



BAB XI

KESIMPULAN

Dari uraian yang telah disajikan pada bab-bab pendahulu, maka dapat diambil suatu kesimpulan sebagai berikut :

1. Lingkup perencanaan : Pabrik Bioavtur
2. Kapasitas : 112.000 ton/tahun
3. Perencanaan operasi : 24 jam per hari
330 hari per tahun
4. Bahan baku : *Crude Palm Oil*, Gas H₂, H₃PO₄, *Bleaching Earth*
5. Konsumsi utilitas : Air = 10.355,714 m³ / hari
Steam = 37473,7843lb / jam
Listrik = 6841,196 kWh
Bahan bakar = 807,944 liter / jam
6. Bentuk perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)
7. Sistem organisasi : Garis dan Staff
8. Jumlah tenaga kerja : 194 orang
9. Lokasi pabrik : Kelurahan Tanjung Balai, Kecamatan Bagan Asahan, Kabupaten Asahan, Sumatra Utara

Analisa ekonomi :

a. Pembiayaan

1. Modal tetap (FCI) = Rp. 168.609.276.358
2. Modal kerja (WCI) = Rp1.150.219.863.611
3. Investasi modal (TCI) = Rp 1.318.829.139.969,49

b. Rentabilitas

1. Waktu pengembalian modal (PBP) = 3,46 tahun
2. Laju pengembalian modal (IRR) = 27% per tahun
3. Titik impas (BEP) = 35%
4. Masa konstruksi = 2 tahun



Pra Rencana Pabrik

“Pabrik Bioavtur dari Crude Palm Oil dengan Hydroprocess Esters and Fatty Acids”

Secara keseluruhan baik dipandang dari segi teknis maupun segi ekonomis dapat dikatakan bahwa pra rencana Pabrik Bioavtur dari *Crude Palm Oil* dengan *Hydroprocess Ester and Fatty Acid* layak untuk tahap perencanaan.