

DAFTAR PUSTAKA

- Agustin, A. S. dan Estu W. (2019). *Layout Using Systematic Layout Planning (SLP) In PT. Kasomalang Crushing Plant (KCP) Subang. Jurnal Dimensia*, 16(2): 1-8.
- Anwar, Bakhtiar S. dan Riski N. (2015). Usulan Perbaikan tata Letak Pabrik dengan Menggunakan *Systematic Layout Planning (SLP)* di CV. Arasco Bireuen. *Malikussaleh Industrial engineering Journal*, 4(2): 4-10.
- Arif, M. (2017). *Perancangan Tata Letak Pabrik*, Yogyakarta: CV. Budi Utama.
- Atikah, dan Gelys A. N. (2015). Alternatif Perbaikan Tata Letak lantai Produksi PT. JAPFA COMFEED Indonesia Dengan Metode *Systematic Layout Planning (SLP)*. *Jurnal SINERGI*, 19(3): 217-226.
- Cahyono, B. D., Risma A. S., dan Titien I. O. (2018). Usulan Perancangan Tata Letak Pabrik Dengan Metode *Systematic Layout Planning* Pada WL Alumunium. Seminar Nasional IENACO. ISSN : 2337- 4349 Hal. 233-240.
- Choir, M., Dodi S. A., dan Merry S. (2017). Desain Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi Menggunakan Metode *Systematic Layout Planning* Pada Pabrik Kelapa Sawit Sungai Pagar. *Jurnal FTEKNIK*, 4(1): 1-6.
- Dharmayanti, I., Hatrisari H., Anas M. F., dan Dedi M. (2016). Aplikasi Metode *Systematic Layout Planning (SLP)* Dalam Penataan Klaster Industri Kelapa Sawit (Studi Kasus Kawasan Industri Sei Mangkei). *Jurnal Riset Industri*, 10(1): 41-49.

- Hadiguna, R. A., dan Heri S. (2008). *Tata Letak Pabrik*, Yogyakarta: Andi Offset.
- Iskandar, N. M., dan Igna, S. F. ST, Msc. (2017). Perancangan Tata Letak Fasilitas Ulang (*Relayout*) Untuk Produksi Truk Di Gedung *Commercial Vehicle* (CV) PT. Mercedesbenz Indonesia. *Jurnal PASTI*, 9(1): 66-75.
- Kustriyanto, E., Ishardita, P., dan Yudy S. I. (2016). Perbaikan *Layout* Mesin Produksi Longsong Munisi Menggunakan Metode *Systematic Layout Planning* Dan *Blocplan* (Studi Kasus: Divisi Munisi – PT. Pindad Persero). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 7(3): 103-112.
- Lasut, A., Ronaldo R., dan Indah K. (2019). Usulan Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Metode *Systematic Layout Planning*. *Jurnal REALTECH*, 15(1): 40-46.
- Marie, I. A. dan Teofilus N. C. (2015). Perancangan Tata Letak pabrik dan Analisis Ekonomi pada PT XYZ *Extension*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 3(1): 59-67.
- Murnawan, H. dan Putu E. D. K. W. (2018). Perancangan Ulang Fasilitas dan Ruang Produksi Untuk Meningkatkan *Output* Produksi. *Jurnal Teknik Industri*, 19(2): 157-165.
- Muslim, D. dan Anita I. (2018). Usulan Perbaikan Tata Letak Fasilitas Terhadap Optimalisasi Jarak dan Ongkos *Material Handling* dengan Pendekatan *Systematic Layout Planning* (SLP) di PT Transplant Indonesia. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*, 2(1): 45-52.

- Naganingrum, R. P., Wakhid A. J., dan Lobes H. (2013). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas di PT. Dwi Komala dengan Metode *Systematic Layout Planning*. *Jurnal Performa*, 12(1): 39-50.
- Ningtyas, A.N., M. Choiri, dan Wifqi A. (2015). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi dengan Metode Grafik dan Craft Untuk Minimasi Ongkos *Material Handling*. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 3(3): 493-504.
- Oktiarso, T. dan Henrix S. L. (2017). Perancangan Ulang Tataletak Area produksi PT X Dengan Metode *Systematic Plant Layout*. Seminar Nasional Inovasi dan Aplikasi Teknologi Di Industri. ISSN : 2085-4218 Hal. 1-6.
- Pamularsih, T., Fifi H. M., dan Susy S. (2015). Usulan Rancangan Tata Letak Fasilitas Dengan Menggunakan Metode *Automated Layout Design Program (ALDEP)* Di Edem Ceramic. *Jurnal Teknik Industri Itenas*, 3(2): 339-350.
- Pangestika, J. W., Niken H., dan M. Kholil. (2016). Usulan *Re-layout* Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Menggunakan Metode SLP Di Departemen Produksi Bagian OT Cair Pada PT IKP. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 3(1): 29-38.
- Praseta Y. Y., Johan K. R., dan Lusya P. S. H. (2015). Analisis Tata Letak Fasilitas Dalam Meminimasi Material Handling (Studi Kasus: Perusahaan Roti Matahari). *Jurna GEMA AKTUALITA*, 4(1): 1-10.
- Purnomo, H. (2004). *Perencanaan dan Perancangan Fasilitas; edisi pertama*, Yogyakarta: Graha Ilmu.

- Setiyawan, D. T., Dalliya H. Q., dan Siti A. M. (2017). Usulan Perbaikan Tata Letak Fasilitas Produksi Kedelai Goreng dengan Metode BLOCPLAN dan CORELAP (Studi Kasus pada UKM MMM di Gading Kulon, Malang). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 6(1): 51-60.
- Siahaan, R. C. dan Teguh O. (2019). Perancangan Tata Letak Lantai Produksi baru Dengan Metode *Systematic Layout Planning*. *Jurnal Of Integrated System*, 1(2): 161-179.
- Siska, M. dan Henriadi. (2012). Perancangan Fasilitas Pabrik Tahu Untuk Meminimalisasi *Material Handling*. *Jurnal Teknik Industri*, 13(2): 133-141.
- Sriyanto, ST. MT. dan Reza A. Y. (2016). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pada MPC (*Mail Post Center*) PT Pos Indonesia, Semarang Menggunakan *Systematic Layout Planning* dan *Class Based Storage*. *Jurnal Teknik Industri*, 5(2).
- Sukania, I W., Silvi A., dan Nathaniel. (2016). Usulan Perbaikan Tata letak Pabrik dan *Material Handling* pada PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(3): 141-148.
- Suyono, D. H. (2012). Perancangan Tata Letak Area Produksi Paper Packaging Pada PT. Gramedia Printing Unit Cikarang Dengan Metode *Systematic Layout Planning*. Tugas Akhir : Program Studi Teknik Industri Universitas Indonesia.
- Wicaksana, B. I. A. dan Abram N. S. (2014). *Re-layout* Di PT. Varia Usaha Beton Palur Dengan Menggunakan Pendekatan *Systematic Layout Planning*

(SLP) (Studi Kasus di PT. Varia Usaha Beton Palur, Karanganyar). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi*, 3(1): 28-36.

Wignjosoebroto, S. (2009). *Tata Letak Pabrik Dan Pemindahan Bahan; edisi ke-3, Cetakan Keempat*, Surabaya : Guna Widya.

Yohanes, A. (2011). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas di Lantai Produksi Produk Teh Hijau Dengan Metode *From To Chart* Untuk Meminimumkan *Material Handling* di PT. Rumpun Sari Medini. *Jurnal Dinamika Teknik*, 5(1): 59-71.

Yuliarty, P. dan Irfan W. (2014). Perancangan Ulang Tata Letak Lantai Produksi Menggunakan Metode *Systematic Layout Planning* Dengan *Software Blocplan* Pada PT. Pindad. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 2(3): 159-167.