

**PROSES PEMBUATAN BAKSO IKAN “ANEKA”
DI PT. INDO LAUTAN MAKMUR, SIDOARJO**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Oleh :

DEVINA NANDA AURILLIA CANTIKA
19033010023

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN” JAWA TIMUR
2023**

**PROSES PEMBUATAN BAKSO IKAN "ANEKA"
DI PT. INDO LAUTAN MAKMUR, SIDOARJO**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Oleh :

DEVINA NANDA AURILLIA CANTIKA

19033010023

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR

2023

**PROSES PEMBUATAN BAKSO IKAN "ANEKA"
DI PT. INDO LAUTAN MAKMUR, SIDOARJO**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar Sarjana

Teknologi Pangan

Oleh :
DEVINA NANDA AURILLIA CANTIKA
19033010023

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR

2023

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PROSES PEMBUATAN BAKSO IKAN "ANEKA"
DI PT. INDO LAUTAN MAKMUR, SIDOARJO

Oleh :
DEVINA NANDA AURILLIA CANTIKA

19033010023

Telah diseminarkan dihadapan dan diterima oleh Tim Pengaji pada tanggal
26 Januari 2023

Pengaji

Pembimbing

Andre Yusuf Trisna Putra, S.TP., M.Sc
NPT. 17119891217 064

Prof. Dr. Ir. Sri Winarti, MP
NIP. 19630708 198903 2 002

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa-Timur

Prof. Dr. Dra. Jariyah, MP

NIP. 19650304 199103 2 001

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN

KETERANGAN REVISI

Mahasiswa/i dibawah ini :

Nama : Devina Nanda Aurillia Cantika
NPM : 19033010023
Program Studi : Teknologi Pangan

Telah mengerjakan (revisi / tidak revisi) Laporan Praktik Kerja Lapang dengan judul :

**PROSES PEMBUATAN BAKSO IKAN "ANEKA" DI PT. INDO LAUTAN MAKMUR,
SIDOARJO**

Surabaya, 31 Agustus 2023

Penguji

Andre Yusuf Trisna Putra, S.TP., M.Sc
NPT. 17119891217 064

Pembimbing

Prof. Dr. Ir. Sri Winarti, MP
NIP. 19630708 198903 2 002

Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknologi Pangan
Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Dr. Rosida, S.TP., MP
NIP. 197102192021212000

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT atas segala limpahan rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul "*Proses Pembuatan Bakso Ikan "Aneka" di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo*".

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun untuk memenuhi persyaratan kelulusan tingkat sarjana program studi Teknologi Pangan Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur. Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa tidak lepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis banyak mengucapkan terima kasih kepada :

1. Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
2. Koordinator Program Studi Teknologi Pangan Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.
3. Dr. Ir. Sri Winarti, MP selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan saran dan masukan dalam penyusunan laporan.
4. Andre Yusuf Trisna Putra S.TP., M.Sc selaku Dosen Pengaji yang telah meluangkangkan waktu memberikan saran dan masukan selama sidang Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Cakra Laksana dan Mbak Anggia selaku Pembimbing Lapangan di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo.
6. Karyawan PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo yang telah memberikan informasi terkait proses produksi kepada penulis saat Praktik Kerja Lapangan berlangsung maupun dalam proses penyusunan laporan.
7. Orang tua dan saudara yang telah memberikan doa dan dukungan hingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan.
8. Nesha Aulia Septyanti selaku rekan Praktik Kerja Lapangan atas kerjasamanya selama melaksanakan kegiatan hingga penyusunan laporan.
9. Teman-teman seperjuangan Teknologi Pangan Angkatan 2019 yang telah memberikan doa dan dukungan.

Semoga amal baik yang telah diberikan kepada penulis dengan tulus dan ikhlas akan mendapatkan balasan yang setimpal dari Allah SWT. Penulis berharap dengan adanya penulisan laporan ini dapat menambah wawasan dan pengetahuan dalam berpikir lebih maju di masa yang akan datang. Penyusunan laporan ini masih terdapat kekurangan sehingga penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak.

Surabaya, 4 Agustus 2022

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Sejarah Perusahaan	3
C. Lokasi dan Tata Letak Perusahaan	5
D. Struktur Organisasi	9
E. Ketenagakerjaan	12
BAB II PROSES PRODUKSI	14
A. Tinjauan Pustaka	14
B. Proses Pembuatan Bakso Ikan “Aneka” di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo	22
BAB III MESIN DAN ALAT	27
BAB IV UNIT PENUNJANG PRODUKSI	36
A. Sumber Air	36
B. Es Batu	37
C. Sumber Tenaga Listrik	37
D. Sanitasi dan Higiene	38
E. Sumber Energi	44
F. Gudang	44
G. Pengolahan Limbah	45
H. Pengendalian Mutu	46
BAB V PEMBAHASAN	48
BAB VI PENUTUP	51
A. Kesimpulan	51
B. Saran	51
BAB VII TUGAS KHUSUS PENGENDALIAN MUTU PROSES PRODUKSI	
BAKSO IKAN “ANEKA” DI PT. INDO LAUTAN MAKMUR, SIDOARJO	52
A. Pendahuluan	52
B. Tinjauan Pustaka	53
C. Penerapan Pengendalian Mutu Proses Produksi Bakso Ikan “Aneka” di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo	58
D. Pembahasan	62
E. Penutup	67
DAFTAR PUSTAKA	68
LAMPIRAN	72

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Data Pendidikan Karyawan PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo.....	12
Tabel 2. Jam Kerja Karyawan PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo.....	13
Tabel 3. Spesifikasi <i>Frozen Meat Slicer</i>	27
Tabel 4. Spesifikasi Timbangan.....	28
Tabel 5. Spesifikasi Mesin Penggiling Sayur	28
Tabel 6. Spesifikasi Mesin Pemeras Sayur.....	29
Tabel 7. Spesifikasi <i>Fiber Box</i>	29
Tabel 8. Spesifikasi Blender Adonan Cair	30
Tabel 9. Spesifikasi <i>Silent Cutter</i>	30
Tabel 10. Spesifikasi <i>Meat Cart</i>	31
Tabel 11. Spesifikasi Mesin Pencetak Bakso	32
Tabel 12. Spesifikasi <i>Boiling Tank</i>	32
Tabel 13. Spesifikasi Bak Pendinginan.....	33
Tabel 14. Spesifikasi Saringan	33
Tabel 15. Spesifikasi Keranjang Industri.....	34
Tabel 16. Spesifikasi <i>Individually Quick Frozen (IQF)</i>	34
Tabel 17. Spesifikasi <i>Sealer Machine</i>	35
Tabel 18. Spesifikasi <i>Cold Storage</i>	35
Tabel 19. Standar Air Produksi PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo	36
Tabel 20. Syarat Kualitas Air Bersih	37
Tabel 21. Persyaratan Mutu dan Keamanan Surimi	54
Tabel 22. Kriteria Sensori Bakso Ikan.....	56
Tabel 23. Persyaratan Mutu dan Keamanan Sensori Bakso Ikan 7266:2014	58
Tabel 24. Hasil Uji Surimi	59
Tabel 25. Klasifikasi Grade Surimi di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo	59
Tabel 26. Hasil Pengujian Laboratorium <i>Fish Product</i>	62

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Denah Lokasi Pabrik PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo.....	5
Gambar 2. Tata Letak Pabrik PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo.....	6
Gambar 3. Struktur Organisasi PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo	9
Gambar 4. Ikan Swanggi (<i>Priacanthus tayenus</i>)	15
Gambar 5. Diagram Alir Proses Pembuatan Bakso Ikan Menurut Literatur	21
Gambar 6. Diagram Alir Proses Pembuatan Bakso Ikan “Aneka” Di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo.....	26
Gambar 7. <i>Frozen Meat Slicer</i>	27
Gambar 8. Timbangan	28
Gambar 9. Mesin Penggiling Sayur	28
Gambar 10. Mesin Pemeras Sayur	29
Gambar 11. <i>Fiber Box</i>	29
Gambar 12. Blender Adonan Cair	30
Gambar 13. <i>Silent Cutter</i>	31
Gambar 14. <i>Meat Cart</i>	31
Gambar 15. Mesin Pencetak Bakso	32
Gambar 16. <i>Boiling Tank</i>	32
Gambar 17. Bak Pendinginan	33
Gambar 18. Saringan	33
Gambar 19. Keranjang Industri	34
Gambar 20. <i>Individually Quick Frozen (IQF)</i>	34
Gambar 21. Sealer Machine.....	35
Gambar 22. <i>Cold Storage</i>	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Dokumentasi Kegiatan Proses Produksi Bakso Ikan “Aneka”.....	72
Lampiran 2. Scoresheet Penerimaan Bahan Baku	74
Lampiran 3. Form GMP Pembekuan Ikan di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo	74
Lampiran 4. Nilai Gel Strength Surimi (September 2021 – Februari 2022).....	75