

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapatkan dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan dengan metode RAM pada mesin *hot stamping*, didapatkan nilai *reliability system* 80,61% ketika mesin telah beroperasi mencapai 312 jam, nilai *maintainability system* sebesar 82,36% dengan waktu perbaikan minimal 11 jam, dan nilai *inherent availability* sebesar 99,09% serta nilai *operational availability* sebesar 90,16%.
2. Dilakukan penjadwalan *preventive maintenance* ketika waktu operasi mesin *hot stamping* telah mencapai 312 jam yang menghasilkan nilai *reliability system* sebesar 80,61% dengan waktu perbaikan minimal 11 jam yang menghasilkan *maintainability system* sebesar 82,36% untuk mengembalikan mesin ke kondisi optimal berdasarkan *performance* mesin.
3. Sebelum diterapkan perawatan mesin dengan metode RAM diketahui mesin *hot stamping* memiliki *downtime* sebesar 70 jam. Sedangkan berdasarkan perhitungan jika diterapkan perawatan metode RAM nilai waktu *downtime* mesin berkurang menjadi 11 jam. Artinya, dengan penerapan metode RAM didapatkan hasil perawatan mesin yang lebih baik.

5.2 Saran

Dari hasil pembahasan dan kesimpulan yang telah dijelaskan di atas, maka ada beberapa saran yang dapat diberikan yaitu :

1. Jika perusahaan menerapkan usulan penjadwalan perawatan mesin ketika waktu operasi mesin *hot stamping* telah mencapai 312 jam dengan waktu pemeliharaan minimal 11 jam akan dapat mengembalikan performansi mesin menjadi optimal kembali.
2. Diharapkan untuk peneliti selanjutnya hendaknya hasil *Reliability, Availability, Maintainability* (RAM) tersebut diterapkan dalam perusahaan agar dapat mengembalikan dan mempertahankan *performance* mesin *hot stamping* sehingga perusahaan tidak mengalami kerugian.