

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan diatas maka penelitian ini dapat disimpulkan sebagaimana berikut:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data, dengan metode *Statistical Quality Control* bahwa kecacatan masih dalam batas kontrol. Adapun *defect* paling besar adalah retak atau pecah, pipih, lubang dan warna. Dari jenis kecacatan tersebut disebabkan oleh empat faktor yakni faktor manusia, faktor material, faktor mesin dan faktor metode, dan faktor mesin.
2. Berdasarkan *New Seven Tools* diberikan usulan perbaikan untuk mengurangi pada *defect* pada produk Pipa PVC AW Supralon yaitu yang pertama dengan diberikan arahan dalam bekerja agar tidak lalai dan lebih teliti serta melakukan pengontrolan dan pengawasan pada saat proses produksi dengan *score* atau bobot nilai sebesar 31, yang kedua dilakukan *breafing* dan arahan sebelum On mesin Dilakukan pengoptimalan kinerja operator dengan *score* atau bobot nilai sebesar 29, yang ketiga pengkondisian, pengecekan dan pengukuran bahan baku yang sesuai dengan ketentuan perusahaan dengan *score* atau bobot nilai sebesar 26 dan yang terakhir dilakukan jadwal pengecekan dalam proses produksi setiap hari dan *tune up* mesin satu minggu sekali dengan *score* atau bobot nilai sebesar 13.

5.2 Saran

Adapun saran dari hasil penelitian yaitu sebagaimana berikut:

1. Dengan tugas akhir ini, perusahaan sebaiknya dapat mengawasi dan meninjau kembali faktor-faktor yang paling berpengaruh di perusahaan seperti faktor manusia, material, mesin dan metode selama proses produksi berlangsung guna meningkatkan kualitas produk
2. Dengan adanya metode *Statistical Quality Control* (SQC) dan *New Seven Tools* pada penelitian ini, pihak perusahaan sebaiknya mempertimbangkan untuk menerapkan rekomendasi perbaikan yang telah diberikan guna untuk meminimasi terjadinya *defect* pada produk.
3. Perusahaan sebaiknya memperbaiki system pencatatan pada pabrik dengan cara digital, dengan adanya pencatatan yang lebih baik dapat digunakan sebagai *improvement* atau perbaikan guna meningkatkan produksi yang lebih baik dan dapat bersaing dengan *competitor*.