



BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

X.1 Kesimpulan

Dari hasil perhitungan dan pembahasan yang telah dilakukan dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Kapasitas Produksi : 60000 ton/tahun
2. Bentuk Organisasi : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Lokasi Pabrik : Lembata, Nusa Tenggara Timur
5. Jumlah Karyawan : 155 orang
6. Sistem Operasi : semi kontinyu
7. Waktu Operasi : 330 hari/tahun ; 24 jam/hari
8. Produk
 - a. Produk Utama:
Tepung Daging Ikan : 7575,75 kg/jam
9. Bahan Baku
 - a. Ikan Laut : 21175,527 kg/jam
 - b. Asam Askorbat : 745,95 kg/jam
10. Kebutuhan Utilitas
 - a. Listrik : 60.4459 kWh/jam
 - b. Air : 5735,093 m³/hari
 - c. Bahan Bakar Diesel Oil : 980783,16 lt/hari
11. Analisa Ekonomi
 - a. Permodalan
 - Modal Tetap (FCI) : Rp 373.186.957.926,81
 - Modal Kerja (WCI) : Rp 299.685.584.640,76
 - Modal Total (TCI) : Rp 672.872.542.567,57
 - b. Penerimaan dan Pengeluaran
 - Hasil Penjualan : Rp 2,220,000,000,000.00



PRA RENCANA PABRIK

“Pabrik Tepung Daging Ikan dengan Bahan Baku Ikan Laut dari NTT Kabupaten Lembata”

- Biaya Produksi Total (TPC) : Rp 1.798.113.507.844,55

c. Rentabilitas Perusahaan

- Masa Konstruksi : 2 tahun
- Investasi Akhir Konstruksi :Rp 428,377,624,235
- Umur Pabrik : 10 tahun
- Bunga Bank : 9.95%
- Inflasi : 2.19%
- Waktu Pengembalian Modal : 3 tahun 0.14 bulan
- Rate Of Investment sebelum pajak : 27.33%
- Rate Of Investment setelah pajak : 20.53%
- Internal Rate Of Return : 16.05%
- Titik Impas (BEP) : 34.78%

X. 2 Saran

Proses produksi Tepung Daging Ikan pada umumnya dikenal mudah untuk perancangannya dan juga dengan kebutuhan Tepung Daging Ikan sebagai Pakan Ternak yang semakin banyak sehingga dapat digunakan proses lain untuk pra rencana pabrik di kemudian hari.

Pemilihan alat dapat lebih dikembangkan dan lebih kompleks sesuai dengan kemajuan teknologi agar produk yang dihasilkan mencapai produksi yang maksimal.