

DAFTAR PUSTAKA

- Adi, M. F., & Deny Andesta. 2022. “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kardus Menggunakan Metode *Six sigma* di CV. AGZ”. *Jurnal Teknovasi*. Vol. 09, No. 01, pp. 10-19.
- Alinka, L. R. (2023). Analisis Kapabilitas Proses Produksi Kecap Manis Dengan Metode Statistical Process Control (Studi Kasus: Pt Xyz). *Industrial Engineering Online Journal*.
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/41337>
- Anggraeni, L. P., Suhermi, N., Statistika, D., Matematika, F., & Data, S. (2019). “Monitoring Kualitas Kaca di PT .Asahimas Flat Grafik Kendali Bivariat Poisson”. *Jurnal Seni dan Sains ITS*, Vol.8, No. 02, pp. 2237-3520.
- Apriliana, A., & Sukaris, S. (2022). Analisa Kualitas Layanan Pada Cv. Singoyudho Nusantara. *Jurnal Maneksi*, 11(2), 498–504.
<https://doi.org/10.31959/jm.v11i2.1246>
- Baharudin, I., Purwanto, A. J., & Fauzi, M. (2021). Analisis Pemborosan Menggunakan “9 Waste” Pada Proses Produksi Pt Abc. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan*, 8(1), 187–192.
<https://doi.org/10.33197/jitter.vol8.iss1.2021.745>
- Buer, S.V., Strandhagen, J.O., Chan, S, Felix (2018). “The link between Industry 4.0 and lean manufacturing : mapping current research and establishing a research agenda”. *International Journal of Production Research*. (2018). Vol. 56, No.8, pp.2924-2940.

- Daneshgari, P dan Wilson, M 2008, *Lean Operation in Wholesale Distribution*, NAW Institute for Distribution Excellence, Washington DC.
- Fauzi, A., & Safirin, T. (2021). *Menggunakan Metode Lean Six sigma Di Pt . Xyz*. *16(02)*, 13–24.
- Feld, William M 2001, *Lean Manufacturing Tools, Techniques and How to Use Them*, St. Lucie Press, United States of America
- Fitriyani, R., Saifudin, S., & Margareta, K. (2019). Usulan Perbaikan untuk Pengurangan Waste Pada Proses Produksi dengan Metoda Lean Manufacturing. *Jurnal PASTI*, *13(2)*, 187. <https://doi.org/10.22441/pasti.2019.v13i2.008>
- Gaspersz, Vincent. 2005. *Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi Balanced Scorecard Dengan Six sigma Untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- George, Michael L 2002, *Lean Six sigma*, McGraw-Hill, United States of America.
- Hadi, F. K. (2020). Aktivitas Olahraga Bersepeda Masyarakat Di Kabupaten Malang Pada Masa Pandemi Covid-19. *Sport Science and Education Journal*, *1(2)*, 28–36. <https://doi.org/10.33365/ssej.v1i2.777>
- Haming, M., & M. Nurnajamuddin.(2014). *Manajemen Produksi Modern Operasi Manufaktur dan Jasa*. Jakarta: PT. Bumi Aksara.
- Handayani, J. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Konsumen Di Samakoi Farm, Purbalingga. *Economics, Social and Humanities Journal (Esochum)*, *1(2)*, 95–110. <https://jurnal.unupurwokerto.ac.id/index.php/esochum>

- Heizer, J., & Render, B. (2014). “Manajemen Operasi, Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan (11th ed.)”. Jakarta: Salemba Empat
- Himawan, A. F. I., & Al Habtsi, M. A. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Npk Phonska Dengan Metode Statistical Processing Control Pada Unit Produksi 2a Pt. Petrokimia Gresik. *Manajerial*, 5(1), 75. <https://doi.org/10.30587/manajerial.v5i1.849>
- Hines, P. and Rich, N., 1997, “The Seven Value Stream Mapping Tools,” *International Journal of Operations and Production Management*, pp 17
- Hisprastin, Y., & Musfiroh, I. (2020). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang Sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1. <https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i1.27106>
- King, P. L., & King, J. L. (2015). Value Stream Mapping the Process Industries. In *Lean for the Process Industries* (1st ed.). CRC Press. <https://doi.org/10.4324/9780429400155-5>
- Maryati, & Khoiri.M. (2021). Pengaruh Kualitas Produk, Kualitas Pelayanan Dan Promosi Terhadap Keputusan Pembelian Toko Online Time Universe Studio. *Jurnal Ekonomi Dan Bisnis*, 11(1), 542–550.
- Muchsinin, M. Y., & Sulistiyowati, W. (2023). Quality Control Analysis To Reduce Product Defects With The Lean Six Sigma Method And Fault Tree Analysis. *Procedia of Engineering and Life Science*, 3. <https://doi.org/10.21070/pels.v3i0.1323>
- Mu'tiyah, I., & Puput Oktamianti. (2022). Meningkatkan Kinerja Ruang Operasi

- dengan Metode Lean Six sigma : Literature Review. *Media Publikasi Promosi Kesehatan Indonesia (MPPKI)*, 5(12), 1513–1519.
<https://doi.org/10.56338/mppki.v5i12.2745>
- Nurlisa, R., & Musfiroh, I. (2022). Analisis Kapabilitas Proses Produk Farmasi X Dengan Pendekatan *Six sigma* Di Pt Y. *Majalah Farmasetika*, 7(5), 494–506.
<https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v7i4.40370>
- Odi, A., Zaman, A. N., Nasution, S. R., & Sundana, S. (2019). Analisis Pengurangan Waste Pada Proses Perawatan Kereta. *Jurnal ASIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 1(1), 34–42.
<https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v1i1.220>
- Pamungkas, I., & Heri T Irawan. (2020). Strategi Pengurangan Risiko Kerusakan Pada Komponen Kritis Boiler di Industri Pembangkit Listrik. *Jurnal Optimalisasi*, 06(01), 86–95.
- Pande, Robert, Roland. (2013). “The Six Sigma Way: How GE, Motorola, And Other Top Companies Are Honing Their Performance”. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Purnamawati, N. L. A. (2020). Pengaruh Kualitas Pelayanan, Kualitas Produk Dan Persepsi Harga Terhadap Minat Beli Ulang Di Bandung Collection Kecamatan Kuta Utara, Badung. *ISSN 2502-3632 (Online) ISSN 2356-0304 (Paper) Jurnal Online Internasional & Nasional Vol. 7 No.1, Januari – Juni 2019 Universitas 17 Agustus 1945 Jakarta*, 53(9), 1689–1699.
www.journal.uta45jakarta.ac.id

- Rahardian, K., Riastuti, R., & Zakiyuddin, A. (2024). Prediksi Sisa Umur Layan dan Analisa Resiko pada Power Transformer Menggunakan pendekatan Distribusi Weibull dan Risk Priority Number. *MALCOM: Indonesian Journal of Machine Learning and Computer Science*, 4(1), 308–316. <https://doi.org/10.57152/malcom.v4i1.1068>
- Rakhmasari, A. A., & Dharmayanti, I. (2023). Integrasi Value Stream Mapping dengan Simulasi Kejadian Diskrit: Studi Kasus Lean Distribution. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 9(2), 117–126. <https://doi.org/10.30656/intech.v9i2.6063>
- Rimantho, D., & Athiyah. (2018). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah Di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi*, 11(1), 1–8. <https://dx.doi.org/10.24853/jurtek.11.1.1-8>
- Saputra, Reynaldi, & Deri, Teguh Santoso. (2021). “Analisis Kegagalan Proses Produksi Plastik Pada Mesin Cutting Di PT. PKF Dengan Pendekatan Failure Mode And Effect Analysis Dan Diagram Pareto”. *Jurnal Unsika*. Vol. 6, No. 1, pp 322-327.
- Sari, P.S., Klara, F. Marpaung, Tjioe Calvin, dkk. (2018). “Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode FMEA dan FTA Pada Departemen FinalSanding PT. Ebako Nusantara”. *Prosiding SNST*
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1–10.
- Siswanda, A. H., & Aridinanti, L. (2022). Kapabilitas Proses Pembelajaran Daring

di Fakultas Vokasi Institut Teknologi Sepuluh Nopember. *Jurnal Sains Dan Seni ITS*, 11(3). <https://doi.org/10.12962/j23373520.v11i3.80877>

Widjajanta, B., Rahayu, A., & Salsabila, A. (2020). Pengaruh Perceived Quality dan Brand Reputation terhadap Repurchase Intention pada Reviewers Sepatu Bata Aplikasi Shopee. *Strategic: Jurnal Pendidikan Manajemen Bisnis*, 20(1), 48–59.

Wirawati, Sri Mukti, & Anita, D.J. (2020). “Pengendalian Kualitas Produk Benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA)”. *Jurnal InTent*. Vol. 3, No 2.