



## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### V.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Pengaruh penambahan lignin powder dalam pembuatan perekat LRF yaitu semakin besar lignin powder yang ditambahkan maka semakin besar juga nilai pH, densitas, viskositas, dan daya rekat.
2. Pengaruh waktu pemanasan dalam pembuatan perekat LRF yaitu semakin lama waktu pemanasan menyebabkan nilai densitas, viskositas, dan daya rekat juga semakin tinggi yang dapat mempengaruhi kualitas perekat.
3. Kualitas perekat Lignin Resorsinol Formaldehid (LRF) yang terbaik pada penelitian ini yaitu pada substitusi lignin 7,5 gram dengan waktu pemanasan 30 menit. Dimana didapatkan perekat berwarna coklat kehitaman, nilai pH sebesar 10,58, densitas 1,2 gr/m yang sesuai dengan SNI 06-4567-1998. Selain itu didapatkan nilai viskositas sebesar 6,47 cps dan daya rekat 13,70 kg/cm<sup>2</sup>.

#### V.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut terhadap viskositas perekat LRF agar memenuhi persyaratan SNI 06-4567-1998.
2. Disarankan jika ingin mengembangkan penelitian ini menggunakan variabel yang berbeda untuk mendapatkan kualitas perekat LRF yang lebih baik