

BAB XI

KESIMPULAN

Berdasarkan uraian Tugas akhir prarancangan pabrik *precipitated silica* dari asam sulfat dan sodium silika menggunakan proses asidifikasi larutan alkali silikat dengan kapasitas 60.000 ton/tahun dapat disimpulkan hal-hal sebagai berikut:

1. Berdasarkan kebutuhan *precipitated silica* dalam negeri yang selama ini masih di-*import* maka direncanakan pendirian pabrik pada tahun 2020 di daerah Cilegon, Banten dengan kapasitas 60.000 ton/tahun.
2. Berdasarkan analisa ekonomi, maka pabrik ini dapat dinyatakan layak, yaitu dengan melihat analisa-analisa sebagai berikut:

Total *Capital Investment* adalah sebesar Rp. 1,147,143,901,816.60-.

a. *Return On Investment* (ROI)

- ROI sebelum pajak = 97 %
- ROI sesudah pajak = 72%
- Laba bersih pertahun adalah Rp. 450,754,063,606.08-.

b. Waktu pengembalian modal, yaitu:

- Sebelum pajak adalah 1,0 tahun
- Sesudah pajak adalah 1,2 tahun

c. *Break Even Point* adalah 40 %

Dari uraian di atas maka pabrik *precipitated silica* dari asam sulfat dan sodium silika dapat diteruskan ke tahap perencanaan.