

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT. Bintang Tri Putratex maka dapat ditarik suatu kesimpulan sebagai berikut ini:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan metode *seven tools*, dapat diketahui bahwa tingkat kecacatan terhadap kualitas sarung songket yakni Noda Sarung dengan presentase sebesar 3,61%, lalu diikuti cacat warna dengan presentase sebesar 2,88%, kemudian Benang Putus dengan presentase sebesar 1,55%, dan Cacat Pola dengan presentase sebesar 1,36%.
2. Rekomendasi usulan perbaikan berdasarkan peringkat Perhitungan nilai RPN tertinggi yaitu dengan usulan rekomendasi perbaikan yaitu Membuat jadwal yang teratur untuk melakukan *maintenance* dan mengganti oli mesin secara teratur pada mesin, Meletakkan gulungan benang secara berhati hati dan juga teratur sesuai dengan SOP, dan Mempertebal penanda jahitan sesuai dengan prosedur.

5.2 Saran

1. Perusahaan sebaiknya melakukan pengawasan yang lebih intensif terhadap pekerja agar lebih teliti dan disiplin.
2. Perusahaan sebaiknya memberikan pelatihan penggunaan mesin kepada seluruh tenaga kerja guna untuk meningkatkan kualitas sumber daya manusia perusahaan.
3. Dengan metode *Seven Tools* dan FMEA pada penelitian ini, pihak perusahaan dapat mempertimbangkan untuk menerapkan rekomendasi

perbaikan yang telah diberikan guna untuk pengendalian kualitas pada sarung songket.

4. Untuk penelitian selanjutnya diharapkan peneliti menggunakan data yang sesuai dengan tahun yang terbaru agar dapat menyesuaikan usulan perbaikan dengan rekomendasi perbaikan untuk kedepannya.

DAFTAR PUSTAKA

Akbar, D. C. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Gula Kelapa Organik