

DAFTAR PUSTAKA

- Abdurrahman, M., Rizqi, A. W., dan Jufriyanto, M. (2023). Pengendalian Kualitas Kayu Kering pada Mesin Kiln Dryer untuk Mengurangi Produk Cacat dengan Metode Seven Tools dan Failure Mode Effect Analysis. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(4), 7065-7077.
- Abidin, A. A., Wahyudin, W., Fitriani, R., dan Astuti, F. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Metode Seven Tools di UMKM Anni Bakery and Cake. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 52. <https://doi.org/10.20961/performa.21.1.53700>
- Adawiyah, R., dan Donoriyanto, D. S. (2022). Analisis Kecacatan Produk Beras Kemasan 25 Kg Menggunakan Statistical Quality Control dan Failure Mode and Effect Analysis. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 109–118. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4804>
- Alijoyo, A., Wijaya, B., dan Jacob, I. (2020). *Failure Mode Effect Analysis – Analisis Modus Kegagalan dan Dampak*. Bandung: CRMS Indonesia.
- Ariani, D. W. (2023). *Manajemen Kualitas Pendekatan Sisi Kualitatif*. Ghalia Indonesia.
- Ardana, M. Y., dan Widiasih, W. 2023. Pengendalian Kualitas Roll Karung dengan Metode SPC dan PDCA PK Rosella Baru Mojokerto. *i tabaos*, 3(3), 190-200.
- Bakti, C. S., dan Kartika, H. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Ice Cream dengan Metode Six Sigma. *Journal of Industrial Engineering dan Management Research (JIEMAR)*, 1(1), 63–69.

- Brun, A., dan Savino, M. M. (2018). Assessing risk through composite FMEA with pairwise matrix and Markov chains. *International Journal of Quality & Reliability Management*, 35(9), 1709-1733.
- Budianto, A. G. (2021). Analisis Penyebab Ketidaksesuaian Produksi Flute Pada Ruang Handatsuke Dengan Pendekatan Fishbone Diagram, Piramida Kualitas dan FMEA. *Jurnal JIEOM*, 4(1), 17–23.
- Cahyadi, A. S., Andesta, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kanopi di Bengkel Las Purnama Karya. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1), 2672-2582.
- Erlan, Y., dan Soeriawibawa, D. (2020). Analisa Penerapan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Kain Seragaman Di PT. SIPATEX. *PROSIDING FRIMA*, 3, 857–864.
- Fedyawan, I., dan Handayani, N. U. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Flexible Container Bag di PT DAIYAPLAS. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(2).
- Fitriana, R., Sari, D. K., dan Habyba, A. N. (2021). *PENGENDALIAN DAN PENJAMINAN MUTU*. Wawasan Ilmu.
- Hairiyah, N., Musthofa, I., dan Sakhatan, L. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Ribbed Smoke Sheet (RSS) Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Di PT. XYZ. *Jurnal Argoindustri*, 12(1), 21–28.
<https://doi.org/10.31186/j.agroind.12.1.21-28>
- Handayani, W., dan Muhammad, A. Y. (2022). Analisis Dan Mitigasi Resiko Rantai Pasok Dengan Metode AHP Dan FMEA. *REVITALISASI: Jurnal Ilmu Manajemen*, 11(1), 43–53.

- Haryanto, E., dan Novialis, I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 8(1), 69–77.
- Irawan, N. (2023). Analisis Perbaikan Kecacatan Produk dengan Menggunakan Integrasi Quality Control Circle (QCC) dan failure Mode and Effect Analysis (FMEA) (Studi kasus di CV Halilintar Perkasa). Universitas Islam Sultan Agung.
- Iskandar, N. (2022). Analisis Quality Control Produk Umpak Tiang Lampu Menggunakan Metode Quality Control Circle. *ROTASI*, 24(2), 10–18.
- Nurqodzbari, O. H., Hidayat, dan P, Ef. D. (2023). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Tepung Pada PT. XYZ Untuk Mengurangi Return Konsumen Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC). *JIEOM: Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 6(1), 67–74.
<https://doi.org/10.31602/jieom.v6i1.10360>
- Perwira, E. A., Suseno, A., dan Fitriani, R. (2021). Pengendalian Mutu Part Accu 12v dan Kaca Anti Peluru Kendaraan Komodo Nexter dengan Metode Quality Control Circle. *Jurnal Teknik Industri*, 7(1), 54–62.
- Prakoso, S., dan Putra, Y. A. (2021). Pengendalian Kualitas *Twisted Cable* dengan Metode *Seven Tools* dan *Quality Control Circle* (QCC) di PT Voksel Electric Tbk. *Jupiter: Journal of Computer & Information Technology*, 2(2), 78-95.
- Pria, V. U., dan Setiafindari, W. (2022). Analisis Pengendalian Defect Pitch Bolt Over Pada Part Reinf Roof Rail Fr Lh Di PT Indonesia Thai Summit Auto. *JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN, ELEKTRO DAN KOMPUTER (JURITEK)*, 2(2), 53–72.

- Priambodo, B., Nursanti, E., dan Laksamana, D. I. (2021). Analisa Risiko Lift (Elevator) dengan Metode FMEA. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, 7(2), 7–12.
- Riadi, S., dan Haryadi. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada PT.Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 57–70.
- Rinoza, M., Junaidi, dan Kurniawan, F. A. (2021). Analisa RPN (Risk Priority Number) Terhadap Keandalan Komponen Mesin Kompresordouble Screw Menggunakan Metode FMEA di Pabrik Semen Pt. Xyz. *Buletin Utama Teknik*, 17(1), 34–40.
- Rizqi, A. W., Yuliana, S. D., dan Ummah, N. H. (2022). Integrasi Quality Control Circle (QCC) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Untuk Perbaikan Kualitas Produksi Sarung. *KAIZEN: MANAGEMENT SYSTEMS dan INDUSTRIAL ENGINEERING JOURNAL*, 5(2), 1–9.
- Rohkma, A. N., dan Aryanny, E. 2023. Analisa Tingkat Kecacatan Bata Beton Ringan dengan Metode Seven Tools dan FMEA di CV XYZ – Mojokerto. *Jurnal Kendali Teknik dan Sains*, 1(3), 39-53.
- Ryzar, I. A., Afin, A. S., Akyuwen, F., dan Satriadi. (2023). Analisis Penerapan Manajemen Kinerja Model Deming (PDCA Cycle) Studi Kasus Pada Cafe Senda Gurau. *ADIJAYA Jurnal Multidisiplin*, 01(06), 1226–1234. <https://e-journal.naureendigiton.com/index.php/mj>
- Saldy, T. G. (2020). Peningkatan Produktivitas Alat Muat (Ex-1770) Untuk Percepatan Pengalihan Sungai Tungkal PT XYZ Site AAA Dengan

- Pendekatan Quality Control Circle. *Jurnal Sains Dan Teknologi*, 20(1), 71–76.
- Sambodo, P., & Cahyana, A. S. (2022). Product Quality Control In Cv. Xyz Using Seven Tools and Quality Control Circle Pengendalian Kualitas Produk Sound Sistem Di Cv. Xyz dengan Metode Seven Tools Dan Quality Control Circle. *Procedia of Engineering and Life Science*, 3.
- Shiyamy, A., Rohmat, S., dan Sopian, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Statistical Process Control. *KOMITMEN: Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–45.
- Situngkir, D. I., Gultom, G., dan Tambunan, D. (2019). Pengaplikasian FMEA untuk Mendukung Pemilihan Strategi Pemeliharaan pada Paper Machine. *Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 5(2), 39–43.
<http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jw1>
- Suharyanto, Herlia, R. L., dan Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di CV. Kas Sumedang. *TEDC*, 16(1), 37–49. www.wikipedia.com
- Sulaeman, G., dan Gusniar, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Quality Control Circle pada Part JK6000 di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(2), 5029–5036.
- Sumpena. (2021). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) 7 Tools Pada Departemen Technical PT.XYZ. *JURNAL TEKNIK INDUSTRI*, 7(1), 44–51.
- Sunarto dan Santoso, H. (2020). *Buku Saku Analisis Pareto*. Prodi Kebidanan Magetan Poltekkes Kemenkes Surabaya.

- Sutarti. (2019). Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Cacat Bahan Baku dan Meningkatkan Keuntungan Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) pada Pembuatan Tas Kulit di Sentra Kerajinan Kulit Magetan. *EDUSCOTECH*, 1(1), 52–62.
- Syahrullah, Y., dan Izza, M. R. (2021). Integrasi Fmea Dalam Penerapan Quality Control Circle (Qcc) Untuk Perbaikan Kualitas Proses Produksi Pada Mesin Tenun Ravier. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri (JRSI)*, 6(2), 78–85.
- Tambunan, S., Susilawati, A., dan Yohanes. (2020). Application of Quality Control Circle Method in Crusher Knife Reconditioning Products (Case Study in PT. Andritz Pekanbaru). *Journal of Ocean, Mechanical and Aerospace*, 64(2), 52–58. www.isomase.org,
- Taqwanur, dan Suryawantiningtyas, M. B. (2022). Analisis Kecacatan Produk dengan Menggunakan Quality Control Circle dan Seven QC Tools di PT. ACI. *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 6(2), 191–200. <https://doi.org/10.33379/gtech.v6i2.1589>
- Taufik. (2021). *Pengendalian Kualitas Produk Perlengkapan Kamar Mandi (Sanitary Asessoris) Menggunakan DMAIC*. Pascal Books.
- Wicaksono, A., dan Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Untuk Meminimumkan Cacat Kaleng Di PT. Maya Food Industries. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan / JTMIT*, 1(1), 1–6.
- Winasis, C. L., Widiarti, H. S., dan Hadibrata, B. (2022). Determinasi Keputusan Pembelian: Harga, Promosi Dan Kualitas Produk (Literature Review

Manajemen Pemasaran). *JIMT: Jurnal Ilmu Manajemen Teraoan*, 3(4), 392–403. <https://doi.org/10.31933/jimt.v3i4>

Wirawati, S. M., dan Juniarti, A. D. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Jurnal InTent*, 3(2), 90–98.

Zendrato, R. V., Nugroho, M. A., Putri, D., Kuncoro, D., dan Parningotan, S. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Tempe Menggunakan Metode Seven Tools. *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology*, 3(2), 99–109. <http://jurnal.bsi.ac.id/index.php/imtechno>