



BAB IX

KESIMPULAN DAN SARAN

IX.1 Kesimpulan

Dari hasil Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan selama satu bulan di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban, didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Pabrik PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban di Desa Sumber Arum, Kecamatan Kerek, Kabupaten Tuban. Pendirian PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban dengan kapasitas produksi 14 juta ton semen per tahun dengan menggunakan proses kering. Dengan kapasitas bahan baku yang masih dapat digunakan hingga 100 tahun ke depan.
2. Unit Operation RKC 3 merupakan salah satu unit kerja dengan menjalankan tugas pokok antara lain merencanakan, mengkoordinasikan, mengendalikan, dan mengevaluasi kegiatan *Roller Mill (Raw Mill)*, *Kiln*, dan *Coal Mill*.
3. Bahan masuk raw mill yaitu Mix (Limestone dan Clay) sebesar 561.000 Kg/jam, Limestone sebesar 38.900 Kg/jam, Cooper slag sebesar 8.400 Kg/jam, Pasir silika sebesar 22.900 Kg/jam. Diproses pada Raw Mill, Cyclone dan Electrostatic Precipitator sehingga menghasilkan produk sebagai umpan kiln sebesar 617.805,31 Kg/jam.
4. Berdasarkan dari hasil tugas khusus yang berjudul “Neraca Massa dan Neraca panas sistem Raw Mill pada unit RKC 3” diperoleh efisiensi panas Raw Mill sebesar 97,5% dan panas yang hilang sebesar 2,46%.
5. Berdasarkan hasil perhitungan neraca massa dan neraca panas pada sistem Raw Mill tidak ada selisih antara masuk dan yang keluar, maka neraca sistem berada pada kesetimbangan (balance).

IX.2 Saran

Saran yang dapat diberikan setelah melakukan kerja praktik di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. antara lain:

1. PT. Semen Indonesia harus tetap menjaga dan konsisten terhadap



LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANG PT. SEMEN INDONESIA (Persero) Tbk. UNIT OPERASI RKC 3

pengendalian segala bentuk pencemaran lingkungan yang dapat ditimbulkan oleh aktivitas industri misalnya gas buang berupa CO₂, agar sesuai dengan Sistem Manajemen Lingkungan ISO 14001: 2004. Sebaiknya pengawasan K3 pada pegawai harus lebih diperhatikan pada setiap unitnya.

2. Tercapainya visi dan misi perusahaan, disarankan kepada PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. untuk selalu meningkatkan kualitas SDM di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban sehingga kualitas produksi menjadi lebih baik dengan efisiensi produksi yang lebih besar.
3. Mengoptimalkan system alat penangkap debu di area pabrik agar debu yang keluar dari alat tidak menutup lahan hijau disekitar pabrik.
4. Meningkatkan pemahaman petugas atau pekerja lapangan dalam menangani system operasi yang dihandle