



BAB X

KESIMPULAN DAN SARAN

X.1 Kesimpulan

Dari hasil perhitungan dan pembahasan yang telah dilakukan dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut :

1. Kapasitas Produksi : 70000 ton/tahun
2. Bentuk Organisasi : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Lokasi Pabrik : Samarinda
5. Produk
 - a. Produk Utama :
Formaldehida : 8838.38 kg/jam
6. Bahan Baku
 - a. Methanol : 3522.387 kg/jam
 - b. Udara : 8863.099 kg/jam
7. Kebutuhan Utilitas
 - a. Listrik : 60.71 kWh/jam
 - b. Air : 3606.5251 m³/hari
 - c. Bahan Bakar Diesel Oil : 7049.68 lt/hari
 - d. Molten salt : 1064.9 ton/hari
8. Analisa Ekonomi
 - a. Permodalan
 - Modal Tetap (FCI) : Rp 385,722,568,541.80
 - Modal Kerja (WCI) : Rp 110,276,703,185.11
 - Modal Total (TCI) : Rp 495,999,271,726.91



b. Penerimaan dan Pengeluaran

- Hasil Penjualan : Rp 842,481,955,000.00
- Biaya Produksi Total : Rp 661,660,219,110.64

c. Rentabilitas Perusahaan

- Masa Konstruksi : 2 tahun
- Investasi Akhir Konstruksi : Rp 394,177,607,244.00
- Umur Pabrik : 10 tahun
- Bunga Bank : 6 %
- Inflasi : 3.5 %
- Waktu Pengembalian Modal : 3 tahun 5.64 bulan
- Rate Of Investment sebelum pajak : 30.98 %
- Rate Of Investment setelah pajak : 23.24 %
- Internal Rate Of Return : 20 %
- Titik Impas (BEP) : 30.31 %

X.2 Saran

Proses produksi Formaldehida atau formalin pada umumnya dikenal dengan berrbagai macam cara sehingga dapat digunakan proses lain untuk pra rencana pabrik di kemudian hari.

Pemilihan alat dapat lebih dikembangkan dan lebih kompleks sesuai dengan kemajuan teknologi agar produk yang dihasilkan mencapai produksi yang maksimal.