

## DAFTAR PUSTAKA

- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Ghalia Indonesia.
- Basuki, M., Mz, H., Aprilyanti, S., & Junaidi, M. (2019). Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Pendekatan Metode Heuristik. *Jurnal Teknologi*, 11(2), 1–9. 10.24853/jurtek.11.2.117-126
- Budi, K. S., Bangsa, U. P., Satpatmantya, K., Rochayata, B., Siklus, W., & Penyeimbangan, P. (2023). Analisis Implementasi Line Balancing Assembly untuk. *Jurnal Analisis Bisnis Indonesia (IJBA)*, 3(3), 827–836.
- Damayanthi, H., & Hidayat, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Stasiun Kerja Pada Pipa Jenis Sio. *Seminar dan konferensi Nasional IDEC 2020*, 2, 1–9.
- Fawa, A., Fata1, I., Widarman, A., & Yudha, H. S. (2021). Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi Assembly Battery Motorcycle Fb5L-B Menggunakan Metode Ranked Positional Weight. *Jurnal Teknologika*, 11(1), 1–12.
- Firmansyah, A., Yuliana, L., & Ranata, W. (2020). *Analisis Implementasi Metode VSM pada Sistem Produksi Pabrik Kerupuk Dago*. May. <https://researchgate.com>
- Fitri, M., Yetrina, M., Susriyati, & Laurenza, S. (2023). Optimalisasi Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Positional Weight, Moodie Young, dan J-Wagon. *Jurnal Teknologi*, 13(2), 19–25. <https://doi.org/10.35134/jitekin.v13i1.103>
- Gaspersz, V. (2004). *Production Planning And Inventory Control*. Gramedia Pustaka Umum.
- Hapid, Y., & Supriyadi, S. (2021). Optimalisasi Keseimbangan Lintasan Produksi Daur Ulang Plastik dengan Pendekatan Ranked Positional Weight. *Jurnal*

- INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(1), 63–70.  
<https://doi.org/10.30656/intech.v7i1.3305>
- Heizer, J., & Render, B. (2006). *Operations Management Buku 2 edisi ke tujuh*. Penerbit Salemba Empat.
- Herlambang, A. (2021). Penyeimbangan Lintasan Pada Area Produksi Dengan Metode Region Approach ( Ra ) ( Studi Kasus : Produksi Baja Di Medan ). *IESM Journal*, 2(2), 127–136.
- IFtikar, Z., Satalaksana, Ruliana, & John. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Itb Press.
- Irwanto, M. F. (2020). *Analisis Pengukuran Waktu Kerja Operator Packing Di Pt Xyz Menggunakan Metode Stopwatch Time Study*. [eprints.umg.ac.id](http://eprints.umg.ac.id).  
<http://eprints.umg.ac.id/4147/>
- Moonti, R., Uloli, H., & Rasyid, A. (2022). Analisis Keseimbangan Lintasan Lini Produksi Tepung Kelapa dengan Metode Ranked Positional Weight dan Region Approach. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 2(1), 1–10.  
<https://ejurnal.ung.ac.id/index.php/JIRev/article/view/12849>
- Mujahidulloh, M. F., & Bakhtiar, A. (2021). Analisis Line Balancing Untuk Keseimbangan Proses Produksi Antimo Tablet di PT. Phapros Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, 10(4).
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>
- Pralantika, E. L. (2020). *Analisis pengukuran waktu kerja pada proses pembuatan sepatu di PT. Kharisma Baru Indonesia di Nganjuk*. [eprints.umm.ac.id](http://eprints.umm.ac.id).

<https://eprints.umm.ac.id/59770/1/PENDAHULUAN.pdf>

- Pratama, D. (2020). Analisis Beban Kerja dan Pengalokasian Jumlah Tenaga Kerja Pada PT Tsamarot Indonesia Dikcy Teguh Pratama. *Scientifict Journal of Industrial Engineering*, 1(No. 2), 1–6.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Graha Ilmu.
- Rahayu, M., & Juhara, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja. *Unistek*, 7(2), 93–97. <https://doi.org/10.33592/unistek.v7i2.650>
- Rosnani. (2007). *Sistem Produksi*. Graha Ilmu.
- Sabardi, W., Pramanda, R., Dewiyana, & Suhandi, D. (2021). Perancangan Efisiensi Lintasan Produksi dengan Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus Pada Unit Produksi I Shift I PT. SUMBETRI MEGAH). *JURUTERA - Jurnal Umum Teknik Terapan*, 8(02), 26–37. <https://doi.org/10.55377/jurutera.v8i02.5534>
- Saputra, J., Hafrida, E., & Musri, M. (2021). Pengukuran Waktu Kerja Berbasis Stopwatch Time Study dan Analisis Keselamatan Kesehatan Kerja Pada Pabrik Tahu Sukri Bukit Batrem Dumai. *Jurnal ARTI (Aplikasi Rancangan Teknik Industri)*, 16(1), 86–93. <https://ejournal.sttdumai.ac.id/index.php/arti/article/view/197>
- Siregar, K., Reihan, A., & Meliala, S. (2021). Analisis Kecacatan Produksi Paku dengan Pengendalian Kualitas Six TALENTA Conference Series Analisis Kecacatan Produksi Paku dengan Pengendalian Kualitas Six Sigma. 4(1), 0–6. <https://doi.org/10.32734/ee.v4i1.1274>

- Siswanto, S., Widodo, E. M., & Rusdijjati, R. (2021). Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering. *Borobudur Engineering Review*, *1*(1), 25–38. <https://doi.org/10.31603/benr.3164>
- Sutalaksana, I. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja Edisi Kedua*. Penerbit ITB.
- Tjioewinata, I. J., & Saifuddin, J. A. (2022). Analisis Line Balancing Menggunakan Metode Region Approach di PT. XYZ. *Juminten*, *3*(3), 49–60. <https://doi.org/10.33005/juminten.v3i3.412>
- Tuharea, A. M., Camerling, B. J., & Maitimu, N. E. (2022). Analisis Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Baku Dengan Metode Studi Waktu Pada Pt. Holi Mina Jaya. *I Tabaos*, *2*(2), 114–121. <https://doi.org/10.30598/i-tabaos.2022.2.2.114-121>
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Guna Widya.
- Yudisha, N. (2021). Perhitungan waktu baku menggunakan metode Jam Henti pada proses Bottling. *Jurnal VORTEKS*, *2*(2), 85–90. <https://doi.org/10.54123/vorteks.v2i2.73>