

DAFTAR PUSTAKA

- Hisprastin, Y. and Musfiroh, I. (2021) 'Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang sering digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri', *Artikel Mini Review*, 6(1), pp. 1–9. Available at: <https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i1.27106>.
- Khatammi, A. and Wasiur, A.R. (2022) 'Analisis Kecacatan Produk Pada Hasil Pengelasan Dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode Effect Analysis)', *Jurnal Serambi Engineering*, 7(2), pp. 2922–2928. Available at: <https://doi.org/10.32672/jse.v7i2.3853>.
- Mubarok, A.D., Kardiman and Gusniar, I.N. (2022) 'Analisa Faktor yang Mempengaruhi Kegagalan Pada Proses Produksi Finned Tube Menggunakan Mesin Spiral Finned Tube di PT. Arezda Purnama Loka Alfin', *Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(September), pp. 44–55.
- Muhammad Syukron, B.W.B. (2008) 'PROSES PENGELASAN FLUX CORE ARC WELDING (FCAW) PADA PLAT ABS GRADE A UNTUK KONSTRUKSI KAPAL HARBOUR TUG PT. DOK BAHARI NUSANTARA CIREBON – JAWA BARAT', *Metallurgi Engineering and Processing Technology*, 1(2), p. 282.
- Mulyono, H. (2018) 'Kepemimpinan (Leadership) Berbasis Karakter Dalam Peningkatan Kualitas Pengelolaan Perguruan Tinggi', *Jurnal Penelitian Pendidikan Sosial Humaniora*, 3(1), pp. 290–297. Available at: <https://doi.org/10.32696/jp2sh.v3i1.93>.
- Phillips, D.H. (2016) *Welding Engineering an Introduction*. first.
- Santoso, T.B., Solichin and Hutomo, P.T. (2020) 'Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016', *Jurnal Rekayasa Mesin*, 15(1), p. 20.
- Sopiyan, S. and Susetyo, F.B. (2018) 'Pengaruh Besar Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Gmaw', *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 2(2), pp. 99–105. Available at: <https://doi.org/10.52447/jktn.v2i2.971>.
- Widharto, 2009. Inspeksi Teknik Buku 2. In: Jakarta: Pradnya Paramita.
- Widharto, 2009. Inspeksi Teknik Buku 5. In: Jakarta: Pradnya Paramita.
- Widharto, S., 2009. Inspeksi Teknik Buku 1. In: jakarta: pradnya paramita.
- Zilfianah, K., Ismiah, E. and Rizqi, A.W. (2022) 'Quality Control Analysis on Steel Construction Projects Using the Method Statistical Quality Control and Failure Mode and Effects Analysis', *MOTIVECTION : Journal of Mechanical, Electrical and Industrial Engineering*, 5(1), pp. 13–32. Available at: <https://doi.org/10.46574/motivection.v5i1.174>.