

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Dari laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. LMI dapat ditarik suatu kesimpulan bahwa antara lain:

A. Sistem Produksi

1. Sistem produksi di PT. LMI mengacu pada sistem *job order* atau *make to order* (MTO) sehingga akan melakukan proses produksi apabila ada pesanan.
2. Proses produksi yang dijalankan di PT. LMI menurut *flow* bahan mentah sampai menjadi produk akhir adalah mengacu pada proses produksi terus-menerus (*intermittent process*). Hal ini dikarenakan bahan-bahan yang diolah atau diproses tidak mengalir secara terus menerus, Dalam proses produksi ini mesin-mesin diletakkan secara berkelompok sesuai dengan fungsinya masing-masing.
3. Proses produksi kapal perang dibagi menjadi 9 tahap yaitu *sand blasting*, penandaan (*marking*), pemotongan (*cutting*), *forming*, *sub-assembly*, *assembly*, *erection*, *outfitting*, dan *painting*.
4. Pada PT. LMI ini menggunakan tata letak fasilitas produksi *process layout*. Tipe *layout* ini merupakan metode pengaturan dan penempatan dari segala mesin serta peralatan produksi yang memiliki tipe atau jenis sama kedalam satu *departement*.

5. Pada PT. LMI ini menggunakan pola aliran bahan *odd-angle*. Hal ini dikarenakan pola aliran bahan tidak beraturan.
- B. Manajemen Kesehatan & Keselamatan Kerja
1. Manajemen kesehatan & keselamatan kerja yang diterapkan PT. LMI berjalan sesuai dengan dasar hukum kesehatan & keselamatan kerja.
 2. Diterapkannya Kampanye Kecelakaan Nol setiap pagi untuk mengingatkan akan selalu memakai APD saat akan bekerja agar mengurangi potensi kecelakaan kerja yang disebabkan oleh kesalahan manusia (*human error*) dan memberitahu zona mana yang sedang dalam kondisi tidak aman.

6.2 Saran

Dari kerja praktik yang telah dilakukan, saran-saran yang nantinya mungkin dapat membantu dalam perbaikan kinerja perusahaan yaitu:

1. PT. LMI seharusnya meningkatkan keterampilan kerja karyawan melalui program pelatihan dan pengembangan sehingga nantinya karyawan dapat bekerja dengan lebih efektif dan efisien.
2. PT. LMI seharusnya menanamkan rasa memiliki terhadap fasilitas produksi menjadikan peralatan lebih terpelihara.
3. Karyawan pada PT. LMI seharusnya menciptakan kerjasama yang baik agar proses produksi berjalan dengan lancar dan terkoordinasi dengan baik.
4. Hendaknya perusahaan perencanaan terhadap pergantian alat pelindung diri (APD) dengan memperhatikan umur dan kondisi APD, supaya para tamu dan para pekerja dapat bekerja dengan aman dan nyaman serta kecelakaan kerja dapat diminimalisir.