

**SISTEM PRODUKSI BEDAK HEROCYN *MEDICATED*  
DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA  
DI PT. CORONET CROWN**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN**



Oleh:

**HAPPY WANDA AISYAH**

**NPM : 18032010072**


**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR  
SURABAYA  
2021**

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**SISTEM PRODUKSI BEDAK HEROCYN MEDICATED**  
**DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA**  
**PT. CORONET CROWN**


Disusun Oleh :  
**HAPPY WANDA AISYAH**  
NPM. 18032010072

Disetujui, Disahkan, dan Diterima  
pada tanggal 23 April 2021

**Koor. Program Studi**  
**Teknik Industri**

  
**Dr. Dira Ernawati, ST. MT.**  
NIP. 3 7806 04 0200 1

**Dosen Pembimbing**

  
**Eddy Arivani, ST. MT.**  
NPT. 3 7009 95 0041 1

**Mengetahui,**  
**Dekan Fakultas Teknik**

  
**Dr. Dra. Jariyah, MP.**  
NIP. 19650403 199103 2 001

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**SISTEM PRODUKSI BEDAK HEROCCYN MEDICATED**  
**DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA**  
**DI PT. CORONET CROWN**

**Disusun Oleh :**

**HAPPY WANDA AISYAH**

**NPM. 18032010072**

**Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL**  
**Program Studi Teknik Industri**  
**Fakultas Teknik**  
**Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur**

- 1. Pembimbing Lapangan : Drs. Andrik**
  
- 2. Dosen Pembimbing : Enny Ariyani, ST .MT.**

## KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat, taufiq, hidayah dan inayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik tepat pada waktunya.

Laporan ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari pembimbing lapangan dan seluruh staff PT. Coronet Crown dan Dosen pembimbing kerja praktik, juga dari literatur yang ada serta berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis tidak lupa untuk menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT, selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST. MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Ibu Enny Ariyani, ST .MT. selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
5. Drs. Andrik, selaku Pembimbing Lapangan.
6. Bapak Ronnyanto Tundea, selaku Manager HRD
7. Bapak Daniel Kurniawan SSi,Apt, selaku Supervisor Produksi Herocyn
8. Seluruh Staf PT. Coronet Crown
9. Untuk partner saya, Ovi Sadewa terima kasih atas kerja samanya selama ini sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik.

10. Semua pihak yang telah mendukung dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan ilmu dan kemampuan yang penyusun miliki. Oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Akhir kata semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

Surabaya, 12 Maret 2021

Penulis

## DAFTAR ISI

COVER .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup .....	2
1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>1</b>
2.1 Sistem Produksi .....	1
2.1.1 Pengertian Sistem Produksi .....	1
2.1.2 Ruang Lingkup Sistem Produksi.....	7
2.1.3 Macam-macam Sistem Produksi.....	9
2.1.4 Pola Aliran Bahan Untuk Proses Produksi .....	15
2.1.5 Tata Letak Fasilitas Produksi.....	18
2.2 Manajemen Sumber Daya Manusia.....	23
2.2.1 Pengertian Manajemen Sumber Daya Manusia .....	23
2.2.2 Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia.....	24
2.2.3 Fungsi Manajemen Sumber Daya Manusia .....	25
2.2.4 Kegiatan Manajemen Sumber Daya Manusia.....	27

2.2.5. Proses Recruitment pada Perusahaan .....	29
2.2.6 Proses Seleksi pada Perusahaan .....	31
2.2.7 Proses Penempatan, Orientasi, dan Induksi.....	33
2.2.8 Pengaturan sistem <i>Reward</i> pada Perusahaan .....	34
2.2.9 Program Pelatihan atau <i>Training Development</i> .....	36
2.2.10 Perjalanan Karir karyawan .....	38
<b>BAB III PROSES PRODUKSI.....</b>	<b>40</b>
3.1 Bahan Baku .....	40
3.1.1 Bahan Baku Utama.....	40
3.2 Mesin/Peralatan .....	42
3.3 Tenaga Kerja .....	47
3.4 Proses Produksi .....	48
3.5 Produk Yang Dihasilkan.....	50
3.6 Pengolahan Limbah .....	51
3.6.1 Limbah Padat .....	51
3.6.2 Limbah Cair.....	51
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS MANAJEMEN SDM .....</b>	<b>53</b>
4.1 Manajemen Sumber Daya Manusia.....	53
4.2 Struktur Organisasi PT. Coronet Crown .....	53
4.3 Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia PT. Coronet Crown..	57
4.4 Perekrutan Karyawan .....	58
4.5. Program Peningkatan Kinerja.....	58
4.6 Pemberian Kompensasi .....	59
4.7 Lingkungan Kerja .....	61

4.8 Tenaga Kerja.....	61
BAB V PEMBAHASAN .....	63
5.1 Sistem Produksi .....	63
5.1.1 Bahan Baku .....	64
5.1.2 Permesinan .....	64
5.1.3 Tenaga Kerja .....	65
5.1.4 Proses Produksi .....	66
5.1.5 Produk .....	67
5.1.6 Proses Produksi yang Diterapkan .....	68
5.1.8 Tata Letak (Layout) Fasilitas Produksi.....	69
5.2 Manajemen Sumber Daya Manusia.....	69
5.3 Perekrutan Karyawan .....	70
5.4. Program Peningkatan Kinerja.....	70
5.5 Pemberian Kompensasi .....	70
5.6. Lingkungan Kerja .....	71
5.7 Tenaga Kerja .....	72
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	73
6.1 Kesimpulan.....	73
6.2 Saran .....	75
DAFTAR PUSTAKA .....	76
LAMPIRAN.....	78



## DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 2.1 Skema Sistem Produksi .....	7
Gambar 2.2 Sistem Produksi Perusahaan.....	8
Gambar 2.3 Skema Sistem Produksi.....	8
Gambar 2.4 Pola Aliran Bahan <i>Straight Line</i> .....	19
Gambar 2.5 Pola Aliran Bahan <i>Zig-Zag (S-Shape)</i> .....	20
Gambar 2.6 Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i> .....	20
Gambar 2.7 Pola Aliran Bahan <i>Circular</i> .....	21
Gambar 2.8 Pola Aliran Bahan <i>Odd-Angle</i> .....	22
Gambar 2.9 Unsur-Unsur Desain Fasilitas.....	23
Gambar 2.10 <i>Product Layout</i> .....	23
Gambar 2.11 Lokasi Material.....	24
Gambar 2.12 <i>Group Technology Layout</i> .....	25
Gambar 2.13 <i>Process Layout</i> .....	25
Gambar 3.1 Mesin <i>Ribbon Mixer</i> .....	42
Gambar 3.2 Mesin <i>Agigator Mixer</i> .....	43
Gambar 3.3 Mesin <i>Knider Mixer</i> .....	43
Gambar 3.4 Mesin Ayakan.....	44
Gambar 3.5 Mesin Automatic Powder Filling .....	45
Gambar 3.6 Mesin Cam Seaming Machine.....	46
Gambar 3.7 Mesin Inkjet Printer .....	48
Gambar 3.8 Bedak Herocyn Medicated .....	56