

BAB X

DISKUSI DAN KESIMPULAN

Dalam sebuah kebutuhan dalam negeri akan ethyl asetat, Indonesia masih banyak mengimpor ethyl acetat dari luar negeri. Di lain pihak, Indonesia mempunyai bahan baku yang cukup banyak tersedia. Sehingga pendirian pabrik ethyl acetat akan sangat menguntungkan bagi negara Indonesia.

X.1 Diskusi

Bila ditinjau dari segi bahan baku, proses, peralatan, proses pembangunan pabrik, organisasi, dan analisa ekonomi, perencanaan pabrik Sodium Metasilikat ini layak untuk direalisasikan dengan rincian pertimbangan sebagai berikut :

1. Tinjauan dari segi teknik

Bila ditinjau dari segi teknik, proses pembuatan Sodium Metasilikat ini sangat baik disamping proses yang tidak rumit juga produknya memiliki kadar yang cukup. Pedoman pemilihan lokasi pabrik didasarkan pada:

- Persediaan air yang cukup memadai
- Tenaga kerja yang cukup tersedia
- Dekatnya dengan daerah pemasaran
- Tersedianya sarana dan prasarana yang juga memadai dalam proses maupun pemasarannya.

2. Tinjauan dari segi manajemen perusahaan

Bentuk perusahaan yang dipilih Perseroan Terbatas (PT) sehingga dapat diharapkan adanya modal yang diperoleh dengan jalan menjual saham baik kepada masyarakat atau perorangan yang memiliki modal. Sedangkan struktur organiasi yang dipakai garis dan staff, cara penanganan dan pengawasannya efektif.



3. Tinjauan dari segi ekonomipendek ataupun jangka panjang.

Masa Konstruksi : 2 tahunUmur pabrik : 10 tahun

- Modal Tetap(FCI) : Rp 1,266,072,736,644
- Modal Kerja (WCI) : Rp 2.182.011.772.589
- Modal total (TCI) : Rp 3,435,831,275,830
- Biaya bahan baku (1 tahun) : Rp 9,249,242,393,083
- Biaya Utilitas (1 tahun) : Rp 1,140,417,112

- Listrik : 60.300 kWh/hari

- Air $: 318 \text{ m}^3/\text{hari}$

- Steam : 2800.2636 lb/jam

Biaya produksi total (TPC) : Rp 13.018.551.235.117
 Hasil penjualan : Rp 13,599,708,142,750

Bunga bank : 9.95%
Rate of Investment before tax : 14.13%
Rate of investment after tax : 10,79%

- Pay back periode (PBP) : 3 tahun 8 bulan

Internal Rate of return : 22.15%Break event point (BEP) : 46,83%



X.2 Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas,maka pabrik ini didirikan di Ploso, jombang, jawa Timur dan beroperasi selama 330 hari/tahun dengan data-data sebagai berikut:

- Kapasitas produksi : 70,000 Ton/Tahun

- Bahan yang digunakan : Acetic acid -- Ethyl alcohol

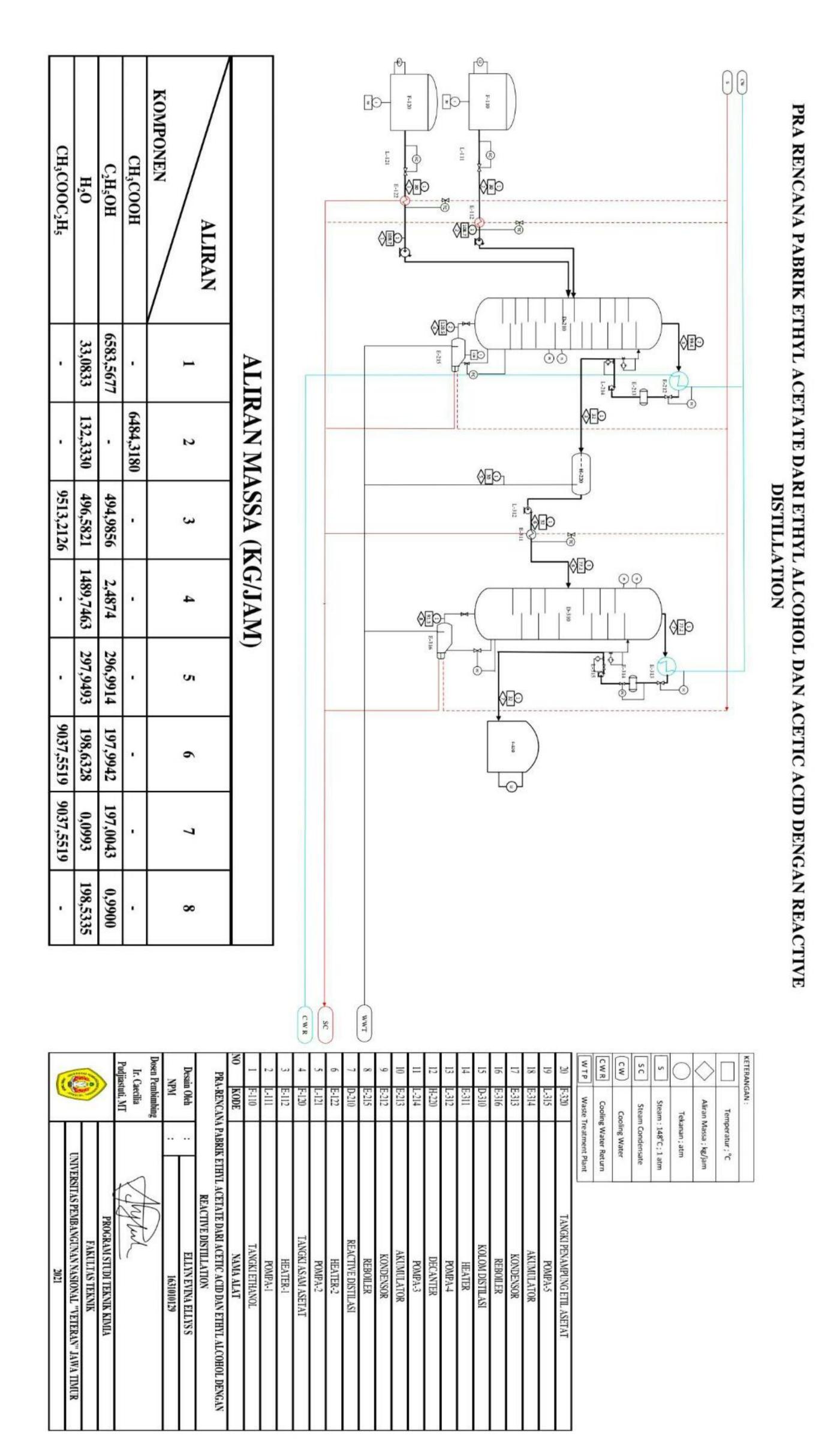
- Sistem Operasi : Kontinyu

- Waktu operasi : 330 hari/tahun ; 24 jam/hari

Luas tanah : 64,625 m²
 Jumlah karyawan : 145 orang

- Bentuk perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)

- Struktur Organisasi : Garis dan Staff



Scanned by TapScanner