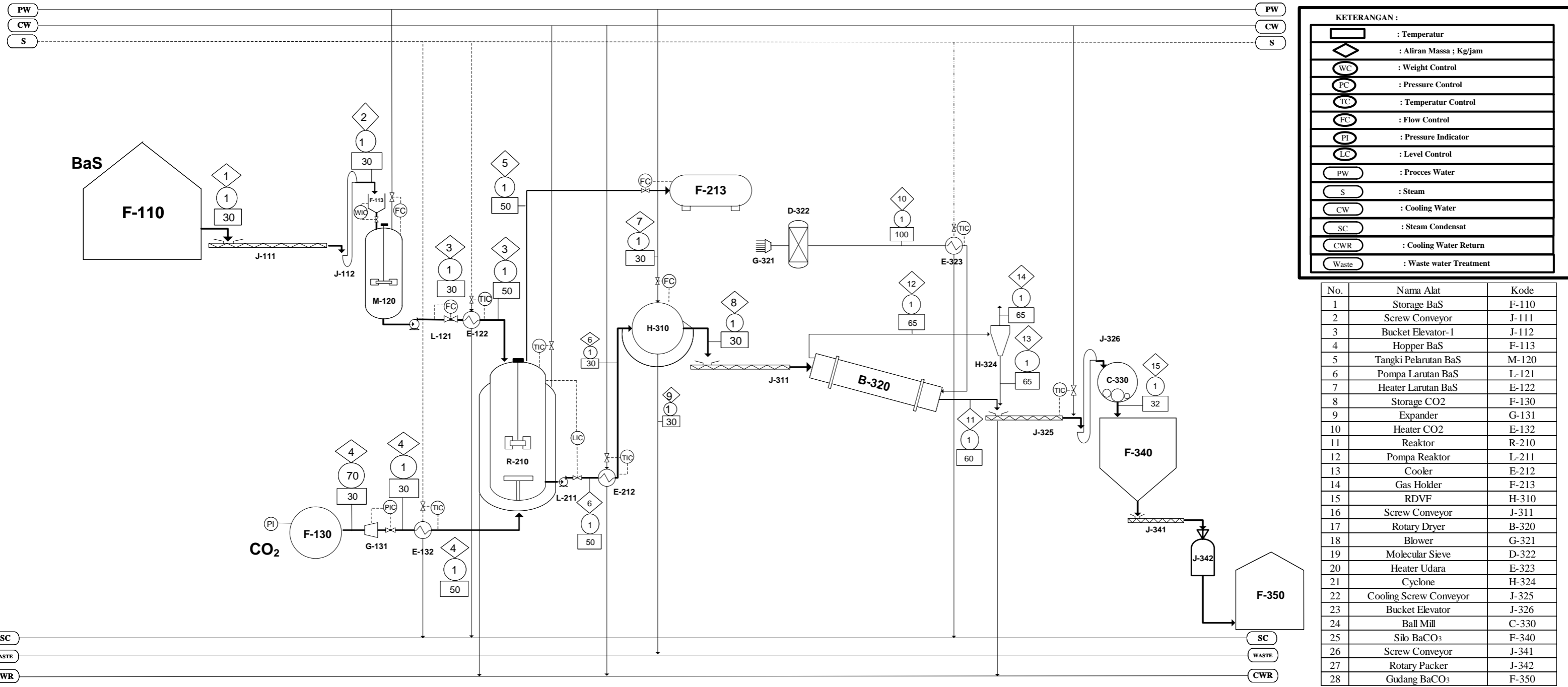


PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI



KETERANGAN :

	: Temperatur
	: Aliran Massa ; Kg/jam
	: Weight Control
	: Pressure Control
	: Temperatur Control
	: Flow Control
	: Pressure Indicator
	: Level Control
	: Proses Water
	: Steam
	: Cooling Water
	: Steam Condensat
	: Cooling Water Return
	: Waste water Treatment

No.	Nama Alat	Kode
1	Storage BaS	F-110
2	Screw Conveyor	J-111
3	Bucket Elevator-1	J-112
4	Hopper BaS	F-113
5	Tangki Pelarutan BaS	M-120
6	Pompa Larutan BaS	L-121
7	Heater Larutan BaS	E-122
8	Storage CO2	F-130
9	Expander	G-131
10	Heater CO2	E-132
11	Reaktor	R-210
12	Pompa Reaktor	L-211
13	Cooler	E-212
14	Gas Holder	F-213
15	RDVF	H-310
16	Screw Conveyor	J-311
17	Rotary Dryer	B-320
18	Blower	G-321
19	Molecular Sieve	D-322
20	Heater Udara	E-323
21	Cyclone	H-324
22	Cooling Screw Conveyor	J-325
23	Bucket Elevator	J-326
24	Ball Mill	C-330
25	Silo BaCO ₃	F-340
26	Screw Conveyor	J-341
27	Rotary Packer	J-342
28	Gudang BaCO ₃	F-350

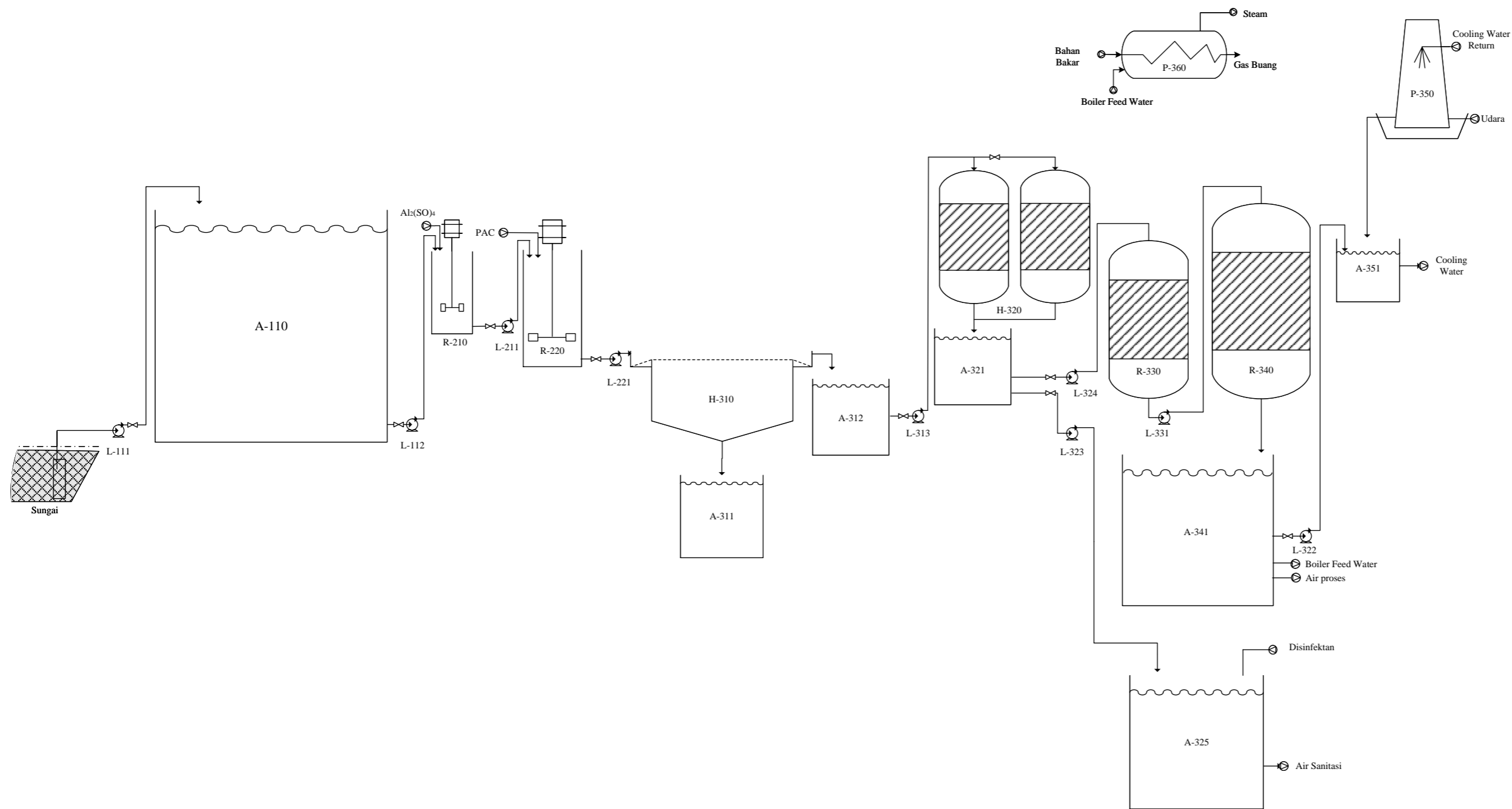
Komponen	Aliran Massa (Kg/Jam)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
BaS	7590,5000		7590,5000			151,8100		151,8100			151,8100				151,8100
CO ₂				3943,1169	2030,3109										
H ₂ O _(l)		4128,4771	4128,4771			3345,9655	2201,4194	334,5966	5212,7884		21,2818	3,3460	3,3460		24,6277
H ₂ O _(g)												309,9688		309,9688	
BaCO ₃						8577,1960		8577,1960			8491,4240	85,7720	84,9142	0,8577	8576,3383
Ba(HS) ₂						89,3609		8,9361	80,4248		8,9361				8,9361
H ₂ S					1467,4507										
C	76,6717		76,6717			76,6717		76,6717			76,6717				76,6717
Udara										591,6157		591,6157		591,6157	
Total	7667,1717	4128,4771	11795,6488	3943,1169	3497,7615	12241,0041	2201,4194	9149,2103	5293,2132	591,6157	8750,1236	990,7024	88,2602	902,4422	8838,3838

NAMA : Mochamad Dhani Dharmawan **Mengetahui :**
NPM : 19031010178
DOSEN PEMBIMBING : Ir. Suprihatin, MT

FLWSHEET PRA RENCANA PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI

PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2024

FLWSHEET UTILITAS PRA RENCANA PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI



No.	NAMA ALAT	KODE ALAT
1	POMPA 1	L - 111
2	BAK PENAMPUNG AIR SUNGAI	A - 110
3	POMPA 2	L - 112
4	TANGKI KOAGULASI	R - 210
5	POMPA 3	L - 211
6	TANGKI FLOKULASI	R - 220
7	POMPA 4	L - 221
8	CLARIFIER	H - 310
9	BAK PENAMPUNG FLOKULAN	A - 311
10	BAK PENAMPUNG CLARIFIER	A - 312
11	POMPA 5	L - 313
12	SAND FILTER	H - 320
13	BAK PENAMPUNG AIR BERSIH	A - 321
14	POMPA 6	L - 323
15	BAK PENAMPUNG AIR SANITASI	A - 325
16	POMPA 7	L - 324
17	KATION EXCHANGER	R - 330
18	POMPA 8	L - 331
19	ANION EXCHANGER	R - 340
20	BAK AIR UMPAN BOILER	A - 341
21	POMPA 9	L - 322
22	BAK COOLING TOWER	A - 351
23	COOLING TOWER	P - 350

DIGAMBAR OLEH :	MOCHAMAD DHANI D.	
NPM	: 19031010178	
DOSEN PEMBIMBING :	Ir. SUPRIHATIN, MT	
FLOWSHEET UTILITAS PRA RENCANA PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR 2024		