa saja	
4.	bab diganti memodi tiap materi konversi dan ditambahkan lebih lengkap	
	telah dicek	
	<i>ADPef</i>	

Diberikan masa perbaikan sesuai usulan perbaikan di atas selama _____ hari.

Surabaya, 02 Januari 2024
Penguji 1

(Aulia Dewi Fatikasari, S.T., M.T)
NIP. 21219981008305



LEMBAR REVISI UJIAN MAGANG

Nama; NPM : Indra Yoganata ; 20035010037
Salva Achmad Lail ; 20035010069
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Sipil
Judul Laporan : Pembangunan Daikin New Factory Industries Indonesia

NO.	KETERANGAN	HALAMAN
1.	Revisi latar Belakang , uraikan latar belakang tentang diperlukannya pembangunan Daikin new factory Project !	
2.	Perlu ditambahkan teknik magang pada posisi apa di struktur organisasi .	
3.	Beton integral → tambahkan curing !	
4.	Baja lanjut →	
5.	Pondasi lanjut → Manajemen dat Berat → tambahkan hitungan produktifitas !	

Diberikan masa perbaikan sesuai usulan perbaikan di atas selama _____ hari.

Surabaya, 02 Januari 2024

Pengaji 3

8 januari 2023

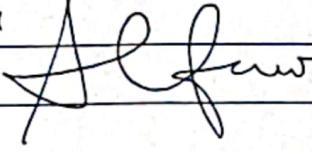
Acc.

(Himatul Farichah, S.T., M.Sc.)
NIP. 19931226 202102 2 013



LEMBAR REVISI UJIAN MAGANG

Nama; NPM : Indra Yoganata ; 20035010037
Salva Achmad Lail ; 20035010069
Fakultas : Teknik
Program Studi : Teknik Sipil
Judul Laporan : Pembangunan Daikin New Factory Industries Indonesia

NO.	KETERANGAN	HALAMAN
1	Gambar-gambar yang tidak jelas dibacau ulang, seperti struktur organisasi projek	
2	Bab "Mata Kuliah Konversi" terlihat aneh	
3	Laporan belum mendeskripsikan secara menyeluruh terkait matkul konversi	
4	Ubah puncasaran masalah sesuai isi laporan.	
	Acc!!! 08/24/2024 	

Diberikan masa perbaikan sesuai usulan perbaikan di atas selama _____ hari.

Surabaya, 02 Januari 2024
Penguji 2


(Achmad Dzulfiqar Alfiansyah, S.T, M.T)
NIP. 19940511 202203 1 00 9

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji dan syukur atas kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Magang MBKM yang berjudul “Laporan Proyek Pembangunan Pabrik Daikin New Factory Industries Indonesia”. Laporan ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan Pendidikan Strata-1 (S1) di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur, Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Sipil.

Laporan Magang MBKM dapat terselesaikan dengan baik karena adanya bantuan dari berbagai pihak baik secara langsung maupun tidak langsung. Penulis ingin menyampaikan terima kasih atas segala bantuan, bimbingan, dan arahan yang telah diberikan selama kegiatan magang berlangsung hingga tersusunnya laporan ini. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Prof. Dr. Dra. Jariyah, M.P. selaku Dekan Fakultas Teknik dan Sains UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Bapak Dr. Ir. Hendrata Wibisana, M.T. selaku Koordinator Program Studi Teknik Sipil UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Aulia Dewi Fatikasari ST., MT. selaku Dosen Pembimbing di Program Studi Teknik Sipil UPN “Veteran” Jawa Timur.

4. Bapak Turnadi, yang telah mengizinkan kami untuk menjalankan Magang di Proyek Pembangunan Pabrik PT. Daikin Industries Indonesia Kawasan GIIC, Cikarang Pusat, Bekasi, Jawa Barat.
5. Bapak Sukiman, selaku *Project Manager*.
6. Bapak Agustomo Dewanto, selaku *QHSE Manager* dan pembimbing di lapangan
7. Seluruh staf dan karyawan PT. Taisei Pulauintan Construction International, yang telah memberikan informasi dan masukan yang bermanfaat dalam menyusun laporan magang ini.
8. Teman-teman sesama program Magang MBKM pada Proyek Pembangunan Pabrik Daikin New Factory Industries Indonesia
9. Teman-teman Teknik Sipil Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur Angkatan 2020 yang telah mendukung penulis dalam penulisan laporan.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan Magang MBKM masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran dari pembaca yang sifatnya membangun. Semoga laporan Magang MBKM ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surabaya, 23 November 2023

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I	11
PENDAHULUAN	11
1.1 Latar Belakang	11
1.2 Rumusan Masalah	12
1.3 Tujuan dan Manfaat	13
1.3.1 Tujuan	13
1.3.2 Manfaat	14
1.4 Ruang Lingkup.....	15
1.5 Lokasi Proyek	15
1.6 Data Umum & Data Teknis.....	16
1.6.1 Data Umum	16
1.6.2 Data Teknis	17
BAB II.....	18
TINJAUAN PUSTAKA	18
2.1 Gudang	18
2.2 Material Baja.....	18
2.2.1 Karakteristik Mekanis Baja.....	19
2.2.2 Keuntungan dan Kerugian Penggunaan Material Baja	19
2.3 Pabrik	21
2.4 Pondasi Pancang	23
2.4.1 Pile Cap	24
2.4.2 Kolom.....	25
2.4.3 Balok	25
BAB III	26

ADMINISTRASI PROYEK	26
3.1 Umum.....	26
3.2 Hubungan Kerja	26
3.2.1 Owner.....	27
3.2.2 Kontraktor	28
3.2.3 Konsultan Pengawas	29
3.2.4 Konsultan Perencana.....	30
3.3 Struktur Organisasi.....	31
3.3.1 Project Manager (PM).....	33
3.3.2 Deputy Project Manager (DPM)	34
3.3.3 Construction Manager (CM)	35
3.3.4 Site Administration Manager (SAM).....	35
3.3.5 Site Engineering Manager (SEM)	36
3.3.6 Site Manager MEP	38
3.3.7 QHSE Manager	39
3.3.8 Site Operational Manager (SOM)	41
BAB IV	45
TOPIK KHUSUS	45
4.1 Tinjauan Umum	45
4.2 Pekerjaan Struktur Beton	47
4.2.1 Pekerjaan Pembesian.....	47
4.2.2 Pekerjaan Formwork	49
4.2.3 Slump Test	51
4.2.4 Pekerjaan Pengecoran	54
4.3 Pekerjaan Pengecoran Integral.....	56
4.3.1 Pekerjaan Pada Proses Pengecoran	56
4.3.2 Pekerjaan Sesudah Proses Pengecoran.....	60
4.3.3 Metode curing beton	61
1. Curing dengan cairan	61
2. Curing dengan penguapan.....	61
3. Curing dengan geotextile	61
4. Curing dengan metode perawatan lainnya	62
BAB V	63

ASPEK HUKUM DAN KETENAGAKERJAAN	63
5.1 Aspek Hukum dan Ketenagakerjaan.....	63
5.2 Hukum Ketenagakerjaan.....	63
5.2.1 Hak dan Kewajiban Para Pihak.....	63
5.2.2 Jaminan Sosial Ketenagakerjaan.....	66
5.3 Hubungan Kerja dan Perlindungan Kerja	66
5.3.1 Perjanjian Kerja.....	67
5.3.2 Klasifikasi Perjanjian Kerja	69
5.3.3 Berakhirnya Perjanjian Hubungan Kerja	71
5.3.4 Perlindungan Kerja dan K3	72
5.4 Kasus Yang sering Terjadi	79
5.4.1 Jenis-Jenis Klaim	79
5.4.2 Faktor-Faktor Penyebab Klaim	80
5.4.3 Penyelesaian Klaim.....	80
BAB VI	82
STRUKTUR BAJA LANJUT.....	82
6.1 Tinjauan Umum	82
6.2 Pekerjaan Pengangkuran	83
6.2.1 Pekerjaan Pembesian.....	84
6.2.2 Pekerjaan Pemasangan Angkur.....	85
6.2.3 Pekerjaan Formwork	87
6.2.4 Slump Test	89
6.2.5 Pekerjaan Pengecoran	92
6.3 Pekerjaan Struktur Baja.....	94
6.3.1 Material Assembling	94
6.3.2 Touch up Material	97
6.3.3 Lifting Material	98
6.3.4 Tightening Anchor and Bolt.....	100
6.3.5 Second Touch Up Material	102
BAB VII.....	104
TEKNIK PONDASI LANJUT	104
7.1 Tinjauan Umum	104
7.2 Pekerjaan Struktur Pondasi	105

7.2.1	Pekerjaan Survey.....	105
7.2.2	Pekerjaan Pemancangan.....	107
7.2.3	PDA Test.....	118
7.2.4	Loading Test.....	125
7.2.5	Pekerjaan Galian	132
7.2.6	Pekerjaan Pembesian.....	133
7.2.7	Pekerjaan Formwork	134
7.2.8	Slump Test	136
7.2.9	Pekerjaan Pengecoran	139
BAB VIII.....		141
TEKNIK PENGELOLAAN LINGKUNGAN.....		141
8.1	Tinjauan Umum	141
8.2	Analisis Mengenai Dampak Lingkungan Hidup (AMDAL).....	142
8.2.1	Pengertian AMDAL	142
8.2.2	Dokumen AMDAL	142
8.2.3	Pihak yang Menjalankan AMDAL	143
8.2.4	Dampak proyek Terhadap Lingkungan dan Penyelesaiannya	143
BAB IX		148
MANAJEMEN ALAT BERAT		148
9.1	Tinjauan Umum	148
9.2	Perhitungan Produktifitas Alat Berat	150
9.3	Macam Alat Berat Pada Daikin Indonesia New Factory Project	153
BAB X		163
MANAJEMEN PROYEK.....		163
10.1	Tinjauan Umum	163
10.2	Dokumen Kontrak dan Peraturan.....	163
10.2.1	Tujuan	164
10.2.2	Jenis-Jenis Kontrak	164
10.2.3	Pelaksanaan Kontrak.....	165
10.2.4	Dokumen Kontrak.....	171
10.3	Jaminan	175
10.3.1	Denda dan Ganti Rugi.....	176
10.4	Implementasi	176

10.5 Time Schedule.....	183
BAB XI.....	186
PENUTUP.....	186
11.1 Kesimpulan	186
11.2 Saran.....	189
DAFTAR PUSTAKA	190

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Peta Lokasi Proyek.....	15
Gambar 3. 1 Hubungan Kerja Proyek Pabrik PT. Daikin Industries Indonesia	26
Gambar 3. 2 Struktur Organisasi Proyek Pabrik Daikin Industries Indonesia	32
Gambar 4. 1 Pekerjaan Pembesian Kolom.....	47
Gambar 4. 2 Pekerjaan Formwok.....	49
Gambar 4. 3 Formwork Kolom.....	50
Gambar 4. 4 Pengambilan Sampel Beton Cair dari Truk Mixer.....	52
Gambar 4. 5 Memasukkan Beton Cair dari Bak ke Cone	52
Gambar 4. 6 Menusuk Bagian dalam Cone	53
Gambar 4. 7 Penarikan Beton Cair dari Cetakan Cone.....	53
Gambar 4. 8 Pengecoran Kolom	54
Gambar 4. 9 Slump Test Beton Sebelum Dicampur Sika Viscocrete-3115N.....	58
Gambar 4. 10 Pencampuran Sika Viscocrete	58
Gambar 4. 11 Slump Test Setelah Pencampuran Sika Viscocrete-3115N.....	58
Gambar 4. 12 Proses Pengecoran Beton Integral.....	59
Gambar 4. 13 Proses Perataan Beton dengan Jidar Perata	59
Gambar 6. 1 Pekerjaan Pembesian Angkur.....	84
Gambar 6. 2 Pekerjaan Pemasangan Angkur	85
Gambar 6. 3 Pekerjaan Formwork Angkur	87
Gambar 6. 4 Pemotongan Kayu Seusai dengan Dimensi	88
Gambar 6. 5 Pengambilan Sampel Beton Cair dari Truk Mixer	90
Gambar 6. 6 Memasukkan Beton Cair dari Bak ke Cone	90
Gambar 6. 7 Menusuk Bagian Dalam Cone.....	90
Gambar 6. 8 Penarikan Beton Cair dari Cetakan Cone.....	91
Gambar 6. 9 Pekerjaan Pengecoran Kolom Corbel.....	92
Gambar 6. 10 Pekerjaan Assembling Baja.....	94
Gambar 6. 11 Pekerjaan Touch Up Material	97
Gambar 6. 12 Pekerjaan Lifting Material	98
Gambar 6. 13 Pekerjaan Tightening Angkur Kolom	100
Gambar 6. 14 Pekerjaan Second Touch Up Material	102
Gambar 7. 1 Pekerjaan Survey	105
Gambar 7. 2 Pekerjaan Pemancangan	107
Gambar 7. 3 Pemilihan Tiang Pancang	108
Gambar 7. 4 Pemberian Garis pada Tiang Pancang	109
Gambar 7. 5 Membuat Pinjaman di Sumbu X dan Y	109
Gambar 7. 6 Proses Pengangkatan Tiang Pancang	110
Gambar 7. 7 Pengecekan Kelurusinan Titik Pancang	110
Gambar 7. 8 Pengecekan Kemiringan Tiang Pancang	111
Gambar 7. 9 Pemilihan Tiang Pancang Kedua	111
Gambar 7. 10 Proses Pengangkatan Tiang Pancang	112
Gambar 7. 11 Proses Pengecekan Kelurusinan Tiang Pancang dengan Waterpass	112
Gambar 7. 12 Proses Pembersihan Sisa Beton pada Plat	113
Gambar 7. 13 Proses Pengecekan Rongga Antar Plat.....	114

Gambar 7. 14 Proses Pengelasan	114
Gambar 7. 15 Pengecekan Kualitas Welding.....	115
Gambar 7. 16 Pengamatan Ketinggian Hammer.....	116
Gambar 7. 17 Pelaksanaan Kalendering	116
Gambar 7. 18 Pelaksanaan Pemancangan	117
Gambar 7. 19 Pengecekan Kemiringan Tiang	117
Gambar 7. 20 Pelaksanaan PDA Tes	118
Gambar 7. 21 Pemasangan Kabel Sensor PDA Test.....	120
Gambar 7. 22 Pelaksanaan PDA Test	121
Gambar 7. 23 Pemukulan Tiang PDA Test.....	122
Gambar 7. 24 Hasil PDA Test.....	123
Gambar 7. 25 Pelaksanaan Loading Test.....	126
Gambar 7. 26 Hydraulic Jack SUN RUN 200t	126
Gambar 7. 27 Dial Gauge.....	127
Gambar 7. 28 Sketsa Uji Pembebaan untuk Beban Uji Persegi Tampak Atas	128
Gambar 7. 29 Sketsa Uji Pembebaan untuk Benda Uji Persegi Tampak Samping.....	128
Gambar 7. 30 Sketsa Uji Pembebaan Beban Uji Persegi Tampak Samping.....	129
Gambar 7. 31 Tabel Pembebaan Axial Test Berdasarkan ASTM D 1143-07	130
Gambar 7. 32 Hasil Loading Test	130
Gambar 7. 33 Pekerjaan Galian	132
Gambar 7. 34 Pekerjaan Pembesian.....	133
Gambar 7. 35 Pekerjaan Formwork	134
Gambar 7. 36 Pengambilan Sampel Beton Cair dari Truk Mixer	137
Gambar 7. 37 Proses Memasukkan Beton Cair ke Cone	137
Gambar 7. 38 Proses Menusuk Bagian dalam Cone	137
Gambar 7. 39 Proses Penarikan Beton Cair dari Cetakan Cone	138
Gambar 7. 40 Pengcoran Pondasi.....	139
Gambar 9. 1 Jumlah Alat Berat.....	150
Gambar 9. 2 Data Pengamatan Pertama.....	151
Gambar 9. 3 Data Pengamatan Kedua	153
Gambar 9. 4 Crane Pancang dan Diesel Hammer	154
Gambar 9. 5 Truck Crane	156
Gambar 9. 6 Crawler Crane	157
Gambar 9. 7 Excavator.....	158
Gambar 9. 8 Vibraotor Roller.....	160
Gambar 9. 9 Dump Truck	161
Gambar 9. 10 Truk Mixer	161
Gambar 9. 11 Concrete Pump	162
Gambar 10. 1 Contoh Laporan Jumlah Man Power.....	177
Gambar 10. 2 Approval Material	178
Gambar 10. 3 Contoh Izin Pekerjaan di Ruang Terbatas	180
Gambar 10. 4 Checklist Perpindahan Koordinat dan Kemiringan Tiang Pancang	182
Gambar 10. 5 Contoh Hasil Kuat Tekan Beton	183
Gambar 10. 6 Tabel Kurva S.....	185