

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan dari hasil penelitian ini sebagai berikut :

1. Dari penelitian ini dengan menggunakan metode *Waste Assessment Model*, menghasilkan *waste Motion* yang paling tertinggi diantara tujuh *waste* lainnya. Dengan presentase masing-masing *waste Motion* 19,95%, *waste Inventory* 18,57%, *waste Overproduction* 17,1%, *waste Defect* 16,24%, *waste Waiting* 12,66%, *waste Transportation* 9,98% dan *waste Overprocessing* 6,39%. Dan dianalisis dengan diagram *fishbone* dari *waste* yang paling tertinggi yaitu *Motion*, bahwa dari hubungan *Man* disebabkan karena pencarian alat dan perlengkapan jauh dari jangkauan, hubungan *Machine* jumlah mesin yang terbatas, hubungan *Methods* disebabkan karena area kerja yang terbatas, hubungan *Material* disebabkan karena bahan baku tidak diberi label yang jelas, dan hubungan *Environment* disebabkan karena ketidakdisiplinan dalam menjaga kebersihan dan kurang memanfaatkan tata letak.
2. Berdasarkan saran yang diberikan dari nilai-nilai *sustainability* didapatkan yaitu memanfaatkan ruang dan fasilitas pabrik secara maksimal, pelatihan pegawai, meningkatkan produktivitas, memanfaatkan teknologi dan menekankan tanggung jawab individu.

5.2 Saran

Ada beberapa saran yang diberikan pada penelitian selanjutnya sebagai berikut :

1. Diharapkan menggunakan metode dan jenis perusahaan yang berbeda dalam mengidentifikasi adanya *waste* pada proses produksi dan melakukan pengamatan lebih kompleks setelah perbaikan.
2. Penelitian selanjutnya perlu menganalisis lebih dalam mengenai nilai-nilai *sustainability manufacturing* agar menjadi lebih akurat.