



LAPORAN HASIL PENELITIAN

“Pemanfaatan Limbah Kulit Jagung Sebagai Bahan Baku Pembuatan Biobutanol”

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

1. Kondisi terbaik kadar biobutanol dari kulit jagung terdapat pada waktu fermentasi ke-72 jam dengan volume bakteri *Clostridium acetobutylicum* 5% menghasilkan kadar sebesar 7,0106%. Berdasarkan grafik, pada waktu ke-72 jam telah berada di fase stasioner.

V.2 Saran

1. Sebaiknya perlu dilakukan penelitian lebih lanjut terkait proses pembuatan biobutanol menggunakan bahan lignoselulosa lainnya, dengan memperhatikan kandungan glukosa diatas 10% agar sesuai standard untuk fermentasi.
2. Sebaiknya perlu dilakukan penelitian lebih lanjut dengan memperhatikan variasi konsentrasi katalis H_2SO_4 serta waktu hidrolisis yang berbeda agar dapat menghasilkan konversi kadar glukosa yang lebih tinggi.
3. Sebaiknya perlu dilakukan distilasi setelah fermentasi selesai agar kadar butanol yang dihasilkan lebih meningkat.