

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapatkan dalam kegiatan praktek kerja lapangan kali ini adalah:

1. Proses produksi yang digunakan oleh PG Pradjekan adalah proses produksi secara terus- menerus, di mana dari bahan baku sampai dengan barang jadi dikerjakan secara langsung tanpa henti. Serta arus barang dalam proses produksi menyerupai garis.
2. Jenis *layout* yang diterapkan dalam proses produksinya yang terus-menerus adalah *layout* garis karena pekerjaan selanjutnya tidak dapat dikerjakan sebelum pekerjaan terdahulu selesai dikerjakan.
3. Setelah dilakukan perhitungan, kapasitas *output* sesungguhnya lebih besar daripada kapasitas *output* standar. Dengan kapasitas standar = 3.300 tth/hari/mesin dan kapasitas sesungguhnya = 3.309,48 tth/hari/mesin. Dengan jumlah stasiun kerja pada PG Pradjekan yaitu 5 stasiun kerja, maka didapatkan tingkat efisiensi sebesar 73,93%, *Balance Delay* sebesar 26,07%, dan *Idle Time* sebesar 0,567 menit. Berdasarkan uraian di atas telah diketahui bahwa *layout* PG Pradjekan sudah efisien menurut hasil perhitungan dengan ketiga kriteria dalam Metode Analisis *Layout*.

6.2 Saran

1. Sebaiknya dapat dilakukan pembaharuan mesin atau peningkatan efisiensi mesin agar dapat mengurangi penumpukan bahan pada mesin sebelumnya.
2. Diharapkan PG Pradjekan dapat mempertahankan dan menjaga kualitas dari produksi gula agar dapat menjadi gula yang berkualitas nomor 1 di Indonesia.