

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Perkembangan bidang industrial semakin berkembang pesat, terutama pada bidang industri manufaktur. Pesatnya pertumbuhan dan perkembangan industri manufaktur dapat dipastikan semakin banyak juga masalah yang berpotensi muncul. Permasalahan yang terjadi pada perusahaan adalah seringnya terjadi kecelakaan kerja disebabkan kurangnya kesadaran *safety* di lingkungan kerja. Menurut *International Labour Organization* (ILO), sekitar 4% dari total bruto dunia produk domestik (PDB) hilang setiap tahun sebagai akibat dari kecelakaan dan penyakit akibat kerja, pengeluaran kesehatan, pensiun, absensi, dan rehabilitasi. Keselamatan kerja (*safety*) merupakan faktor penting yang perlu diperhatikan oleh perusahaan dalam menjamin kesejahteraan pekerja. (Taylor, 2010). Risiko merupakan kemungkinan atau ketidakpastian terjadinya suatu peristiwa yang tidak diharapkan ketika sedang melakukan pekerjaan yang dapat merugikan pihak yang sedang melakukan kegiatan tersebut. Dalam berkegiatan salah satu risiko yang mungkin muncul adalah risiko kecelakaan kerja (Gusti, 2021). Kecelakaan kerja adalah suatu kejadian yang tidak dikehendaki dan tidak diduga semula dapat menimbulkan korban manusia dan atau harta benda (Permenaker No. 03/MEN/1998).

CV. Jaya Teknik merupakan perusahaan yang bergerak dibidang jasa Perawatan dan Perbaikan Mesin-Mesin Industri, dan Perdagangan Alat/Peralatan/Suku Cadang: Mesin-Mesin Industri. CV. Jaya Teknik berada di Desa Bangsri RT 02 RW 01, Kecamatan Sukodono, Kabupaten Sidoarjo.

Kecelakaan kerja pada CV. Jaya Teknik disebabkan oleh banyak faktor, salah satunya adalah kelalaian manusia. Sebenarnya pada CV. Jaya Teknik memiliki prosedur K3, namun dalam pelaksanaannya masih kurang diperhatikan dan tidak menjalankan prosedur dengan baik oleh karyawan. Salah satunya seperti tidak menggunakan alat pelindung diri (APD) dengan baik dan benar, seperti tidak

menggunakan *safety helmet*, *safety shoes*, pelindung wajah, sarung tangan, *ear plug*, dan masker. Risiko kecelakaan yang dapat terjadi seperti tertimpa material, mata terkena debu, tangan terluka, luka lecet, dan lain-lain. Hal tersebut dapat terjadi karena tingkat disiplin yang rendah oleh karyawan yang tidak menjalankan prosedur dengan benar. Apabila tidak segera diselesaikan, maka akan terjadi risiko kecelakaan kerja semakin besar.

Anita (2012) mengatakan bahwa kecelakaan kerja adalah suatu kejadian yang tidak diinginkan yang dapat menyebabkan kerugian dan terjadi pada saat jam kerja dan di tempat kerja. Risiko adalah kombinasi antara kemungkinan dan keparahan. Besarnya risiko dapat diketahui melalui suatu pengukuran risiko (*risk assessment*).

Mahasiswa perguruan tinggi memerlukan penelitian skripsi guna sebagai syarat untuk mendapatkan gelar sarjana. Penelitian ini pula bertujuan pula untuk memberikan ilmu atau informasi tambahan kepada mahasiswa, universitas dan perusahaan/objek penelitian mengenai risiko kecelakaan kerja dengan metode *Hazard Identification and Risk Assessment (HIRA)*.

## **1.2 Perumusan Masalah**

Dari penjelasan di atas, maka rumusan masalah yang dikemukakan dalam penelitian ini adalah:

”Bagaimana penilaian risiko di CV. Jaya Tehnik guna meminimalisir kecelakaan kerja yang ada pada proses produksi?”

## **1.3 Batasan Masalah**

Agar penulis dapat mengerjakan penelitian ini dengan dengan fokus maka perlu adanya batasan-batasan sebagai berikut :

1. Pembagian kuisioner dilakukan kepada karyawan CV. Jaya Tehnik.
2. Data kecelakaan kerja yang digunakan adalah tahun 2018, 2019, dan 2020.
3. Tidak mempertimbangkan faktor biaya dalam rancangan usulan perbaikan.

#### **1.4 Asumsi – Asumsi**

Adapun asumsi yang akan digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Proses produksi berjalan normal ketika penelitian dilakukan.
2. Selama penelitian tidak terdapat kebijakan baru yang diterapkan.
3. Responden berfikir rasional dan objektif dalam pengisian kuisioner.

#### **1.5 Tujuan Penelitian**

Adapun tujuan penelitian dalam penyusunan skripsi ini adalah :

1. Mengidentifikasi risiko kecelakaan kerja pada proses produksi di CV. Jaya Tehnik.
2. Memberikan usulan perbaikan untuk mengurangi risiko kecelakaan kerja di CV. Jaya Tehnik.

#### **1.6 Manfaat Penelitian**

##### **1.6.1 Manfaat Teoritis**

Berikut manfaat teoritis dari penelitian ini adalah :

1. Penelitian ini diharapkan bisa digunakan untuk pengembangan ilmu pengetahuan dalam bidang kesehatan dan keselamatan kerja khususnya pada permasalahan kecelakaan kerja.

##### **1.6.2 Manfaat Praktis**

Berikut manfaat praktis dari penelitian ini adalah:

1. Sebagai masukan bagi perusahaan guna meningkatkan *safety* di lapangan dan juga bahan evaluasi risiko bahaya yang ada dalam proses produksi yang dapat digunakan untuk mencegah/meminimalisir risiko terjadinya kecelakaan kerja.
2. Dapat meminimalkan terjadinya kecelakaan kerja pada CV. Jaya Tehnik.

#### **1.7 Sistematika Penelitian**

Sistematika penulisan yang digunakan dalam penelitian ini adalah :

Adapun sistematika penulisan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

## **BAB I PENDAHULUAN**

Pada bab ini berisikan tentang : latar belakang penelitian, perumusan masalah penelitian, batasan-batasan masalah dalam penelitian, asumsi-asumsi yang digunakan dalam penelitian, tujuan diadakannya penelitian, dan juga menjelaskan manfaat dilakukannya penelitian serta sistematika penulisan.

## **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Pada Bab ini berisi teori-teori dasar yang berkaitan dengan keselamatan dan kesehatan kerja dengan metode yang digunakan melakukan langkah-langkah penelitian, sehingga permasalahan yang ada dapat terpecahkan. Landasan teori yang digunakan untuk menunjang penelitian ini yaitu analisa risiko kecelakaan kerja dengan metode *Hazard Identification and Risk Assessment* (HIRA).

## **BAB III METODE PENELITIAN**

Pada bab ini berisikan langkah-langkah pemecahan masalah secara sistematis mulai dari perumusan masalah dan tujuan yang ingin dicapai, studi pustaka, pengumpulan data, dan metode analisis data.

## **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

Pada bab ini berisikan uraian tentang langkah-langkah pengumpulan data, pengolahan data, dan analisa data yang telah dikumpulkan dan hasilnya diharapkan menjadikan bahan pertimbangan kemungkinan penerapan teori tersebut dengan penerapan teori analisa risiko kecelakaan kerja dengan metode *Hazard Identification and Risk Assessment* (HIRA).

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini berisikan tentang kesimpulan atas analisa terhadap hasil pengolahan data. Kesimpulan tersebut harus dapat menjawab tujuan penelitian yang telah dirumuskan sebelumnya. Selain itu juga berisi tentang saran penelitian. Penelitian yang masih belum sempurna atau diperlukan penelitian lebih lanjut adalah beberapa saran yang mungkin disertakan dalam penelitian ini.

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**