



DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, M & Reskiawan, 2021, “*Pra Rancangan Pabrik Asam Fosfat Dari Batuan Fosfat Dan Asam Sulfat Dengan Kapasitas 200.000 Ton/Tahun*”, Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia Yogyakarta
- Anonim, 2001, Proses Unit pada PT. Petrokimia, (<http://anonim.blogspot.com/proses-unit-ptpetrokimia..html/m=1>) diakses pada tanggal 29 Maret 2023
- Agustin, S.R., 2018, *Laporan Kerja Praktik Lapang PT. Petrokimia Gresik*, Yogyakarta: Universitas Atma Jaya Yogyakarta
- Feng et.al, 2007, *Method Of Preparing Wet Process*, United State, US Patent.
- Hadian Kusumo.2017. “Teknik Pengolahan Limbah di Pabrik Petrokimia”. (<https://docplayer.info/45924501-Teknik-pengolahan-limbah-di-industri-petrokimia.html>) diakses pada tanggal 29 Maret 2023 pukul 09.00 WIB.
- Hapsari, P 2019. Design of Packed Bed Wet Scrubber as an H₂S Reduction Unit in CS₂ Purification Process. Polban. Bandung
- Himmelblau, D.M. 1996. *Basic Principles and Calculations in Chemical Engineering*. Prentice Hall International. London.
- Jannah, U 2020, “Pembuatan Asam Fosfat Dari Batuan Fosfat Dan Asam Sulfat”, *Jurnal Teknik Kimia Universitas Setia Budi*, Vol. 1, No.1
- Susanti, E 2014, *Prarancangan Pabrik Asam Fosfat Dengan Proses Nissan Kapasitas 150.000ton/Tahun*”, Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Yuniar, R.C., 2019, *Laporan Kerja Praktik Lapang PT. Petrokimia Gresik Departemen Produksi IA*, Semarang: Universitas Diponegoro.