

DAFTAR PUSTAKA

- Adiasa, I., Suarantalla, R., Rafi, M. S., & Hermanto, K. (2020). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pabrik Di CV. Apindo Brother Sukses Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP). *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 19(2), 151-158.
- Afifah, D. H. (2023). Penerapan Line Balancing Dengan Metode Heuristik Pada Lini Produksi Sewing 11a Produk Sleeveless Dress G8er16 (Studi Kasus: PT Starcam Apparel Indonesia Factory A). *Industrial Engineering Online Journal*, 12(4).
- Ahmad, G. N. 2018. Manajemen Operasi. Jakarta: Bumi Aksara.
- Alamsyah, A. D., & Suhartini, S. (2021). Usulan Rancangan Tata Letak Fasilitas Proses Replating Kapal dengan Menggunakan Metode ARC dan ARD (Studi Kasus di Sbu Galangan Pelni Surya). In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan*, 1(1), 65-71.
- Al Faridzi, S., Kusnadi, K., & Hamdani, H. (2022). Pengukuran Waktu Baku untuk Menentukan Produktivitas Karyawan dengan Menggunakan Metode Jam Henti (Studi Kasus CV. Mulia Tata Sejahtera). *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1), 2693-2700.
- Astuti, R. D., & Iftadi, I. 2016. Analisis dan Perancangan Sistem Kerja. Yogyakarta: CV Budi Utama.

- Damayanthi, H., & Hidayat, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Stasiun Kerja Pada Pipa Jenis Sio Menggunakan Metode Jam Henti di PT. XYZ. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, 1(1), 1-9.
- Dharmayanti, I., & Marliansyah, H. (2019). Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi Menggunakan Metode Line Balancing. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik*, 3(1), 43-54.
- Elyuda, D. R., Isnaini, W., & Khoiri, H. A. (2023). Line Balancing Model Analysis in Improving Production Line Efficiency Case Study: PT XYZ. *OPSI*, 16(1), 158-164.
- Erlina, C. T. 2015. *Analisa & Pengukuran Kerja*. Aceh: Universitas Malikussaleh.
- Gaspersz, V. 2004. *Production Planning And Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II Dan JIT Menuju Manufacturing 21*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hermita, R. (2019). Memanfaatkan Limbah Batok Kelapa Menjadi Berbagai Macam Bentuk Kerajinan. *PROPORSI: Jurnal Desain, Multimedia Dan Industri Kreatif*, 4(2), 93-104.
- Jamalludin, J., & Ramadhan, H. (2020). Metode Activity Relationship Chart (Arc) Untuk Analisis Perancangan Tata Letak Fasilitas Pada Bengkel Nusantara Depok. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 20-22.
- Jumriani, Pasigai, M. A., & Hidayat. (2019). Analisis implementasi quality control pada produksi gula PT. Perkebunan Nusantara XIV (persero) pabrik gula takalar kabupate takalar. *Jurnal Profitability Fakultas Ekonomi Dan Bisnis*, 3(1), 1-10.

- Kurnia, Y., & Aristriyana, E. (2019). Penentuan Waktu Baku Produksi Palet Dengan Menggunakan Stopwatch dan Motion Time Measurment I Pada CV. Bintang Perdana di Pamarican Kabupaten. *Jurnal Industrial Galuh*, 1(02), 56-68.
- Kusminadri, D., Alfian, A., & Hardini, S. 2019. Production Planning And Inventory Control. Yogyakarta: CV Budi Utama.
- Laksono, A. B., & Saifuddin, J. A. (2023). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Workshop Fabrikasi Dengan Metode Systematic Layout Planning Di PT ABC. *Jurnal Kendali Teknik dan Sains*, 1(3), 07-22.
- Masniar, Marasabessy, U. R., Astrides, E., Ahistasari, A., Wahyudien, M. A. N., & Rachmadhani, M. M. (2023). Analysis of Work Measurement Using the Stopwatch Time Study Method at PTEA. *JISEM: Journal of Industrial System Engineering and Management*, 2(1), 23-31.
- Misbachudin, M., Pratikto, & Soenoko, R. (2020). Pemilihan Metode Keseimbangan Lintasan Pada Proses Perakitan Pompa Irigasi. In *Conference on Innovation and Application of Science and Technology (CIASTECH)*, 3(1), 569-574.
- Nugrianto, G., Robin, M. S., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus: CV. Bumen Las Kontraktor. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 46-53.
- Nur, R. & Suyuti, M. A. 2017. Pengantar Sistem Manufaktur. Yogyakarta: CV Budi Utama.

- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis pengukuran waktu kerja dengan stopwatch time study untuk meningkatkan target produksi di PT. XYZ. *JUMINTEN*, 2(1), 13-24.
- Rahayu, S. & Arifin, U. F. (2023). Penurunan Waktu Siklus Proses Cetak Injeksi Produk Tutup Plastik Melalui Simulasi Moldflow. *Jurnal Teknik*, 21(2), 198-207.
- Rozak, A., Raharjo, G. S., & Agung, N. (2021). Penerapan ARC dan ARD untuk Membuat Rancangan Layout Fasilitas pada Pabrik Kerupuk Menggunakan BLOCPLAN Di CV Arto Moro. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(2), 145-149.
- Sabardi, W. (2022). Analysis of Path Matrix Based on Precedence Diagram Using Ranked Positional Weight Method. *JURUTERA-Jurnal Umum Teknik Terapan*, 9(01), 18-23.
- Setyawan, D. P., Pulansari, F., & Hayati, K. R. (2021). Analisa line balancing menggunakan metode moodie young dan ranked positional weight di CV. XYZ. *JUMINTEN*, 2(1), 84-95.
- Sitanggang, F. V., & Laksono, P. W. (2022). Penerapan Line Balancing pada PT. XYZ dengan Metode Largest Candidate Rule dan Ranked Positional Weight. *Prosiding Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, 2(1), 111-120.
- Sulistiyadi, K. 2023. Ergonomi dan Pengukuran Kerja dalam Industri. Yogyakarta: Jejak Pustaka.
- Thoha, A., Salsabilla, D., Alexander, D., Gultom, D. F., & Rizky, M. (2023). Perbandingan Metode Kilbridge Wester dan Ranked Positional Weight pada

Permasalahan Line Balancing Proses Produksi Batik. *In Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, 6(1), 74-80.

Yulistio, A., Basuki, M., & Azhari, A. (2022). Perancangan Ulang Tata Letak Display Retail Fashion Menggunakan Activity Relationship Chart (ARC). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(1), 21-30.