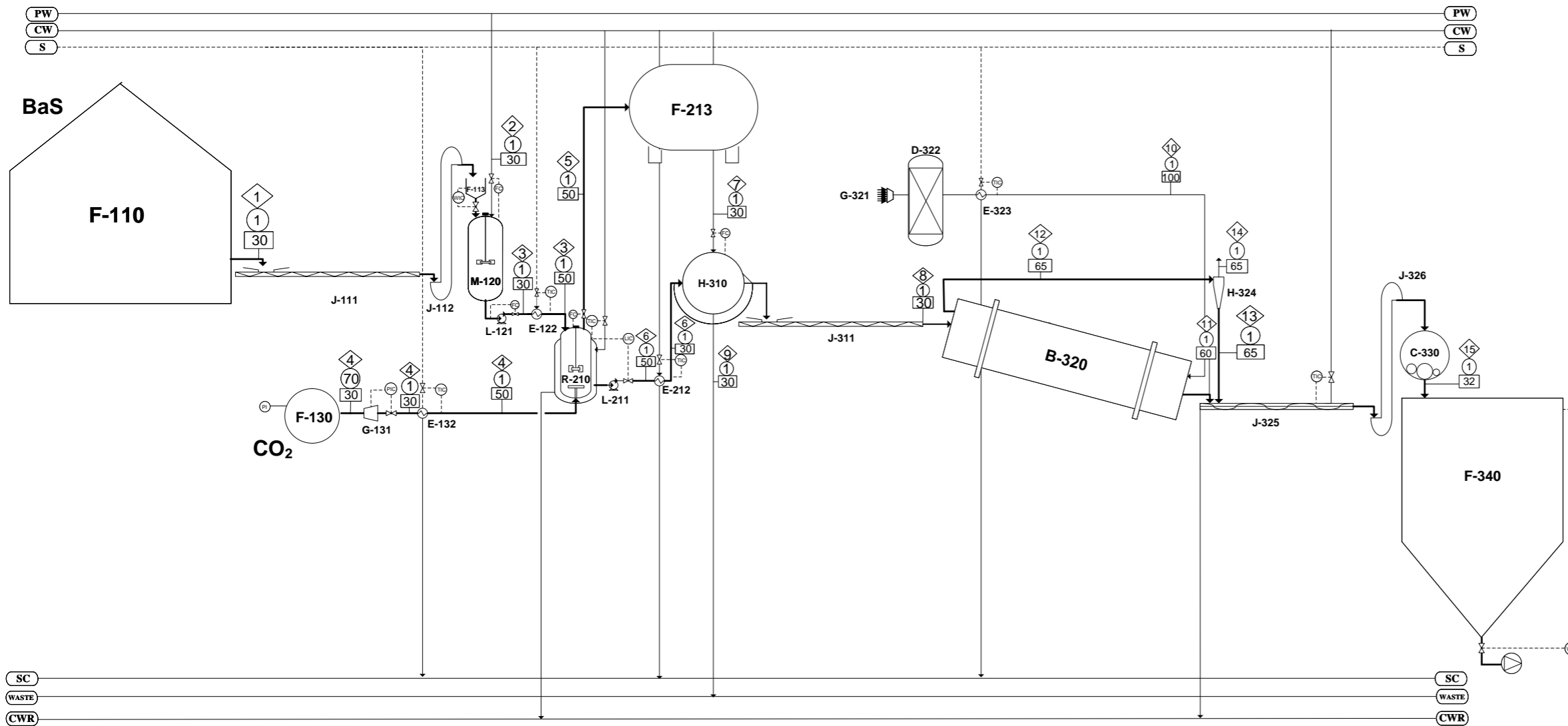


# PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI

## SKALA 1 : 150



KETERANGAN :	
	: Temperatur
	: Aliran Massa ; Kg/jam
	: Weight Control
	: Pressure Control
	: Temperatur Control
	: Flow Control
	: Pressure Indicator
	: Level Control
	: Proses Water
	: Steam
	: Cooling Water
	: Steam Condensat
	: Cooling Water Return
	: Waste water Treatment

NO	KODE ALAT	NAMA ALAT
1.	F-110	STORAGE BaS
2.	J-111	SCREW CONVEYOR
3.	J-112	BUCKET ELEVATOR
4.	F-113	HOPPER BaS
5.	M-120	TANGKI PELARUTAN BaS
6.	L-121	POMPA LARUTAN BaS
7.	E-122	HEATER LARUTAN BaS
8.	F-130	STORAGE CO <sub>2</sub>
9.	G-131	EXPANDER
10.	E-132	HEATER CO <sub>2</sub>
11.	R-210	REAKTOR
12.	L-211	POMPA REAKTOR
13.	E-212	COOLER
14.	F-213	GAS HOLDER
15.	H-310	RDFV
16.	J-311	SCREW CONVEYOR
17.	B-320	ROTARY DRYER
18.	G-321	BLOWER
19.	D-322	MOLECULAR SIEVE
20.	E-323	HEATER UDARA
21.	H-324	CYCLONE
22.	J-325	COOLING SCREW CONVEYOR
23.	J-326	BUCKET ELEVATOR
24.	C-330	BALL MILL
25.	F-340	SILO BARIUM KARBONAT

Komponen	Aliran Massa (Kg/Jam)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
BaS	8132,6786		8132,6786			162,6536		162,6536			162,6536				162,6536
CO <sub>2</sub>				4224,7681	2175,3331										
H <sub>2</sub> O <sub>(l)</sub>		4423,3683	4423,3683			3584,9631	2358,6637	358,4963	5585,1305		22,8019	3,5850	3,5850		26,3869
H <sub>2</sub> O <sub>(g)</sub>										332,1095		332,1095		332,1095	
BaCO <sub>3</sub>						9189,8529		9189,8529			9097,9544	91,8985	90,9795	0,9190	9188,9339
Ba(HS) <sub>2</sub>						95,7438		9,5744	86,1694		9,5744				9,5744
H <sub>2</sub> S					1572,2686										
C	82,1483		82,1483			82,1483		82,1483			82,1483				82,1483
Udara										641,2801		641,2801			
Total	8214,8269	4423,3683	12638,1952	4224,7681	3747,6017	13115,3617	2358,6637	9802,7254	5671,2999	973,3895	9375,1325	1068,8730	94,5645	333,0284	9469,6970

NAMA : Dimas Alfa Alif Dewandana      Mengetahui :  
 NPM : 19031010172  
 DOSEN PEMBIMBING : Ir. Suprihatin, MT

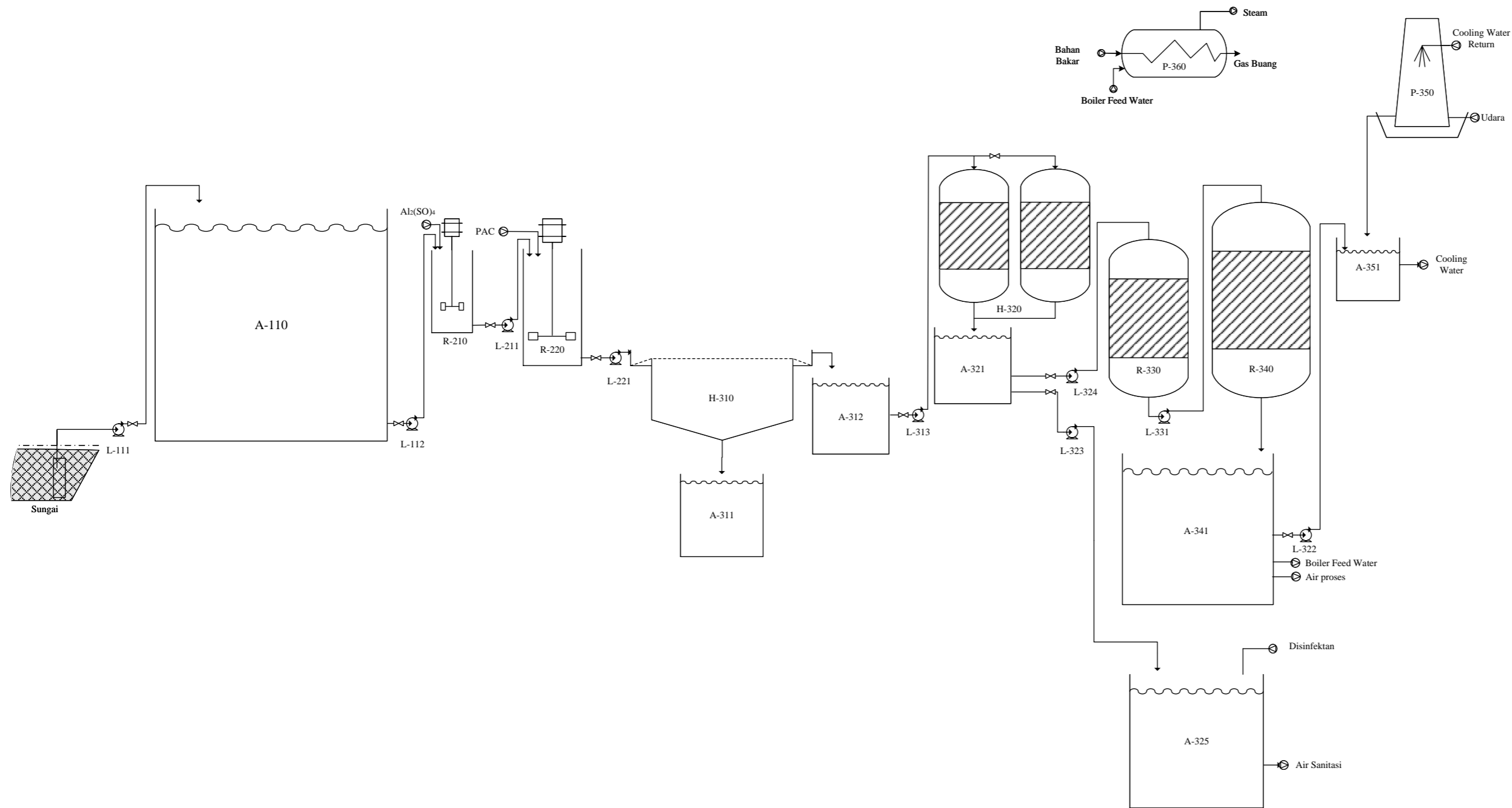
**FLWSHEET PRA RENCANA PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI**



PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA  
 FAKULTAS TEKNIK  
 UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
 JAWA TIMUR  
 2023

# FLWSHEET UTILITAS PRA RENCANA PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI

1:100



No.	NAMA ALAT	KODE ALAT
1	POMPA 1	L - 111
2	BAK PENAMPUNG AIR SUNGAI	A - 110
3	POMPA 2	L - 112
4	TANGKI KOAGULASI	R - 210
5	POMPA 3	L - 211
6	TANGKI FLOKULASI	R - 220
7	POMPA 4	L - 221
8	CLARIFIER	H - 310
9	BAK PENAMPUNG FLOKULAN	A - 311
10	BAK PENAMPUNG CLARIFIER	A - 312
11	POMPA 5	L - 313
12	SAND FILTER	H - 320
13	BAK PENAMPUNG AIR BERSIH	A - 321
14	POMPA 6	L - 323
15	BAK PENAMPUNG AIR SANITASI	A - 325
16	POMPA 7	L - 324
17	KATION EXCHANGER	R - 330
18	POMPA 8	L - 331
19	ANION EXCHANGER	R - 340
20	BAK AIR UMPAN BOILER	A - 341
21	POMPA 9	L - 322
22	BAK COOLING TOWER	A - 351
23	COOLING TOWER	P - 350

DIGAMBAR OLEH : DIMAS ALFA ALIF D.

NPM : 19031010172

DOSEN PEMBIMBING : Ir. SUPRIHATIN, MT

FLWSHEET UTILITAS PRA RENCANA PABRIK BARIUM KARBONAT DARI BARIUM SULFIDA DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN PROSES KARBONASI

PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR  
2023

