

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Sebagai hasil dari analisis dan diskusi data dari penelitian yang dilakukan di Pabrik Popcorn Surabaya, yang dibahas pada bagian sebelumnya, beberapa kesimpulan telah dibuat, antara lain:

1. Rencana produksi dibuat berdasarkan estimasi permintaan produk menggunakan regresi linier terhadap waktu, metode dengan kesalahan paling kecil dibandingkan dengan metode lainnya. Hasil analisis kapasitas produksi metode Rough Cut Capacity Planning (RCCP) menunjukkan bahwa, karena kekurangan kapasitas selama proses pemasakan, rencana produksi tidak dapat dilaksanakan beberapa kali.
2. Perencanaan kapasitas produksi dengan metode Rough Cut Capacity Planning (RCCP) menawarkan perspektif alternatif untuk menentukan metode yang paling efektif untuk meningkatkan kapasitas di stasiun kerja proses memasak (SK-1) dengan menambah jam kerja.

5.2 Saran

Berdasarkan pembahasan dan simpulan, peneliti dapat memberikan saran Perencanaan program produksi menentukan kapasitas yang tersedia (available capacity) perusahaan dengan kapasitas yang dibutuhkan (capacity requiremen) untuk memperoleh output bulanan yang optimal untuk memenuhi seluruh target permintaan konsumen.

1. Perusahaan harus dapat memberikan perhatian khusus pada tempat kerja yang terdapat kemacetan agar sumber daya tempat kerja (mesin atau peralatan) tidak rusak, apalagi hanya bergantung pada mesin yang tersedia ya.
2. Untuk penelitian yang akan datang, para peneliti diharapkan untuk menggunakan pendekatan *Complete Product Oriented Factor* (CPOF) untuk melakukan penelitian dan profil sumber daya sesuai dengan kondisi lapangan untuk hasil yang lebih rinci.