

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANG  
PT. AJINOMOTO INDONESIA MOJOKERTO FACTORY  
PROSES PRODUKSI MONOSODIUM GLUTAMATE (MSG)**



**Disusun oleh:**

**NILAM SEKAR NINGSIH**

**(20031010126)**

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR  
SURABAYA  
2023**

**“EVALUASI FALLING FILM EVAPORATOR PADA SECTION H-56  
PROSES PRODUKSI MONOSODIUM GLUTAMAT”  
PT. AJINOMOTO INDONESIA MOJOKERTO FACTORY  
PROSES PRODUKSI MONOSODIUM GLUTAMAT (MSG)  
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar  
Sarjana Teknik Program Studi Teknik Kimia



Disusun oleh :

**NILAM SEKAR NINGSIH**

**(20031010126)**

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”  
JAWA TIMUR  
SURABAYA  
2023**

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
PT AJINOMOTO INDONESIA

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur



LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

PT. AJINOMOTO INDONESIA MOJOKERTO FACTORY

Periode : 4 September 2023 – 4 Oktober 2023

Disusun oleh :

**NILAM SEKAR NINGSIH**

**20031010126**

Telah dipertahankan dihadapan dan diterima oleh Dosen Pembimbing

Dosen Pembimbing

Ir. Sami, MT

NIP. 19630412 199103 2 001

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa timur

Dr. Dra. Jariyah, M.P.

NIP. 19650403 199103 2 001



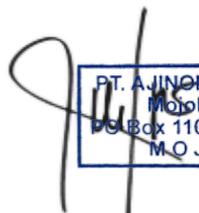
---

**LEMBAR PENGESAHAN  
PRAKTEK KERJA LAPANG (PKL)**

**PT. AJINOMOTO INDONESIA MOJOKERTO FACTORY  
PROSES PRODUKSI MONOSODIUM GLUTAMATE (MSG)**

**Periode : 04 September – 04 Oktober 2023**

**Mengetahui dan Menyetujui,  
Pembimbing Lapangan**


**Ibadul Wasi'an Nazar**



## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan proposal Praktek Kerja Lapangan ini. Proposal ini dibuat dengan maksud untuk melengkapi persyaratan yang harus dipenuhi agar dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di **PT AJONOMOTO INDONESIA** pada tanggal 1 September sampai 30 September 2023. Pelaksanaan praktek kerja lapangan ini bertujuan untuk mengaplikasikan ilmu yang telah kami peroleh saat kami kuliah dengan keadaan yang sebenarnya yang meliputi lapangan dan kantor.

Selama penyusunan proposal ini, telah banyak bantuan dari berbagai pihak yang telah diberikan baik secara langsung maupun tidak langsung. Sehubungan dengan hal tersebut, pada kesempatan ini kami mengucapkan terima kasih yang dalam kepada:

1. Dr. Ir. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur
2. Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, MT selaku Kepala Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur
3. Orang tua serta rekan - rekan yang telah membantu dan memberikan dukungan selama penyusunan proposal Praktik Kerja Lapangan ini.
4. PT Ajinomoto Indonesia yang bersedia menerima proposal Praktek Kerja Lapangan kami

Kami menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan proposal Praktek Kerja Lapangan ini. Demikian proposal yang telah kami buat, atas perhatian dan kerja sama yang diberikan oleh PT Ajinomoto Indonesia, kami mengucapkan terima kasih.

Surabaya, 28 Mei 2023

Penyusun



---

---

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1 Sejarah Pabrik .....	1
I.2 Lokasi Pabrik .....	2
I.3 Struktur Organisasi Pabrik .....	6
I.4 Ketenagakerjaan.....	11
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	15
II. Uraian Proses .....	15
II.1.2 Bahan Baku Utama .....	15
II.1.3 Bahan Baku Pendukung.....	17
II.1.4 Proses Produksi MSG .....	17
BAB III PROSES PRODUKSI.....	21
III.1 Bahan Baku .....	21
III.1.1 Bahan Baku Utama.....	21
III.1.2 Bahan Baku Pendukung .....	24
III.2 Uraian Proses Produksi .....	26
BAB IV SPESIFIKASI PERALATAN .....	49
IV.1 Mesin dan Peralatan Produksi .....	49
BAB V LABORATORIUM DAN PENGENDALIAN MUTU .....	61
V.1 Laboratorium .....	61
V.2 Pengendalian Mutu .....	63
V.2.1 Pengendalian Mutu Bahan Baku Utama.....	65
V.2.2 Pengendalian Mutu Bahan Baku Pendukung .....	66
V.2.3 Pengendalian Proses .....	66
V.2.4 Pengendalian Mutu Produk .....	67
BAB VI UTILITAS .....	69



VI.1 Pengadaan dan Kebutuhan Air.....	69
VI.2 Pengadaan dan Kebutuhan Listrik .....	71
<b>BAB VII KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA.....</b>	<b>72</b>
VII.1 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	72
VII.2 Struktur Organisasi P2K3 .....	74
VII.3 Sistem Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	77
<b>BAB VIII UNIT PENGOLAHAN AIR LIMBAH.....</b>	<b>80</b>
VIII.1 Limbah Cair.....	80
VIII.1.1 Sumber Limbah Cair di PT. Ajinomoto Indonesia.....	80
VIII.1.2 Jenis Limbah Cair di PT. Ajinomoto Indonesia .....	81
VIII.1.3 Pengolahan Limbah Cair .....	83
VIII.2 Limbah Padat.....	87
VIII.3 Sanitasi .....	89
<b>BAB IX URAIAN TUGAS KHUSUS .....</b>	<b>93</b>
<b>BAB X KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>94</b>
IV.1 Kesimpulan .....	94
IV.2 Saran.....	94
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>95</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>96</b>



---

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Denah Lokasi PT. Ajinomoto Indonesia.....	2
Gambar I. 2 Foto Satelit PT. Ajinomoto Indonesia Mojokerto Factory .....	3
Gambar III. 1 Diagram Alir proses pembuatan MSG .....	27
Gambar III. 2 Diagram alir proses pretreatment .....	28
Gambar III. 3 Diagram Alir Proses Fermentasi .....	32
Gambar III. 4 Diagram Alir proses Isolasi.....	36
Gambar III. 5 Diagram Alir proses Dekolorisasi .....	40
Gambar III. 6 Diagram Alir proses Kristalisasi .....	42
Gambar III. 7 Diagram Alir proses Pengeringan .....	45
Gambar IV. 1 Tangki Penampung (TCM).....	49
Gambar IV. 2 Screener.....	50
Gambar IV. 3 Heat Sterilizer .....	50
Gambar IV. 4 Fermentor .....	51
Gambar IV. 5 Heat Exchanger .....	52
Gambar IV. 6 Tangki dekolourisasi .....	52
Gambar IV. 7 Niagara filter .....	53
Gambar IV. 8 Catridge filter .....	54
Gambar IV. 9 Falling Film Evaporator (FFE) .....	54
Gambar IV. 10 Crystallizer .....	55
Gambar IV. 11 Super Decanter Centrifuge (SDC) .....	56
Gambar IV. 12 MID Tower .....	56
Gambar IV. 13 Shifter.....	57
Gambar IV. 14 Dryer .....	57
Gambar IV. 15 Cooler.....	58
Gambar IV. 16 Blower.....	58
Gambar IV. 17 Belt Conveyor .....	59
Gambar IV. 18 Metal Detecting.....	59
Gambar IV. 19 Conveyor Roller.....	60
Gambar IV. 20 Weighter Check.....	60



Gambar IV. 21 Pallet.....	60
Gambar VIII. 1 Diagram alir proses BDN.....	83



## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Daftar pemasok tebu untuk PT. Ajinomoto Indonesia .....	3
Tabel I. 2 Pembagian shift kerja karyawan di PT. Ajinomoto Indonesia .....	12
Tabel V. 1 Quality Analisis PT. Ajinomoto.....	62
Tabel V. 2 Analisa Pengendalian Mutu PT Ajinomoto Indonesia.....	64
Tabel V. 3 Spesifikasi tetes tebu PT. Ajinomoto Indonesia .....	65
Tabel V. 4 Standar mutu pengendalian proses.....	66
Tabel V. 5 Standar Mutu Produk Antara .....	67
Tabel V. 6 Standar Mutu Produk Akhir PT. Ajinomoto Indonesia .....	68
Tabel VIII. 1 Spesifikasi Limbah Cair .....	87