

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Kuliah kerja praktik merupakan sesuatu aktivitas seorang mahasiswa di dunia pembelajaran dengan metode terjun langsung kelapangan untuk mempraktikkan seluruh teori yang dipelajari di bangku pembelajaran. Penerapan kerja ini sangat dibutuhkan untuk mewujudkan sumber daya manusia yang mandiri, beretos kerja serta berdaya saing besar sebab bangsa Indonesia dihadapkan pada tantangan yang terus menerus menjadi berat ialah minimnya tenaga kerja yang memiliki kualifikasi, sehingga butuh didukung dengan suasana yang kondusif lewat partisipasi seluruh pihak dalam praktik kerja ini.

Diketahui bahwa teori ialah sesuatu ilmu pengetahuan dasar untuk perwujudan praktik. Oleh sebab itu untuk memperoleh pengalaman serta pembandingan antara teori dengan praktik, sehingga mahasiswa diwajibkan untuk menempuh aplikasi kerja lapangan di dalam sesuatu lembaga maupun industri pemerintah ataupun swasta. Praktik kerja lapangan secara langsung di dalam lembaga pemerintahan, industri milik negeri ataupun swasta sangat efisien dalam menaikkan ilmu pengetahuan, meningkatkan kerangka berpikir kritis, mendapatkan pengalaman ataupun pengetahuan serta pula menemukan keahlian baru yang pasti saja relevan dengan dunia kerja dikala ini.

Salah satu aspek yang berkaitan dengan Teknik Industri yang dapat menjadi objek riset pada Praktik Kerja Lapangan yaitu tentang penerapan pengendalian mutu produk jadi pada *packing plant* Bengkulu di PT Semen Indonesia (Persero)

Tbk. Pengendalian mutu ialah salah satu aspek yang bernilai penting dalam aktivitas produksi, selain itu memiliki manfaat untuk menjamin mutu produk yang diproduksi tepat serupa standar kualitas yang telah diresmikan perusahaan dengan pengeluaran seminimal mungkin.

Seiring semakin besar pertumbuhan penduduk Indonesia dan semakin berkembangnya pembangunan di Indonesia maka semakin tinggi tingkat kebutuhan terhadap semen. Permintaan semen setiap tahun semakin meningkat, oleh karena itu PT Semen Indonesia (Persero) Tbk selalu berupaya untuk memenuhi permintaan konsumen dengan kualitas produk yang baik. Perusahaan yang sadar akan pentingnya mutu atau kualitas tentu akan berusaha melakukan kegiatan pengawasan mutu (*quality control*) didalam proses pembuatan barang dan jasa yang dihasilkannya.

Pemilihan PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, selaku pelaksanaan tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL) sangat sesuai karena industri tersebut ialah industri yang bekerja dalam bidang manufaktur. Suatu industri manufaktur merupakan suatu cabang industri yang mengaplikasikan mesin, perlengkapan serta tenaga kerja dalam medium proses dengan mengganti bahan mentah menjadi benda jadi ataupun benda separuh jadi untuk dijual. Proses semacam ini sangat sesuai untuk mahasiswa khususnya jurusan Teknik Industri, sebab dapat mengaplikasikan pengetahuannya secara langsung tentang industri manufaktur paling utama pada dikala distribusi produk jadi di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.

1.2 Ruang Lingkup

Adapun ruang lingkup persoalan yang ada dalam praktik kerja lapangan ini membatasi masalah pada:

1. Mengenai analisa dalam proses pelaksanaan pengantongan produk semen bag 50 kg pada *packing plant* Bengkulu di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.
2. Menyelesaikan studi kasus mengenai pengendalian kualitas proses pengantongan semen bag 50 kg dengan metode *six sigma* DMAIC pada *packing plant* Bengkulu di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.
3. Membahas mengenai sistem produksi PT Semen Indonesia (Persero) Tbk dalam pembuatan berbagai macam produk semen dan sejenisnya, yang meliputi bahan baku, permesinan, tenaga kerja, proses produksi, metode kerja dan produk yang dihasilkan.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan yang ingin dicapai dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, adalah sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui maupun mempelajari secara detail proses pelaksanaan Pengendalian kualitas produk jadi pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.
2. Untuk mengetahui dari dekat maupun secara langsung sistem produksi pembuatan semen di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.
3. Untuk mengkomparasikan antara teori yang telah dipelajari di perkuliahan dengan kenyataan di lapangan.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat yang ingin diperoleh dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk adalah sebagai berikut:

1. Bagi Mahasiswa
 - a. Mahasiswa dapat mengaplikasikan teori manajemen *quality control* yang sudah didapatkan selama perkuliahan khususnya dalam bidang produksi sehingga produk yang dibuat kualitasnya dapat tetap stabil dan terkontrol.
 - b. Mahasiswa dapat mengetahui perbandingan antara teori perkuliahan dengan penerapan di dunia kerja.
2. Bagi Perusahaan
 - a. Mempunyai panduan tertulis yang digunakan untuk menganalisa proses dan tindakan korektif lainnya.
 - b. Dengan adanya Praktik Kerja Lapangan ini, diharapkan dapat memberikan informasi proses pelaksanaan pengendalian kualitas dari suatu produk semen pada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, *Packing Plant* Bengkulu.
 - c. Diharapkan penelitian ini dapat memberikan masukan maupun saran bagi perusahaan tempat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam hal meningkatkan efektivitas maupun efisiensi
3. Bagi Universitas
 - a. Membangun hubungan kerjasama antara PT Semen Indonesia (Persero) Tbk dengan Program Studi Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

- b. Sebagai bahan referensi tambahan bagi pihak yang memerlukan khususnya yang akan melaksanakan penelitian mengenai pengendalian kualitas.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam laporan praktik kerja lapangan di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Berisi hal-hal yang terkait dengan latar belakang, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan dari laporan praktik kerja lapangan ini.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Merupakan bab yang berisikan tentang tinjauan umum yaitu teoriteori dan penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan teori tentang tugas khusus yaitu pengendalian mutu produk semen.

BAB III SISTEM PRODUKSI

Merupakan bab yang membahas tentang sistem produksi yang meliputi bahan baku, mesin dan peralatan, tenaga kerja, metode kerja, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

BAB VI TUGAS KHUSUS

Merupakan bab yang membahas tentang tugas khusus yaitu analisa proses pelaksanaan pengendalian mutu produk semen jadi pada di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.

BAB V PEMBAHASAN

Merupakan bab yang berisikan tentang perbandingan hasil Praktik Kerja Lapangan baik tentang sistem produksi maupun tugas khusus proses pelaksanaan distribusi produk jadi dengan teori terkait.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Merupakan bab yang berisikan kesimpulan dan saran yang meliputi tentang sistem produksi dan pengendalian mutu produk semen jadi pada di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk.

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**