

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Adapun beberapa kesimpulan dari penelitian skripsi

1. Berdasarkan data kerusakan *coal pulverizer* September 2021 hingga November 2022, diketahui terdapat 38 komponen yang mengalami risiko kegagalan. Dari komponen tersebut didapatkan *gate pyrite* total kerusakan 34 dengan presentase 13%, *mix air damper* total kerusakan 31 sebesar 12% dan *outlet mill* dengan total kerusakan 30 dengan presentase sebesar 11%.
2. Berdasarkan tabel FMEA, pada mesin *coal pulverizer* dengan menggunakan metode FMEA yang pada prioritas risiko ditentukan oleh RPN. Nilai RPN tertinggi/terberat pada mesin *coal pulverizer* adalah sebesar 384 dengan komponen *inlet mill*, *outlet mill*, *grinding roller* dan *gate pyrite*. Sedangkan nilai RPN terkecil/ringan pada mesin *coal pulverizer* adalah sebesar 56 dengan komponen sensor *outlet temperature* dan sensor *temperature grinding bearing grinding roll*.
3. Berdasarkan dari hasil analisa *failure defense task* (FDT), peneliti telah menambahkan usulan/rekomendasi berdasarkan *manual book* perusahaan, dan arahan *expert*. Namun dengan seiring bertambahnya usia dari komponen dari *coal pulverizer* pulverizer pada perusahaan, kemudian direkomendasikan untuk dilakukan *update* FMEA secara

berkelanjutan dan konsisten untuk menanggurangi frekuensi kerusakan pada *coal pulverizer* di masa yang akan datang.

5.2.Saran

Adapun beberapa saran dari penelitian skripsi ini adalah

1. Analisa FMEA *coal pulverizer* agar dilakukan update secara konsisten sesuai jadwal yang sudah dibuat dengan melibatkan bidang Operasi, Enjiniring dan pemeliharaan
2. *Failure Defense Task / FDT* dalam FMEA *coal pulverizer* agar di dimasukkan di *Job Planning*
3. Melakukan tindak lanjut perbaikan pada *coal pulverizer* yang memiliki kerusakan berat.