

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Dari laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. INKA Persero dapat ditarik suatu kesimpulan bahwa antara lain:

A. Sistem Produksi

1. Pada PT. INKA Persero dengan sistem produksi proyek menggunakan *fixed layout*. Sistem produksi yang memproduksi barang ketika ada pemesanan dari konsumen atau proyek besar.
2. Bahan baku utama yang digunakan PT. INKA untuk membuat Kereta Api adalah dengan menggunakan bahan baku padat atau berupa besi-besi dan logam dengan berbagai jenis misalnya pipa seamless, plat baja SS400, SPHC baja karbon rendah, dll yang kemudian dilakukan proses pemotongan, pengelasan, pencetakan baja yang akan menjadi bagian dari kereta api.
3. Proses produksi pada PT. INKA Persero ini secara garis besar dibagi menjadi 5 tahapan antara lain *production preparation, cutting plan and work instruction docs, fabrication, factory acceptance test*, dan *delivery*.
4. PT. INKA Persero menggunakan *fixed layout*. Tujuan dari *layout* produksi adalah untuk mendapatkan susunan tata letak produksi yang paling optimal yang menunjang proses produksi agar lebih maksimal. PT INKA Persero melakukan pola produksi ini ditujukan untuk memudahkan proses *control* dari hasil barang tiap bagian produksi.

B. Manajemen Perawatan

1. Pada Bagian Pemeliharaan ini dikepalai seorang manajer dan mempunyai beberapa staf yaitu Staf Perawatan Mesin, Staf Pemeliharaan Gedung, Staf Pemeliharaan Elektrik, Staf Pemeliharaan Mekanik, Staf Pemeliharaan Sipil, Staf Pemeliharaan Fasilitas.
2. Bagian Pemeliharaan ini tidak hanya mengurus mengenai perawatan mesin saja, ada beberapa tugas seperti perawatan gedung, fasilitas-fasilitas yang ada di kantor INKA tersebut.
3. Kegiatan perawatan mesin yang dilakukan oleh bagian pemeliharaan meliputi Melakukan pengecekan pada fungsi mesin dan kondisi mesin, melakukan pengecekan sambungan kabel, dilakukan pembersihan mesin, pengecekan tegangan mesin, pengecekan arus listrik, pengecekan level oli pada beberapa mesin, dan pengecekan kebocoran pada bagian-bagian mesin.

6.2 Saran

Dari kerja praktik yang telah dilakukan, saran-saran yang nantinya mungkin dapat membantu dalam perbaikan kinerja perusahaan yaitu:

1. PT. INKA Persero hendaknya mempertahankan sikap disiplin terhadap seluruh karyawan agar produktivitas perusahaan dapat tercapai dan proses produksi dapat terlaksana dengan baik.
2. Dalam proses produksi PT. INKA Persero hendaknya mempertahankan cara perawatan mesinnya yang telah dilakukan perhari dan perbulan. Untuk perawatan rutinnya juga sudah baik karena dilakukan tiap 1 bulan, 3 bulan, 6 bulan, dan 12 bulan untuk meminimalisir kerusakan pada mesin produksi.