

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapat dari penelitian ini Sebagaimana telah dijelaskan di atas maka penulis menyimpulkan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Berdasarkan pengolahan data yang menggunakan dua metode line balancing yaitu *ranked positional weight* dan *region approach*, dapat dilihat dari perbedaan hasil perakitan body bus sebelum dan sesudah penerapan metode yang digunakan. Untuk hasil *line efficiency*, *balance delay* dan *idle time* perakitan body bus sebelum menggunakan metode *ranked positional weight* dan *region approach* didapatkan *line efficiency* sebesar 50,67%, lalu *balance delay* sebesar 49,33% dan *idle time* sebesar 4314,08 menit. Setelah menggunakan metode *ranked positional weight* untuk *line efficiency* perakitan body bus didapatkan hasil sebesar 78,43%, lalu untuk *balance delay* perakitan body bus 21,57% dan *idle time* 1189,16 menit. Selanjutnya setelah menggunakan metode *region approach* untuk *line efficiency* perakitan body bus didapatkan hasil sebesar 64,84%, lalu untuk *balance delay* perakitan body bus 35,16% dan *idle time* 2344,75 menit.
2. Untuk mengurangi *waste* pada perakitan body bus dilakukan pengolahan data menggunakan metode *ranked positional weight* dan *region approach*. Sebelum dilakukan pengolahan waktu *waste* pada perakitan body bus untuk *under body* (stasiun 1) sebesar 1270,00, stasiun 22 (stasiun 2) sebesar 940,00, (stasiun 3) PDI sebesar 1529,00, (stasiun 4) *repair reject* sebesar

1858,00. Lalu setelah menggunakan metode *ranked positional weight* untuk *under body* (stasiun 1) sebesar 866,152, stasiun 22 (stasiun 2) sebesar 219,44, (stasiun 3) PDI sebesar 1069,328, *repair reject* (stasiun 4) 1067,184 dan *repair reject* (stasiun 5) sebesar 1102,81. Lalu menggunakan metode *region approach* untuk *under body* (stasiun 1) sebesar 866,15, stasiun 22 (stasiun 2) sebesar 376,69, PDI (stasiun 3) sebesar 1414,63 dan *repair reject* (stasiun 4) sebesar 1667,41. Jadi setelah dilakukan pengukuran dan pengolahan menggunakan 2 metode yaitu *ranked positional weight* dan *region approach* didapatkan hasil yang maksimal dalam mengurangi waste pada perakitan body bus yaitu menggunakan metode *ranked positional weight*.

## 5.2 Saran

Adapun saran yang didapat dari penelitian ini untuk penelitian kedepannya di atas maka penulis menyarankan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya untuk penelitian selanjutnya pengolahan data dilakukan dengan metode yang berbeda untuk dapat membandingkan serta memperoleh hasil yang optimal.
2. Sebaiknya dalam pengolahan data dapat dibantu dengan menggunakan software perhitungan yang berkaitan dengan topik line balancing untuk mencari metode yang paling optimal agar dapat menentukan strategi dalam pembebanan operasi pada setiap stasiun kerja.
3. Sebaiknya dalam pengolahan data dilakukan perhitungan ulang dan memahami rumus yang digunakan agar tidak terjadi kesalahan