

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan berdasarkan penelitian di PT. Loka Refractories Wira Jatim adalah sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil analisis dengan metode *New Seven Tools* diketahui bahwa faktor-faktor terjadinya kecacatan disebabkan oleh manusia, mesin, metode, material, dan lingkungan.
2. Dampak yang ditimbulkan berdasarkan hasil analisis dengan metode *New Seven Tools* yaitu kelalaian pekerja menumpuk batu tahan api yang melampaui batas maksimal sehingga terjadi gesekan, tidak ada SOP tentang batas maksimal penumpukan produk, usia mesin yang sudah tua, terdapat kandungan air yang berlebihan, musim hujan menghambat proses *dryer* sehingga memakan waktu saat pengeringan produk, kelalaian pekerja saat mencampurkan bahan baku besi yang melebihi komposisi standar, dan terdapat kandungan besi yang melebihi komposisi standar. Dan usulan perbaikan yang diberikan yaitu menetapkan batas maksimal untuk menumpuk produk, membuat SOP, membeli mesin yang baru, pengecekan material sebelum melakukan percetakan produk, menambah mesin *dryer* dengan membeli yang baru, menetapkan SOP inspeksi bahan baku secara ketat, dan pengecekan bahan baku secara berkala sebelum masuk ke proses produksi.

#### 5.2 Saran

Adapun beberapa saran yang dapat diberikan pada akhir penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan diharapkan lebih memperhatikan kualitas produk batu tahan api dengan melakukan pengecekan dan pengawasan pada segala aspek produksi secara berkala.
2. Perusahaan diharapkan memiliki agenda bulanan untuk mengevaluasi kinerja operator dalam pengoperasian mesin maupun proses produksi.