

SISTEM MANAJEMEN PEMBELIAN DAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
MATERIAL PADA PERUSAHAAN PT. INDOCERIA *PLASTIC & PRINTING*

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh :

[AFU SIDHI PAMEKAS]

NPM : 17082010033

[ANNISA RAUDYA WIBOWO]

NPM : 17082010049

[NUKE NIDYA]

NPM : 17082010053

PROGRAM STUDI SISTEM INFORMASI

FAKULTAS ILMU KOMPUTER

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

S U R A B A Y A

2020

SISTEM MANAJEMEN PEMBELIAN DAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
MATERIAL PADA PERUSAHAAN PT. INDOCERIA *PLASTIC & PRINTING*

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh :

[AFU SIDHI PAMEKAS]

NPM : 17082010033

[ANNISA RAUDYA WIBOWO]

NPM : 17082010049

[NUKE NIDYA]

NPM : 17082010053

PROGRAM STUDI SISTEM INFORMASI

FAKULTAS ILMU KOMPUTER

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

S U R A B A Y A

2020


Judul : SISTEM MANAJEMEN PEMBELIAN DAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU MATERIAL PADA PERUSAHAAN
PT. INDOCERIA PLASTIC & PRINTING


Oleh : AFU SIDHI PAMEKAS NPM : 17082010033
ANNISA RAUDYA WIBOWO NPM : 17082010049
NUKE NIDYA NPM : 17082010053

Menyetujui,

Pembimbing

Pembimbing Lapangan



Asif Faroqi, S.Kom. M.Kom.
NIP. 19870519 201803 1 001

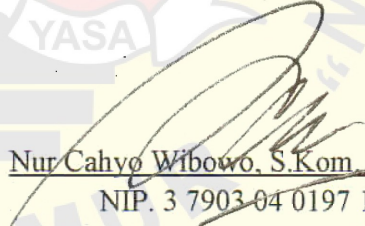

Achmad Ghozaly, S.Kom.
NIP. 2911

Mengetahui,

Dekan
Fakultas Ilmu Komputer

Koordinator Program Studi
Sistem Informasi


Dr. Ir. Nur Hetti Sari, MT
NIP. 19650731 199203 2 001


Nur Cahyo Wibowo, S.Kom. M.Kom
NIP. 3 7903 04 0197 1

Judul PKL : Sistem Manajemen Pembelian Dan Persediaan Bahan
Baku Material Pada Perusahaan PT. INDOCERIA
Plastic & Printing
Dosen Pembimbing : Asif Faroqi, S.Kom. M.Kom.

ABSTRAK

PT. INDOCERIA *Plastic & Printing* merupakan perusahaan berkembang yang bergerak di bidang industri kemasan plastik. PT. INDOCERIA *Plastic & Printing* tidak memiliki sistem yang mendukung manajemen keluar - masuk nya bahan baku yang akan dipakai atau sudah terpakai. Sistem pembelian ke supplier juga masih tercampur dengan sistem yang lain dan tidak fokus pada lingkup itu aja. Sehingga pekerjaan yang dilakukan didalam perusahaan tersebut tidak cepat, tepat, akurat dan efisien.

Untuk itu tim Praktek Kerja Lapangan membuat aplikasi berbasis desktop sebagai sarana yang dibutuhkan untuk mempermudah proses pendataan manajemen keluar - masuk nya bahan baku dan juga pendataan supplier. Yang mana dalam pembuatan aplikasi ini penulis menggunakan beberapa Bahasa pemrograman yaitu Visual Basic dan menggunakan basisdata Oracle.

Aplikasi Sistem Manajemen Pembelian Dan Persediaan Bahan Baku Material Pada PT. INDOCERIA *Plastic & Printing* dibuat guna mempermudah para karyawan untuk mendata keluar - masuk bahan baku maupun pembelian kepada supplier dan juga dengan adanya sistem ini akan menjadi lebih efisien dalam pengerjaan.

Kata Kunci : PT. INDOCERIA *Plastic & Printing*, Aplikasi Desktop, Sistem, Manajemen

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang telah memberikan banyak kesempatan, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek Lapangan yang dilaksanakan di PT. INDOCERIA *Plastic & Printing* Sidoarjo.

Penyusunan Laporan Praktek Kerja Lapangan Ini sebagai bukti dalam pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan dan untuk memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan mata kuliah Praktek Kerja Lapangan Program Studi Sistem Informasi Fakultas Ilmu Komputer Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Dalam penyusunan laporan ini, kami menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan PKL ini tidak terlepas dari dukungan, semangat, serta bimbingan dari berbagai pihak, baik bersifat moril maupun materil, oleh karena-Nya, kami ingin menyampaikan ucapan terima kasih antara lain kepada :

1. Ibu Dr. Ir. Ni Ketut Sari, MT selaku Dekan Fakultas Ilmu Komputer Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Bapak Nur Cahyo Wibowo, S.Kom, M.Kom selaku Ketua Jurusan Sistem Informasi.
3. Bapak Asif Faroqi, S.Kom, M.Kom selaku Dosen Pembimbing.
4. Bapak Heru Tjondro Wibowo, ST selaku Factory Manager bagian Kepala Produksi yang telah banyak memberikan bantuan selama PKL.
5. Mas Achmad Ghozaly, S.Kom selaku Pembimbing Lapangan.
6. Orang Tua penulis yang telah memberikan dukungan secara moril maupun materil.
7. Semua pihak yang telah berkenan memberikan bantuan dan dorongan serta kerja sama yang baik, sehingga laporan ini selesai dengan baik.

Penyusunan Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan didalam penyusunan laporan PKL ini, oleh karena itu saran dan kritik yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, tidak lupa harapan kami semoga laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca serta dapat menambah ilmu pengetahuan bagi kami.

Surabaya, 27 Mei 2020

Penulis

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Praktek Kerja Lapangan	3
1.5 Manfaat Praktek Kerja Lapangan	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Perusahaan	4
2.2 Manajemen Pembelian.....	5
2.3 Manajemen Persediaan	6
2.4 Sistem.....	7
2.5 Informasi	8
2.6 Sistem Informasi	9
2.7 Aplikasi.....	10
2.8 Aplikasi Desktop.....	11
2.9 Basis Data	12
2.10 Basis Data Oracle.....	13
2.11 CFD (<i>Cross Functional Diagram</i>).....	14
2.12 DFD (<i>Data Flow Diagram</i>)	15
2.13 CDM (<i>Conceptual Data Model</i>)	17
2.14 PDM (<i>Physical Data Model</i>)	18
2.15 Microsoft Visual Studio.....	19
2.16 <i>Visual Basic</i>	21
2.17 <i>Power Designer</i>	22
BAB 3 GAMBARAN UMUM PT. INDOCERIA <i>PLASTIC & PRINTING</i>	25
3.1 Sejarah Perusahaan	25

3.2	Tujuan Organisasi	25
3.3	Struktur Organisasi	26
3.4	Bidang Usaha	27
3.5	Strategi ke-depan PT. INDOCERIA <i>Plastic & Printing</i>	27
BAB 4 PELAKSANAAN PKL		28
4.1	Pelaksanaan PKL	28
4.2	Tempat dan Waktu PKL	28
4.3	Materi Kegiatan PKL	28
BAB 5 HASIL DAN PEMBAHASAN		31
5.1	Perancangan Aplikasi.....	31
5.1.1	Deskripsi Umum Aplikasi.....	31
5.1.2	<i>Cross Functional Flowchart</i> Aplikasi.....	31
5.1.3	Pengguna Sistem.....	33
5.2	Perangkat Keras	34
5.3	Perangkat Lunak	34
5.4	Kebutuhan Fungsional	34
5.5	Kebutuhan Non Fungsional	35
5.6	Analisis Permodelan	36
5.6.1	DFD.....	36
5.6.2	CDM	40
5.6.3	PDM.....	41
5.6.4	Struktur Tabel	42
5.7	Implementasi Aplikasi	47
5.7.1	Tampilan Form <i>Login</i>	47
5.7.2	Tampilan Halaman Utama <i>User Admin</i>	48
5.7.3	Tampilan Halaman Utama <i>User Gudang</i>	48
5.7.4	Tampilan Form <i>Goods Received</i>	49
5.7.5	Tampilan Form <i>Taking Goods</i>	49
5.7.6	Tampilan Form <i>Sparepart</i>	50
5.7.7	Tampilan Form Kategori <i>Sparepart</i>	51
5.7.8	Tampilan Halaman Utama <i>User Purchasing</i>	51
5.7.9	Tampilan Form <i>Purchasing Order</i>	52
5.7.10	Tampilan Form <i>Supplier</i>	53
5.7.11	Tampilan Halaman Utama <i>User Operator</i>	53

5.7.12	Tampilan Form <i>Purchasing Request</i>	54
5.7.13	Tampilan Laporan <i>Purchasing Order</i>	55
5.7.14	Tampilan Laporan <i>Goods Received</i>	56
5.7.15	Tampilan Laporan <i>Taking Goods</i>	57
5.7.16	Tampilan Laporan <i>Purchasing Request</i>	58
5.8	<i>Testing</i>	59
BAB 6 PENUTUP		60
6.1	Kesimpulan	60
6.2	Saran	60
DAFTAR PUSTAKA		64

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Tabel Pelaksanaan PKL	28
Tabel 4.2 Tabel Materi Kegiatan PKL	28
Tabel 5.1 Tabel Pengguna Sistem	33
Tabel 5.2 Tabel Kebutuhan Fungsional SRS SMPPBBM	34
Tabel 5.3 Tabel Kebutuhan Non Fungsional SRS SMPPBBM	35
Tabel 5.4 Entitas Penerimaan	42
Tabel 5.5 Entitas T PO	42
Tabel 5.6 Entitas T PR	43
Tabel 5.7 Entitas Supplier	44
Tabel 5.8 Entitas Sparepart	45
Tabel 5.9. Entitas Kategori Sparepart	45
Tabel 5.10 Entitas Pengambilan	46
Tabel 5.11 Entitas TBBaru	46
Tabel 5.12 Entitas TBLama	46
Tabel 5.13. Entitas User Aplikasi	47
Tabel 5.14 Tabel Testing pada Aplikasi Sistem Manajemen Pembelian Dan Persediaan Bahan Baku Material Pada PT. INDOCERIA Plastic & Printing	59

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Simbol <i>Flowchart</i>	15
Gambar 2.2 <i>Cross Functional Diagram</i> (CFD).....	15
Gambar 2.3 Simbol <i>Data Flow Diagram</i> (DFD).....	17
Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT. INDOCERIA <i>Plastic & Printing</i>	26
Gambar 5.1 CFD Sistem Pembelian dan Persediaan Bahan Baku Material Pada Perusahaan PT. INDOCERIA <i>Plastic & Printing</i>	32
Gambar 5.2 DFD Level Konteks Sistem Manajemen Pembelian dan Persediaan Bahan Baku Material PT. INDOCERIA <i>Plastic & Printing</i>	36
Gambar 5.3 DFD Level 1 Sistem Manajemen Pembelian dan Persediaan Bahan Baku Material PT. INDOCERIA <i>Plastic & Printing</i>	37
Gambar 5.4 DFD Level 2 Sub Proses Gudang	38
Gambar 5.5 DFD Level 2 Sub Proses <i>Purchasing</i>	39
Gambar 5.6 CDM Sistem Manajemen Pembelian dan Persediaan Bahan Baku Material PT. INDOCERIA <i>Plastic & Printing</i>	40
Gambar 5.7 PDM Sistem Manajemen Pembelian dan Persediaan Bahan Baku Material PT. INDOCERIA <i>Plastic & Printing</i>	41
Gambar 5.8 Tampilan Form <i>Login</i>	47
Gambar 5.9 Tampilan Halaman Utama <i>User Admin</i>	48
Gambar 5.10 Tampilan Halaman Utama <i>User Gudang</i>	48
Gambar 5.11 Tampilan Form <i>Goods Received</i>	49
Gambar 5.12 Tampilan Form <i>Taking Goods</i>	49
Gambar 5.13 Tampilan Form <i>Sparepart</i>	50
Gambar 5.14 Tampilan Form Kategori <i>Sparepart</i>	51
Gambar 5.15 Tampilan Halaman Utama <i>User Purchasing</i>	51
Gambar 5.16 Tampilan Form <i>Purchasing Order</i>	52

Gambar 5.17 Tampilan Form <i>Supplier</i>	53
Gambar 5.18 Tampilan Halaman Utama <i>User Operasi</i>	53
Gambar 5.19 Tampilan Form <i>Purchasing Request</i>	54
Gambar 5.20 Tampilan Laporan <i>Purchasing Order</i>	55
Gambar 5.21 Tampilan Laporan <i>Good Received</i>	56
Gambar 5.22 Tampilan Laporan <i>Taking Goods</i>	57
Gambar 5.23 Tampilan Laporan <i>Purchasing Request</i>	58