



## BAB X

### KESIMPULAN DAN SARAN

Dalam memenuhi kebutuhan dalam negeri akan Hydrochloric Acid, Indonesia masih mengimpor Hydrochloric Acid dari beberapa negara. Di lain pihak, Indonesia mempunyai bahan baku yang tersedia. Sehingga pendirian pabrik Hydrochloric Acid dengan mempunyai masa depan yang baik.

#### X.1. KESIMPULAN

Untuk mendapatkan kelayakan bahwa pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa faktor , antara lain :

##### **Pasar**

Kebutuhan dalam negeri akan Asam Klorida yang selama ini masih diimpor, hal ini akan menguntungkan dalam segi pangsa pasar dalam negeri. Karena bahan dasarnya yang dapat diperoleh secara mudah di dalam negeri di Indonesia. Sehingga keadaan tersebut akan mampu menjadi modal dalam persaingan internasional dan persaingan domestik.

##### **Lokasi**

Lokasi pabrik terletak di daerah Industri yaitu Manyar , Gresik. Lokasi ini dekat dengan pelabuhan laut Tanjung Perak. Untuk kebutuhan transportasi udara, kota Manyar , Gresik dekat dengan Bandara Udara Internasional Juanda. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Manyar , Gresik dapat diterima.



## Teknis

Peralatan yang digunakan dalam pra rencana ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan.

Analisa Ekonomi :

* Massa Konstruksi	: 2 Tahun
* Umur Pabrik	: 10 Tahun
* Fixed Capital Investment (FCI)	: Rp. 428.147.169.352
* Working Capital Investment (WCI)	: Rp. 88.744.362.231
* Total Capital Investment (TCI)	: Rp. 516.891.531.582
* Biaya Bahan Baku (1 tahun)	: Rp. 435.507.005.171
* Biaya Utilitas (1 tahun)	: Rp. 28.062.529.875
- Air pendingin	= 50274 lb/jam
- Listrik	= 133 kWh
- Bahan Bakar	= 451,6 liter/hari
* Biaya Produksi Total (Total Production Cost)	: Rp. 1.064.932.346.772
* Hasil Penjualan Produk (Sale Income)	: Rp. 1.314.494.755.020
* Bunga Bank (Kredit Investasi Bank Mandiri)	: 9,5%
* Internal Rate of Return	: 23,05%
* Rate On Investment	: 27,7%
* Payback Periode	: 3 Tahun 6 bulan
* Break Even Point (BEP)	: 36 %



## X.2. SARAN

Dengan melihat berbagai pertimbangan serta perhitungan yang telah dilakukan, **maka pendirian pabrik Asam Klorida didaerah kawasan industri Manyar, Gresik baik secara teknis dan ekonomis adalah disarankan layak untuk didirikan.**

Adapun rincian pra rencana pabrik Asam Klorida yang dimaksud adalah sebagai berikut :

Kapasitas	: 40.000 ton/tahun
Bentuk Perusahaan	: Perseroan Terbatas
Sistem Organisasi	: Garis dan Staff
Jumlah Karyawan	: 230 orang
Sistem Operasi	: Continuous
Waktu Operasi	: 330 hari/tahun ; 24 jam/hari
Total Investasi (FCI)	: Rp. 428.147.169.352
Payback Periode	: 3 tahun 6 bulan
Bunga bank	: 9,5%
Internal Rate of Return	: 23,05%
Rate on Investment	: 27,7%
Break Even Point	: 36 %