



## BAB X

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### X.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisa yang telah dilakukan selama Kerja Praktek di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Efisiensi thermal alat Raw Mill sebesar 75.51% dengan panas yang hilang sebesar 24.49%.
2. Efisiensi thermal alat di Sistem Kiln memiliki efisiensi thermal sebesar 76,39% dengan Heat Loss 23,61%.
3. Pada Cyclone separator terjadi pemisahan antara gas panas dengan fine coal. Gas panas akan dialirkan ke dust collector (bag filter) untuk menangkap debu coal yang mungkin terikat dalam aliran gas. Debu coal akan tertahan pada bag filter yang secara periodik akan ditembak dengan angin sehingga jatuh ke screw conveyor dan bergabung dengan fine coal dari cyclone separator di pipa menuju ke fine coal bin.

#### X.2 Saran

Untuk lebih mengoptimalkan kinerja dapat dilakukan dengan berbagai cara antara lain :

1. Perlu dilakukan Perawatan secara berkala pada Unit Raw Mill dan Unit Sistem Kiln terutama pada bagian Pfister Weight Feeder/Weight Feeder sehingga hasil pengukuran yang didapat lebih akurat serta digunakan bahan bakar pembakaran yang lebih bagus seperti gas methane
2. Perlu dilakukan perawatan secara berkala untuk menjaga performa cyclone separator
3. Perlu dilakukan pengecekan penembak angin pada bag filter agar tidak terjadi penumpukan debu