

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka penelitian ini dapat disimpulkan sebagai berikut:

Untuk meminimalisir *defect* pada produk kaos oblong adalah dengan cara Menetapkan prosedur yang jelas untuk penakaran bahan warna, Menggunakan *checklist* pemeriksaan setiap proses, Melakukan pemeriksaan takaran bahan baku, serta Meningkatkan kerja sama dengan pemasok bahan baku (*supplier*), sehingga dengan menerapkan usulan perbaikan tersebut dapat meminimalisir atau menyelesaikan permasalahan *defect* pada produk kaos oblong yang terjadi di Konveksi Graha Konveksindo.

#### **5.2. Saran**

Adapun saran dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan sebaiknya mempertimbangkan untuk mengimplementasikan usulan yang berupa rekomendasi perbaikan untuk mengurangi jumlah kecacatan pada produk Kaos Oblong yang dianalisis dengan menggunakan metode *New Seven Tools*.
2. Perusahaan sebaiknya lebih teliti dan disiplin dalam pencatatan jumlah *defect* yang terjadi pada saat proses produksi untuk meningkatkan kualitas produksi sehingga dapat bersaing dengan kompetitor lainnya.

3. Perusahaan sebaiknya lebih memperhatikan faktor-faktor (manusia, material, metode, dan mesin) yang dapat mempengaruhi kualitas dalam proses produksi untuk menghasilkan produk-produk yang berkualitas tinggi.