

**LAPORAN HASIL PENELITIAN  
PEMBUATAN BIOETANOL DARI AIR KELAPA  
DENGAN PROSES FERMENTASI**



**DISUSUN OLEH:**

**Mohammad Kimpria Prabawa** (17031010186)  
**Syaroh Ryadhani Alviola** (17031010165)

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”  
JAWA TIMUR  
2022**



LAPORAN PENELITIAN  
“Pembuatan Bioetanol dari Air Kelapa dengan Proses Fermentasi”



LAPORAN PENELITIAN  
“Pembuatan Bioetanol dari Air Kelapa dengan Proses Fermentasi”

LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN HASIL PENELITIAN

“PEMBUATAN BIOETANOL DARI AIR KELAPA  
DENGAN PROSES FERMENTASI”

Disusun Oleh :

**MOHAMMAD KIMPRIA PRABAWA**

NPM: 17031010186

Telah dipertahankan dan diterima dihadapan oleh Tim Pengaji  
Pada tanggal : 11 April 2023

Dosen Pengaji

1.

Dr. Ir. Srie Muljani, MT

NIP. 19611112 198903 2 001

2.

Ir. Nana Dvah S, Mkes

NIP. 19600422 198703 2 001

Dosen Pembimbing

1.

Dr. Ir. Ni Ketut Sari, MT

NIP. 19650731 199203 2 001

Mengetahui,  
Dekan Fakultas Teknik  
UPN “Veteran” Jawa Timur

Dr. Dra. Jariyah, M.P.  
NIP. 19650403 199103 2 001

Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik  
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur

2



**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN HASIL PENELITIAN**

**“PEMBUATAN BIOETANOLDARI AIR KELAPA  
DENGAN PROSES FERMENTASI”**

**Disusun Oleh:**

- 1. Mohammad Kimpria Prabawa      17031010186**
- 2. Syaroh Ryadhani Alviola        17031010165**

**Laporan hasil penelitian ini telah diperiksa dan disetujui oleh**

**Dosen Pembimbing Penelitian**

**Dr. Ir. Ni Ketut Sari, MT**

**NIP. 19650731 199203 2 001**



## KATA PENGANTAR

Puji syukur penyusun panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, atas segala rahmat dan hidayah-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan hasil penelitian dengan judul “Pembuatan Bioetanol dari Air Kelapa dengan Proses Fermentasi” sebagai salah satu tugas skripsi penyusun.

Laporan hasil penelitian ini dapat tersusun atas kerjasama dan berkat bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini penyusun menyucapkan terima kasih sebesar -besarnya kepada:

1. Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Dr. Ir. Ni Ketut Sari, MT selaku Dosen Pembimbing
4. Dr. Ir. Srie Muljani, MT selaku Dosen Pengaji
5. Ir. Nana Dyah S, Mkes selaku Dosen Pengaji

Penyusun menyadari bahwa dalam laporan hasil penelitian ini masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan, oleh sebab itu saran dan kritik yang bersifat membangun penyusun butuhkan demi perbaikan laporan ini.

Akhir kata, penyusun berharap semoga laporan hasil penelitian ini dapat memberi manfaat bagi pihak yang berkepentingan, dan penyusun mohon maaf yang sebesar-besarnya kepada semua pihak apabila dalam penyusunan laporan ini penyusun melakukan kesalahan baik yang disengaja maupun tidak disengaja.

Surabaya, Juni 2022

Penyusun



---

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN HASIL PENELITIAN</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>KATA PENGANTAR</b>	4
<b>DAFTAR ISI</b>	5
<b>INTISARI</b>	7
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	Error! Bookmark not defined.
I.1    Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
I.2    Tujuan Penelitian	Error! Bookmark not defined.
I.3    Manfaat Penelitian	Error! Bookmark not defined.
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	Error! Bookmark not defined.
II.1    Teori Umum	Error! Bookmark not defined.
II.1.1    Air kelapa	Error! Bookmark not defined.
II.1.2    Glukosa	Error! Bookmark not defined.
II.1.3    Bioetanol	Error! Bookmark not defined.
II.1.4    Hidrolisis	Error! Bookmark not defined.
II.1.5    Fermentasi	Error! Bookmark not defined.
II.1.6 <i>Alcotec 48 Turbo Yeast</i>	Error! Bookmark not defined.
II.1.7    Fase Pertumbuhan Mikroorganisme	Error! Bookmark not defined.
II.1.8    Distilasi	Error! Bookmark not defined.
II.2    Landasan Teori	Error! Bookmark not defined.
II.2.1    Proses Hidrolisis	Error! Bookmark not defined.
II.2.2    Faktor yang Mempengaruhi Hidrolisis	Error! Bookmark not defined.
II.2.3    Proses Fermentasi	Error! Bookmark not defined.
II.2.4    Faktor yang Mempengaruhi Fermentasi	Error! Bookmark not defined.
II.2.5    Proses Distilasi	Error! Bookmark not defined.
II.2.6    Faktor yang Mempengaruhi Distilasi	Error! Bookmark not defined.
II.2.7    Mekanisme Reaksi	Error! Bookmark not defined.
II.3    Hipotesa	Error! Bookmark not defined.
<b>BAB III RENCANA PENELITIAN</b>	Error! Bookmark not defined.
III.1    Waktu dan Tempat Penelitian	Error! Bookmark not defined.
III.2    Bahan Penilitian	Error! Bookmark not defined.

---



---

<b>III.3 Alat Penelitian.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.4 Rangkaian Alat .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.5 Variabel .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.5.1 Variabel yang Ditetapkan .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.5.2 Variabel yang Dijalankan .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.6 Prosedur Penelitian .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.6.1 Tahap Hidrolisis.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.6.2 Tahap Fermentasi .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.6.3 Tahap Distilasi.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>III.7 Diagram Alir .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.1 Hasil Penelitian .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.1.1 Proses Hidrolisis.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.1.2 Proses Fermentasi .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.1.3 Proses Distilasi.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.2 Optimasi Hasil dengan <i>Response Surface Methodology (RSM)</i></b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.2.1 Analisis Karakteristik Respon Permukaan</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.2.1.1 Plot Kontur.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.2.1.2 Plot Permukaan .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>IV.2.2 Hasil Optimasi.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>V.1 Kesimpulan.....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>V.2 Saran .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	Error! Bookmark not defined.
<b>LAMPIRAN.....</b>	Error! Bookmark not defined.

---



---

## INTISARI

Produksi buah kelapa di Indonesia cukup besar, pada tahun 2017 produksi buah kelapa rata-rata 2,8 juta ton/tahun. Semakin meningkatnya jumlah produksi buah kelapa maka semakin meningkat pula air kelapa yang dihasilkan. Oleh karena itu untuk menanggulangi jumlah air kelapa yang semakin meningkat adalah dengan memanfaatkan air kelapa menjadi produk bioetanol dengan menggunakan proses fermentasi. Bioetanol adalah etanol yang diproduksi dari bahan-bahan nabati yang mengandung karbohidrat, selulosa ataupun glukosa seperti air kelapa. Bahan yang digunakan untuk pembuatan bioetanol dalam penelitian ini yaitu air kelapa serta ragi yang digunakan yaitu *Alcotec 48 turbo yeast*. *Alcotec 48 turbo yeast* merupakan ragi kering instan yang digunakan untuk produksi alkohol. Sehingga pada penelitian pembuatan bioetanol dari air kelapa dengan proses fermentasi menggunakan *Alcotec 48 turbo yeast* akan menghasilkan suatu bioetanol dengan komposisi sesuai kondisi optimum, yang akan dianalisis kadar bioetanolnya menggunakan refraktometer alkohol. Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, didapatkan kandungan glukosa dalam bahan baku air kelapa setelah proses hidrolisis sebesar 14% (v/v). Dan hasil terbaik pada proses fermentasi dihasilkan kadar bioetanol sebesar 37% (v/v) pada kadar *Alcotec 48 yurbo yeast* 14 g/L dan waktu fermentasi 6 hari, sedangkan untuk hasil terbaik setelah dilakukan proses distilasi yaitu bioetanol dengan kadar 53% (v/v) pada kadar *Alcotec 48 turbo yeast* 14 g/L dan waktu fermentasi 6 hari. Setelah dilakukan proses optimasi hasil dengan metode *Response Surface Methodology* (RSM) menggunakan aplikasi Minitab 17 didapatkan hasil optimum pada proses fermentasi yaitu kadar bioetanol sebesar 19,7829 % dengan kadar *Alcotec 48 turbo yeast* 6 g/L dan waktu fermentasi 2 hari, sedangkan hasil optimum setelah dilakukan proses distilasi yaitu kadar bioetanol sebesar 53,764% dengan kadar *Alcotec 48 turbo yeast* 14g/L dan waktu fermentasi 9 hari.

Kata kunci: air kelapa, glukosa, bioetanol, hidrolisis, fermentasi, distilasi, optimasi.