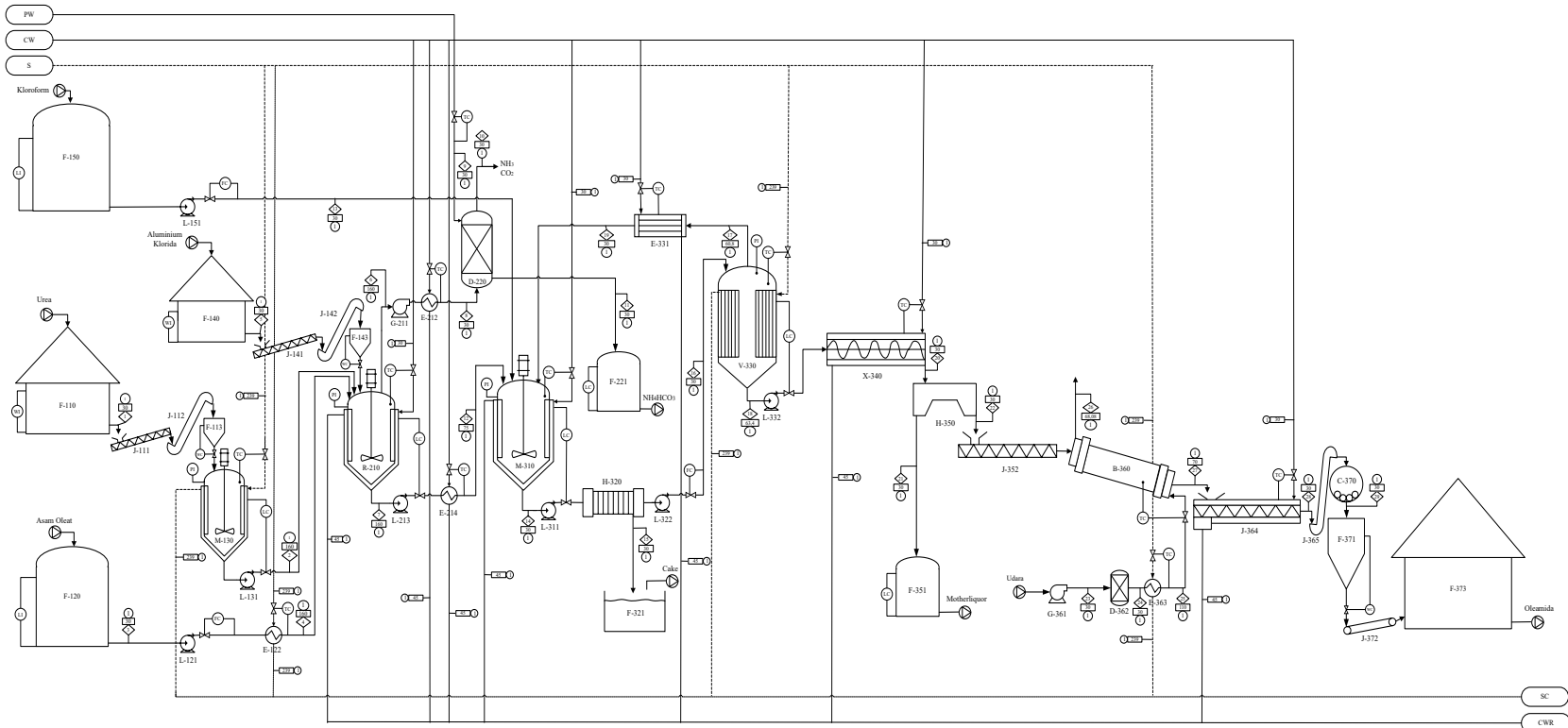


PABRIK OLEAMIDA DARI ASAM OLEAT DAN UREA DENGAN PROSES AMIDASI

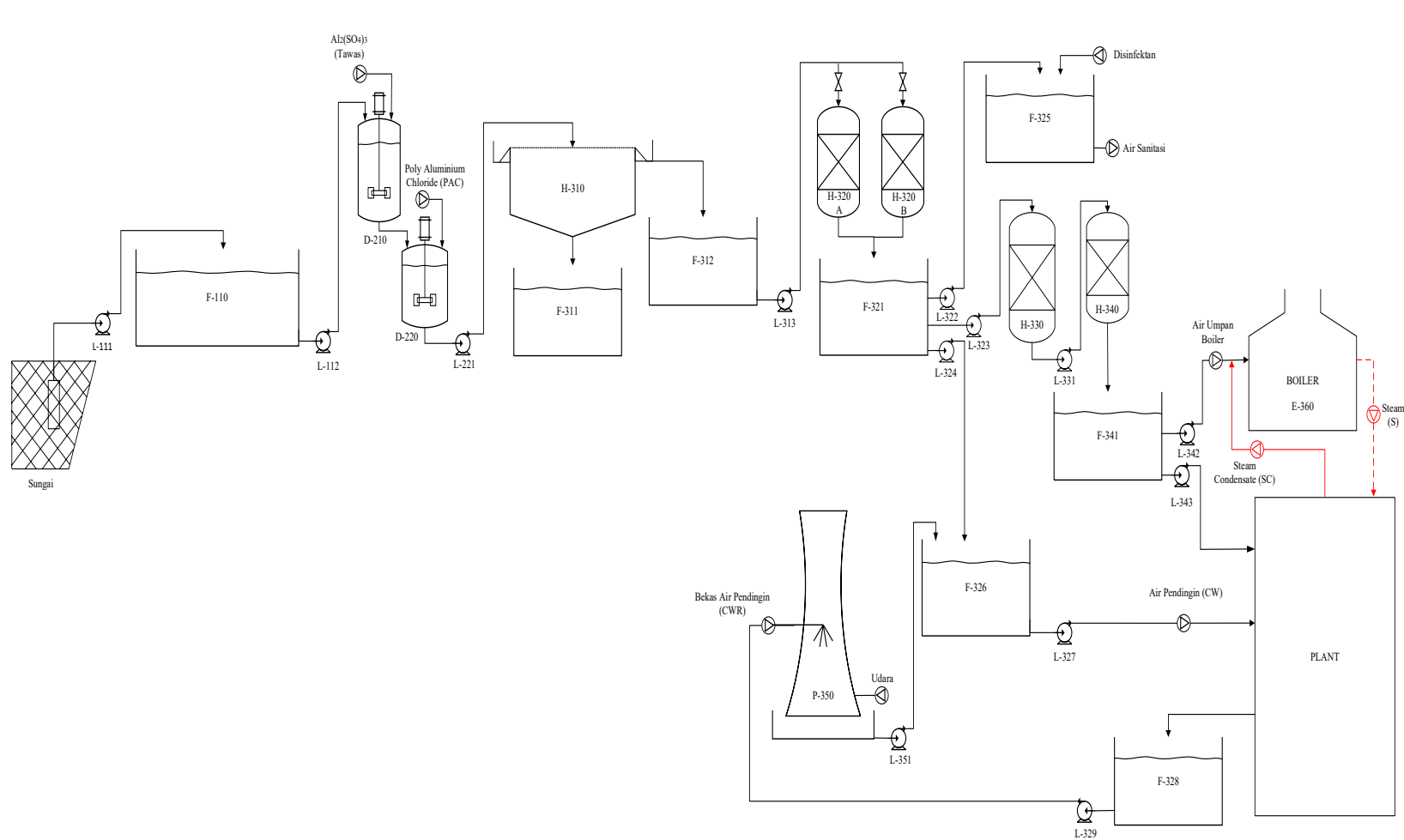


Komponen	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
CO(NH ₂) ₂₀	772,126													38,606	38,220	0,386		0,386		0,386		0,386					0,386	0,386	0,386
CO(NH ₂) ₂₀		772,126					38,606							38,606															
C ₁₈ H ₃₄ O ₂₀			3628,993	3628,993			181,450							181,450	1,814	179,635		179,635		179,635	170,653	8,982					8,982	8,982	8,982
H ₂ O ₂₀	7,799	7,799	36,656	36,656			44,456		428450,929		428450,929	44,456	171,766	216,222	2,162	214,059		42,812	171,248	42,812	40,671	2,141					0,107	0,107	0,107
H ₂ O ₂₀																	171,248										2,034		
AlCl ₃₀					36,290		36,290					36,290		36,290	35,927	0,363		0,363		0,363		0,363					0,363	0,363	0,363
CO ₂₀						537,915		207,831		5,379																			
NH ₃₀						207,831		537,915		2,078																			
CO ₂₀											532,535																		
NH ₃₀											205,752																		
C ₁₈ H ₃₄ NO ₃							3435,318					3435,318		3435,318	34,353	3400,965		3400,965		3,522	3,346	0,176					0,176	0,176	0,176
C ₁₈ H ₃₄ NO ₃																				3397,443		3397,443					3397,443	3397,443	3397,443
CHCl ₃₀													34353,181	34353,181	34009,649	34009,649		6801,930	27207,719	6801,930	6461,833	340,096				323,092	17,005	17,005	17,005
CHCl ₃₀																	27207,719												
Udara Bebas																								8553,380					
Udara Kering																									8341,479	8341,479			

	Temperatur : °C		Steam
	Tekanan : Atm		Steam Condensate
	Aliran Massa : Kg/Jam		Cooling Water Return
	Cooling Water		Process Water
No.	Kode	Nama Alat	
1	F-110	Gudang Urea	
2	J-111	Screw Conveyor - 1	
3	J-112	Bucket Elevator - 1	
4	F-113	Hopper - 1	
5	F-120	Tangki Asam Oleat	
6	L-121	Pompa - 1	
7	E-122	Heater-1	
8	M-130	Melter	
9	L-131	Pompa - 2	
10	F-140	Gudang Aluminium Klorida	
11	J-141	Screw Conveyor - 2	
12	J-142	Bucket Elevator - 2	
13	F-143	Hopper - 2	
14	F-150	Tangki Kloroform	
15	L-151	Pompa - 3	
16	R-210	Reaktor	
17	G-211	Blower-1	
18	E-212	Cooler-1	
19	L-213	Pompa - 4	
20	E-214	Cooler-2	
21	D-220	Absorber	
22	F-221	Tangki Penampung-1	
23	M-310	Mixer	
24	L-311	Pompa - 5	
25	H-320	Filter Press	
26	F-321	Bak Penampung	
27	L-322	Pompa - 6	
28	V-330	Evaporator	
29	E-331	Kondensor	
30	L-332	Pompa-7	
31	X-340	Crystallizer	
32	H-350	Centrifuge	
33	F-351	Tangki Penampung-2	
34	J-352	Screw Conveyor - 3	
35	B-360	Rotary Dryer	
36	G-361	Blower-2	
37	D-362	Molecular Sieve	
38	E-363	Heater-2	
39	J-364	Cooling Screw Conveyor	
40	J-365	Bucket Elevator - 3	
41	C-370	Ball Mill	
42	F-371	Silo	
43	J-372	Belt Conveyor	
44	F-373	Gudang Oleamida	

FLOWSHEET		
PABRIK OLEAMIDA DARI ASAM OLEAT DAN UREA		
DENGAN PROSES AMIDASI		
Digambar Oleh	Nana Roudlotul Fitri	Mengetahui
NPM	21031010122	
Dosen Pembimbing	Ir. Nurul Widi Triana, M.T.	
	PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNIK & SAINS UPN "VETERAN" JAWA TIMUR SURABAYA 2025	

PRA RANCANGAN PABRIK OLEAMIDA DARI ASAM OLEAT DAN UREA DENGAN PROSES AMIDASI



No	Kode Alat	Nama Alat
1	L-111	Pompa-1
2	F-110	Bak Penampung Air Sungai
3	L-112	Pompa-2
4	D-210	Tangki Koagulasi
5	D-220	Tangki Flokulasi
6	L-221	Pompa-3
7	H-310	Clarifier
8	F-311	Bak penampung Flok
9	F-312	Bak Penampung Air Setengah Bersih
10	L-313	Pompa-4
11	H-320 A	Sand Filter-1
12	H-320 B	Sand Filter-2
13	F-321	Bak Penampung Air Bersih
14	L-322	Pompa-5
15	L-323	Pompa-6
16	L-324	Pompa-7
17	F-325	Bak Air Sanitasi
18	F-326	Bak Air Pendingin
19	L-327	Pompa-8
20	F-328	Bak Penampung Bekas Air Pendingin
21	L-329	Pompa-9
22	H-330	Tangki kation Exchanger
23	L-331	Pompa-10
24	H-340	Tangki Anion Exchanger
25	F-341	Tangki Air Demineralisasi
26	L-342	Pompa-11
27	L-343	Pompa-12
28	P-350	Cooling Tower
29	L-351	Pompa-13
30	E-360	Boiler
FLOWSHEET		
PABRIK OLEAMIDA DARI ASAM OLEAT DAN UREA DENGAN PROSES AMADIASI		
Digambar Oleh	Nama Roudhotul Fitri	Mengetahui 
NPM	21031010122	
Dosen Pembimbing	Ir. Nurul Widiy Triana, M.T.	
	PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNIK & SAINS UPN "VETERAN" JAWA TIMUR SURABAYA	
	2025	