



## **BAB XI DISKUSI DAN KESIMPULAN**

Dalam memenuhi kebutuhan Penta Sodium Triphosphate dalam negeri dapat diketahui dengan melihat jumlah impor Penta Sodium Triphosphate yang kian meningkat seiring tahun. Pendirian pabrik Penta Sodium Triphosphate di Indonesia ini akan sangat menguntungkan di berbagai bidang, terlebih lagi dengan tersedianya bahan baku produksi Penta Sodium Triphosphate yang sangat cukup.

### **XI.1. Diskusi**

Untuk mengetahui kelayakan dalam penjelasan pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa aspek ini.

#### **1. Aspek Pasar**

Kebutuhan Penta Sodium Triphosphate yang selama ini masih diimpor, hal ini dapat menguntungkan ekonomi dalam negeri. Karena bahan baku sendiri sangat mudah didapatkan di Indonesia. Sehingga keadaan tersebut akan mampu menjadi modal dalam persaingan internasional dan persaingan domestik.

#### **2. Aspek Teknis**

a) Pabrik ini akan didirikan di Kawasan Industri Java Integrated Industrial and Ports Estate (JIPE) yang berada di Desa Manyarejo Kecamatan Manyar, Gresik. Lokasi ini telah terintegrasi Pelabuhan yang dikelola oleh PT. Pelindo III (Persero) yang berada di sebelah utara. Disamping itu, jalur akses melalui darat dapat ditempuh melalui Jalan Deandles (Jalan Nasional) Gresik-Tuban dan Jalan Tol Manyar yang berjarak 20 KM. Untuk kebutuhan transportasi udara, dari lokasi menuju Bandara Udara Internasional Juanda dapat ditempuh selama 1,5 jam melalui jalur Tol Manyar. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun



perindustrian produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Manyar, Gresik layak diterima.

b) Hampir seluruh peralatan yang digunakan dalam pra rencana pabrik ini merupakan peralatan standar yang umum dan mudah didapat. Sehingga untuk pemeliharaan dan pengoperasian alat dapat dilakukan dengan mudah.

### 3. Analisa Ekonomi

- Masa Konstruksi : 2 tahun
- Umur Pabrik : 10 tahun
- Fixed Capital Investment (FCI) : Rp 458.232.192.622
- Working Capital Investment (WCI) : Rp 169.326.675.851
- Total Capital Investment (TCI) : Rp 627.558.867.851
- Biaya Bahan Baku (per Tahun) : Rp 609.837.158.968
- Biaya Utilitas (per Tahun) : Rp 190.369.544.191
- Biaya Produksi (TPC) : Rp 1.015.960.051.373
- Hasil Penjualan Produk : Rp 1.155.000.000.000
- Bunga Pinjaman Bank : 8 %
- Rate on Investment (Sebelum Pajak) : 21,74 %
- Rate on Investment (Setelah Pajak) : 16,3 %
- Pay Back Periode : 3 tahun 3 bulan
- Internal Rate of Return : 13 %
- Break Even Point (BEP) : 36,62 %

## **XI.2. Kesimpulan**

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan diatas, maka pendirian Pabrik Penta Sodium Triphosphate dari Soda Ash dan asam fosfat dengan proses single stage di daerah Manyar, Kabupaten Gresik, Jawa Timur tepatnya di Kawasan Industri *Java Integrated Industrial and Ports Estate (JIPE)*, secara teknis dan

---



Pra Rencana Pabrik  
“Pabrik Penta Sodium Triphosphate dari Soda Ash dan Phosphoric Acid  
dengan Proses Single Stage”

**BAB XI DISKUSI DAN KESIMPULAN**

---

ekonomi layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik penta sodium triphosphate yaitu sebagai berikut.

- Kapasitas : 35.000 ton/tahun
- Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
- Sistem Organisasi : Garis dan Staff
- Lokasi Pabrik : Kawasan Industri JIPE
- Sistem Operasi : Kontinyu
- Waktu Operasi : 330 hari/tahun; 24 jam/hari
- Jumlah Karyawan : 109 orang
- Bunga Pinjaman Bank : 8%
- Rate on Investment (Sebelum Pajak) : 21,74 %
- Rate on Investment (Setelah Pajak) : 16,3 %
- Pay Back Periode : 3 tahun 3 bulan
- Internal Rate of Return : 13 %
- Break Even Point (BEP) : 36,62 %