

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Gas merupakan faktor penunjang dalam berbagai kegiatan industri maupun rumah tangga. Pada perkembangannya, industri ini menjadi salah satu industri yang sangat vital. Semua orang membutuhkan gas baik untuk keperluan agrikultur, medis, hingga keperluan-keperluan khusus. Kebutuhan akan gas ini sangat vital, oleh karena itu perlu dipenuhi dengan tepat waktu oleh perusahaan gas industri yang ada. Hal ini diperlukan agar kinerja dan proses bisnis pihak- pihak terkait tidak terhambat dengan permasalahan- permasalahan yang terjadi dalam produksi maupun distribusi perusahaan gas industri tersebut.

PT Samator Gresik merupakan salah satu pabrik dari PT. Samator Gas Industri yang memproduksi bermacam-macam gas industri. PT. Samator Gas Industri didirikan oleh pengusaha bernama Arief Harsono pada tanggal 22 Juli 1975. Pabrik ini berlokasi di Jalan Raya Bambe KM 19, Kecamatan Driyorejo, Kabupaten Gresik, Propinsi Jawa Timur. Pabrik ini didirikan berdasarkan pada Undang-Undang Republik Indonesia Nomer 6 tahun 1968 tentang Penanaman Modal Dalam Negeri. Pada awal berdirinya, PT. Samator Gas Industri hanya mempunyai satu unit produksi, yaitu unit asetilena untuk memproduksi gas asetilena. Produksi gas asetilena di unit ini menggunakan wet process dengan tekanan tinggi. Bahan baku yang digunakan untuk produksi gas asetilena adalah kalsium karbida dan air. Pada tahun 1985, PT Samator Gas Industri mulai mengembangkan usahanya dengan mendirikan unit *Liquid Oxygen*, Nitrogen,

Argon. Unit ini didirikan sejalan dengan perkembangan industri di Indonesia yang menyebabkan kebutuhan industri akan bermacam-macam gas semakin meningkat. Unit ini menggunakan bahan baku udara untuk memproduksi oksigen, nitrogen, dan argon dalam bentuk cair.

Pada laporan ini akan dibahas permasalahan pada PT Samator Gas Industri mengenai sistem produksi, manajemen pengendalian kualitas, dan manajemen kesehatan dan keselamatan kerja (K3). Dari permasalahan tersebut, kita dapat mengetahui bagaimana proses produksi oksigen dan manajemen pengendalian kualitas, dan manajemen kesehatan dan keselamatan kerja (K3) di PT Samator Gas Industri. Sistem produksi, manajemen pengendalian kualitas, dan manajemen kesehatan dan keselamatan kerja (K3) merupakan hal yang sangat perlu diperhatikan dalam bidang industri.

Pemilihan PT. Samator Gas Industri sebagai pelaksanaan tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL) sangat cocok karena perusahaan tersebut merupakan perusahaan *industry* manufaktur. Suatu perusahaan manufaktur adalah suatu cabang *industry* yang mengaplikasikan mesin, peralatan dan tenaga kerja dan suatu medium proses untuk mengubah bahan mentah menjadi barang jadi atau barang setengah jadi untuk dijual. Proses seperti ini sangat cocok untuk mahasiswa jurusan Teknik industri karena dapat mengaplikasikan pengetahuannya secara langsung tentang perusahaan manufaktur terutama pada manajemen pengendalian kualitas, dan manajemen kesehatan dan keselamatan PT Samator Gas Industri.

1.2 Ruang Lingkup

Adapun ruang lingkup persoalan yang ada dalam laporan praktik kerja lapangan ini membatasi masalah pada:

1. Membahas mengenai sistem produksi di unit ASP (*Air Separation Plant*) PT Samator Gas Industri salah satunya produksi oksigen yang meliputi bahan baku, pemesinan, tenaga kerja, proses produksi, metode kerja dan produk yang dihasilkan.
2. Membahas mengenai analisa manajemen pengendalian kualitas manusia pada proses pengadaan tenaga kerja di PT Samator Gas Industri.
3. Membahas mengenai analisa manajemen kesehatan dan keselamatan kerja (K3) disekitar lingkungan kerja PT Samator Gas Industri.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan yang ingin dicapai dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Samator Gresik adalah sebagai berikut:

1. Mengetahui sistem produksi pembuatan oksigen di unit ASP (*Air Separation Plant*) PT Samator Gas Industri.
2. Mengetahui manajemen pengendalian kualitas di PT Samator Gas Industri.
3. Mengetahui manajemen kesehatan dan keselamatan Kerja (K3) di unit ASP (*Air Separation Plant*) PT Samator Gas Industri.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1.4.1 Bagi Mahasiswa

Dapat memberikan pengalaman bagaimana mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh dalam perkuliahan sehingga dapat menambah ilmu untuk menghadapi dunia kerja kelak.

1.4.2 Bagi Fakultas Teknik / Program Studi Teknik Industri

- a. Memberikan gambaran tentang gambaran umum unit ASP (*Air Separation Plant*) PT Samator Gas Industri.
- b. Diharapkan hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat memberikan manfaat dan masukan untuk mengembangkan ilmu pengetahuan.

1.4.3 Bagi Perusahaan

Hasil Praktik Kerja Lapangan ini dapat digunakan sebagai sarana untuk menjembatani hubungan kerja sama antara perusahaan dengan pihak UPN “Veteran” Jawa Timur di masa yang akan datang, Khususnya mengenai Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dan mempunyai panduan tertulis yang berguna untuk menganalisa proses dan tindakan korektif lainnya

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam penelitian yang dilakukan adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Merupakan bab yang berisikan tentang pendahuluan yang meliputi latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan dari laporan praktek kerja lapangan ini.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Merupakan bab yang berisikan tentang tinjauan umum yaitu teori-teori dan penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan teori tentang tugas khusus yaitu Manajemen Pengendalian Kualitas dan Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)

BAB III SISTEM PRODUKSI

Merupakan bab yang membahas tentang sistem produksi yang meliputi bahan baku, permesinan, tenaga kerja, peta proses operasi, proses produksi, metode kerja, produk yang dihasilkan, dan pengendalian kualitas.

BAB IV TUGAS KHUSUS

Merupakan bab yang membahas tentang tugas khusus yaitu analisa manajemen pengendalian kualitas dari hasil produksi *liquid oxygen* dan analisa manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) pada Divisi P2K3 di perusahaan PT Samator Gas Industri unit ASP (*Air Separation Plant*).

BAB V PEMBAHASAN

Merupakan bab yang berisikan tentang perbandingan hasil praktek kerja lapangan baik tentang sistem produksi maupun tugas khusus Manajemen Pengendalian Kualitas dan Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) teori terkait.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Merupakan bab yang berisikan kesimpulan dan saran yang meliputi tentang sistem produksi dan Manajemen Pengendalian Kualitas dan Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) PT Samator Gas Industri.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN