



BAB X

KESIMPULAN DAN SARAN

10.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil setelah menjalani kerja praktek di PT. Petrokimia Gresik Departemen Produksi III B antara lain:

1. Berdasarkan hasil perhitungan secara teoritis dengan Neraca Massa, diperoleh jumlah aliran pada komposisi masuk gas scrubber pada proses *fluorine recovery* sebesar 1.7601,10 kg/jam dan komposisi keluar gas scrubber sebesar 1.7601,10 kg/jam.
2. Jumlah produk samping *Fluosilic Acid* (H_2SiF_6) yang dihasilkan pada gas scrubber sebesar 290,940 kg/jam. Hasil tersebut didapatkan dari perhitungan secara teoritis apabila proses *fluorine recovery* berjalan secara optimum.

10.2 Saran

1. Mempertahankan perawatan dan pergantian alat atau mesin yang sudah tua secara berkala sehingga efisiensi produksi dapat terus meningkat serta proses produksi berjalan dengan aman.
2. Sebaiknya bisa direncanakan tahap pengembangan beberapa resource yang bisa dimanfaatkan seperti pengembangan hasil produk samping, baik dari limbah maupun utilitas yang memiliki potensi bernilai ekonomis untuk memajukan perusahaan kedepannya.