

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian didapatkan beberapa kesimpulan di antaranya adalah sebagai berikut:

1. Nilai rata-rata produktivitas parsial untuk bahan baku sebesar 93,54%, tenaga kerja sebesar 3.679 (batang/orang/bulan), jam kerja mesin sebesar 225 (batang/jam/bulan), jam kerja pekerja sebesar 222 (batang/jam/bulan), energi listrik sebesar 69,58%, dan produk cacat sebesar 1,02%.
2. Rekomendasi perbaikan untuk meningkatkan tingkat produktivitas adalah sebagai berikut :
 - a. Pastikan *stakeholder* melakukan pekerjaan berdasarkan SOP.
 - b. Mengkoordinasikan kedatangan bahan baku pita disesuaikan dengan jadwal dan prioritas penyelesaian slither bahan baku antar pihak.
 - c. Pembuatan *schedule* pelatihan secara intensif dan berkala kepada operator atau karyawan.
 - d. Pihak produksi perlu mengelompokkan permintaan produksi dengan terencana dan terorganisir sehingga perlu menambahkan satu unit mesin baru.
 - e. Memberikan insentif bagi pekerja yang menghasilkan produksi lebih dari target.
 - f. Pemberian *schedule* perawatan dan pergantian peralatan atau komponen mesin pipa.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian didapatkan beberapa saran di antaranya adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan sebaiknya perlu mengingat pentingnya produktivitas secara kontinu tiap periode sesampai efisiensi sumber daya dan efektivitas produksi dalam mencapai tujuan dapat diketahui sehingga dapat menentukan langkah perbaikan secara terus menerus.
2. Perusahaan sebaiknya mempertimbangkan rekomendasi perbaikan yang telah diberikan sebagai upaya meningkatkan produktivitas pada unit produksi pipa besi.