

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT. Diantrijaya Mukti Utama maka didapatkan suatu kesimpulan sebagai berikut:

1. Terdapat 3 jenis *defect* pada proses *printing* PT. Diantrijaya Mukti Utama yaitu *defect hazing* dengan peluang terjadinya *defect* sebesar 0,03%, *defect streaks* dengan peluang terjadinya *defect* sebesar 0,005%, *defect* tinta luntur dengan peluang terjadinya *defect* sebesar 0,013%.
2. Dari ketiga *defect* tersebut diantara penyebab terjadinya *defect* antara lain pekerja kurang ahli dalam *setting Doctor blade*, pekerja kurang tepat dalam memilih tinta, *cylinder aus*, *Doctor blade* yang digunakan rusak, pekerja kurang memerhatikan kebersihan *Doctor blade*, terdapat partikel asing di *Doctor blade*, pekerja kurang teliti dalam memerhatikan viskositas tinta sehingga terlalu encer, kualitas tinta menurun dan pekerja kurang memerhatikan ketajaman *Doctor blade* yang digunakan.
3. Dari hasil analisis *fault tree analysis* didapatkan didapatkan beberapa rekomendasi perbaikan untuk mengurangi dan mencegah terjadinya *defect* diantaranya pekerja harus selalu memerhatikan komposisi tinta yang digunakan untuk setiap *desain* yang disorder oleh *customer*, melakukan pengecekan terhadap *cylinder* yang digunakan. jika sudah aus maka perlu *direpair*, memberikan pelatihan terkait dalam penggunaan *Doctor blade* kepada pekerja sehingga dapat mengetahui bagaimana cara menggunakan

dan merawat *Doctor blade* yang telah digunakan, melakukan perawatan pada *Doctor blade* agar *Doctor blade* awet untuk digunakan, melakukan pengecekan *Doctor blade* jika rusak maka perlu diganti, selalu memperhatikan komposisi tinta yang digunakan untuk setiap *desain* yang disorder oleh *customer*, perbaiki kualitas tinta yang digunakan dan melakukan pengecekan pada *Doctor blade* yang digunakan.

5.2 Saran

Adapun beberapa saran yang diberikan dari penelitian yang telah dilakukan yaitu:

1. Bagi pihak perusahaan PT. Diantrijaya Mukti Utama agar melaksanakan perbaikan dengan rekoemndasi perbaikan yang telah diberikan agar dampak yang dihasilkan dapat segera diminimalkan dan tidak merugikan perusahaan.
2. Bagi peneliti selanjutnya diharapkan dapat mengaplikasikan metode lainnya untuk analisis jenis kecacatan pada proses *printing* di PT. Diantrijaya Mukti Utama agar semakin lebih baik dan berkembang.