

DAFTAR PUSTAKA

- Andriyanta, Galang,, Aspiranti, T, dan Adwiyah, R, (2020), “Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Sari Good Bakery”, Prosiding Manajemen, Vol, 6, No, 2,
- Assauri, Sofjan, (2008), “Manajemen Operasi Dan Produksi:., Jakarta : LP FE UI
- Aziza, Nurul, Dan Setiaji, Fajar Bayu, (2020), “Pengendalian Kualitas Produk Mebel Dengan Pendekatan Metode New Seven Tools”, Engineering and Sains Journal, Vol, 4, No, 2 : 27-34
- Dermawan, M, Arief, (2018), “Penerapan Statistical Quality Control (SQC) untuk Megidentifikasi Complain Customer pada PT, Aerofood ACS Cabang Kualanamu”, Universitas Sumatera Utara,
- Devani, Vera dan Oktaviany Melani, (2021), “Usulan Peningkatan Kualitas Pulp Dengan Menggunakan Metode Seven Tools dan New Seven Tools di PT, IK” Jurnal Teknologi Industri Pertanian, Vol,15, No,2
- Diniaty, Dewi dan Sandi, (2016), “Analisis Kecacatan Produk Tiang Listrik BetonMenggunakan Metode Seven Tools dan New Seven Tools Studi Kasus PT Kunango Jantan”, Jurnal Teknik Industri, Vol,2 No,2
- Elmas, (2017), “Pengendalian Kualitas Dengan Menggunkan Metode Statistical Quality Control (SQC) Untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Toko Roti Barokah Bakery” , Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi WIGA Vol, 7, Maret 2017, Hal 15-22

- Gaspersz, Vincent, (1997) “Manajemen Kualitas: Penerapan Konsep-Konsep Kualitas Dalam Manajemen Bisnis Total, Jakarta, Gramedia Pustaka Utama,
- Gaspersz, Vincent, (2005), “Total Quality Management”, Jakarta, Gramedia Pustaka Utama,
- Haryanto, Irwandhani I, S, (2019), “Penerapan Metode SQC (Statistical Quality Control) Untuk Mengetahui Kecacatan Produk Shuttlecock Pada Ud, Ardiel Shuttlecock”, Jurnal Teknologi Industri Dan Manajemen Vol, 1 No,1
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C, (2017), “Operation Management Sustainability and Supply Chain Management”, New Jersey, Pearson,
- Husein, Kamal dan Rr Rochmoeljati, (2020), “Meminimasi Cacat Produk Bogie Tipe S2E-9C Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Pada PT XYZ”, Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi, Vol,2, No,2 : 168-179
- Husnul N,R,I, Prasetya E,R,, dkk, (2020), “Statistik Deskriptif”, Tangerang Selatan, Unpam Press,
- Irwan dan Didi Haryono, (2015), “Pengendalian Kualitas Statistik”, Bandung, Alfabeta
- Iqbal, Muhammad, (2018), “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (Studi Kasus Pada UD 2003)”, Institut Agama Islam Negeri Surakarta,

- Krisnawati Arin, V,A,, Pratiwi,, Pramudya,A, (2021), “Pengaruh Kualitas Pelayanan Terhadap Loyalitas Nasabah PT, Pegadaian Cabang Arjawinangun”, Jurnal Manajemen, Vol, 15 No,1,
- Montgomery, Douglas C, (1990), “Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik”, Yogyakarta, Gadjah Mada University Press
- Montgomery, Douglas C, (2009), “Introduction to Statistical Quality Control 6 th editions”, United States, Jhon Wiley and Sons, Inc,
- Montgomery, Douglas C, (2013), “Introduction to Statistical Quality Control 7th edition”, John Wiley and Sons, Inc,
- Nasution, (2001), “Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management)”, Anggota IKPI, Ghalia Indonesia: Jakarta,
- Nayatani, Y, E,, T, Futami,, dan H, Miyagawa, (2010), “The Seven New QC Tools Practical Applications for Managers (J,H, Loflus, Trans)”, Jepang, JUSE Press
- Nuryadi, Astuti T,D, dkk, (2017), “Dasar-Dasar Statistik Penelitian”, Yogyakarta, Sibuku Media,
- Oemar,Hirawati,,Widyanti,Widya,,Mulyati,D,S, (2020), “Perbaikan Kualitas Sablon Berdasarkan Area Kerja Menggunakan New Seven Tools”, Jurnal Of Industrial Engineering, Vol,5, No,2 : 89-100
- Purnama, Nursya'bani (2006), “Manajemen Kualitas, Perspektif Global”, Yogyakarta, Penerbit Ekonisia Fakultas Ekonomi UII Yogyakarta

- Rachman, Taufiqur, (2012), “Statistic Quality Control (SQC)”, Jakarta, Universitas Esa Unggul,
- Rahayu, Puji, (2020), “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) pada Divisi Curing Plant D PT, GajahTunggal Tbk”, Jurnal Teknik, Universitas Muhammadiyah Tangerang, Vol, 9, No, 1
- Rujianto, Koyor dan Wahyuni, Hana Catur, (2018), “Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode SQC dan HRA Guna Meningkatkan Hasil Produksi Tahu di IKM H, Musauwimin”, Jurnal Prozima, Vol,2, No,1:1-11
- Sari, Rianita Puspa, (2018), “Analisis Tingkat Kecacatan Produk Lever Assy Parking Brake Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC)” JIEMS Vol, 11, No, 2, 77-83, 2018
- Setiabudi, Mardian Eko, dkk, (2020), “Analisis Pengendalian Kualitas untuk Menurunkan Jumlah Produk Cacat Dengan Metode Statistical Quality Control Pada UMKM Waries Shoes”, Jurnal Mahasiswa Teknik Industri, Vol,3, No,2 : 211-217
- Setiawan dan Alriani, (2018), “Analisis Pengendalian Proses Produksi Dengan Metode Statistical Quality Control Pada PT, Estwid Mandiri Semarang”, Jurnal Ekonomi Manajemen dan Akuntansi, Vol, 1, No, 44
- Suci Yurin F, Naution dan Rizki Nanda A., (2017), “Penggunaan Metode Seven New Quality Tools dan Metode DMAIC Six Sigma Pada Penerapan Pengendalian

Kualitas Produk (Studi Kasus : Roti Durian Panglima Produksi PT, Panglima Roqiiqu Group Samarinda)”, Jurnal Eksponensial, Vol, 8, No,1

Yusnita, Erni Dan Puspita, Riana, (2020), “Analisa Pengendalian Kualitas Paving Block dengan Metode New Seven Tools di CV, Arga Reyhan Bahari Sumatera Utara”, Journal of Industrial Manufacture Engineering, Vol, 4, No,2: 139-147

Zakariya, Yuza, Mu'tamar, Muhammad Fuad, Hidayat, Khoirul, (2020), “Pengendalian Mutu Produk Air Minum Kemasan Menggunakan New Seven Tools (Studi Kasus di PT, DEA)”, Journal of Science and Technology, Vol,13, No,2 :97-102