

**PABRIK GARAM BERYODIUM DARI GARAM RAKYAT  
DENGAN PROSES HIDROEKSTRAKSI**

**PRA RENCANA PABRIK**



**Dosen Pembimbing:  
Ir. Lucky Indrati Utami, MT**

**Oleh:  
Nur Moh. Faiz A 18031010203**

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
JAWA TIMUR  
2022**





Pra Rencana Pabrik  
“Pabrik Garam Beryodium dari Garam Rakyat dengan Proses  
Hidroekstraksi”

## LEMBAR PENGESAHAN PRA RENCANA PABRIK

### “PRA RENCANA PABRIK GARAM BERYODIUM DARI GARAM RAKYAT DENGAN PROSES HIDROEKSTRAKSI”

Disusun oleh:

NUR MOH. FAIZ ASRORI

18031010203

Telah Dipertahankan dan Diterima Dihadapkan oleh Tim Penguji  
Pada Tanggal 18 JULI 2022

Tim Penguji :

1.

Dr. Ir. Ni Ketut Sari, MT.  
NIP. 19650731 199203 2 001

2.

Ir. Siswanto, MS  
NIP. 19580613 198603 1 001

3.

Ir. Dwi Hery Astuti, MT  
NIP. 19590520 198703 2 001

Pembimbing

Ir. Lucky Indrati Utami, MT.  
NIP. 19581005 198803 2 001

Mengetahui,  
Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur

Dr. Dra. Jariyah, MP  
NIP. 19650403 199103 2 001



## Pra Rencana Pabrik

*"Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi"*

---

### LEMBAR PENGESAHAN PRA RENCANA PABRIK

#### **“PABRIK GARAM BERYODIUM DARI GARAM RAKYAT DENGAN PROSES HIDROEKSTRAKSI”**

**Disusun oleh:**

**NUR MOH. FAIZ ASRORI**

**NPM. 18031010203**

Laporan Pra Rencana Pabrik telah diperiksa dan disetujui oleh

**Dosen Pembimbing**

**Ir. Lucky Indrati Utami, MT**  
**NIP. 19581005 198803 2 001**



## Pra Rencana Pabrik

*“Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi”*

### Kata Pengantar

## KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa kami panjatkan kepada Allah SWT yang telah melimpahkan segala rahmat dan kasih sayang-Nya sehingga kami dapat menyelesaikan Tugas Akhir “Pra Rencana Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi”, dimana Tugas Akhir ini merupakan tugas yang diberikan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program pendidikan kesarjanaan di Program Studi Teknik Kimia di Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.

Tugas Akhir “Pra Rencana Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi” ini disusun berdasarkan beberapa sumber yang berasal dari beberapa literature, data-data, majalah kimia dan internet.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini tidak akan berhasil tanpa bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, kami mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “VETERAN” Jawa Timur
2. Ibu Dr. Ir. Sintha Soraya Santi, MT. Selaku Ketua Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Pembangunan Nasional “VETERAN” Jawa Timur
3. Ibu Ir. Lucky Indrati Utami, MT selaku Dosen Pembimbing.
4. Dr. Ir. Ni Ketut Sari, MT selaku Dosen Pengaji Tugas Akhir.
5. Ir. Siswanto, MS selaku Dosen Pengaji Tugas Akhir.
6. Ir Dwi Hery Astuti, MT selaku Dosen Pengaji Tugas Akhir.
7. Dosen Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
8. Kedua orang tua, serta keluarga yang telah memberikan doa dan dukungan moral.
9. Semua teman seperjuangan yang selalu ada untuk membantu dan bertukar ilmu.
10. Semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian tugas akhir ini



## Pra Rencana Pabrik

*“Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi”*

### Kata Pengantar

Kami menyadari bahwa dalam penulisan tugas akhir ini belum sepenuhnya sempurna. Oleh karena itu, kami berharap dapat memperoleh kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak demi kesempurnaan tugas akhir ini.

Akhir kata semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kami khususnya dan terutama bagi seluruh mahasiswa Teknik Kimia.

Surabaya, 20 Juli 2022

Penyusun



## Pra Rencana Pabrik

*"Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi"*

*Intisari*

### INTISARI

Pra Rencana Pabrik Garam Beryodium ini direncanakan untuk dapat berproduksi dengan kapasitas sebesar 115.550 ton/tahun dalam bentuk Padat.

Garam Beryodium merupakan produk dengan komoditas yang relative ekonomis, dengan melihat biaya untuk transportasi bahan baku maupun produk dan merupakan bahan baku terpenting pada beberapa industri kimia, selain itu sebagai bahan Industri Makanan, Garam Beryodium juga banyak digunakan dalam bidang kedokteran (Astrigensia), Peternakan dan pertanian, Farmasi (Kapsul Suplementasi)

Secara singkat uraian proses dari pabrik Garam Beryodium, yaitu :Bahan baku Garam Rakyat DiLarutkan Kedalam Tangki Pelarutan. Sedangkan Garam Rakyat yang lainnya di biarkan dalam bentuk padat kemudian di masukkan secara bersamaan ke screw conveyor sehingga terjadi proses hidrekstraksi. Lalu kedua bahan baku dimasukkan ke dalam Centrifuge pada kondisi operasi kemudian Padatan dan cairan yang terbentuk di pisahkan menggunakan Centrifuge. Bahan keluar Centrifuge berupa liquid dan solid. Bahan yang berupa solid dan merupakan produk Jadi dilarutkan kedalam tangka pelarutan. Bahan yang berupa liquid di alirkan ke waste water treatment.Kemudian di olah di dalam dua reaktor unuk dihilangkan impuritisnya kemudian di dikristalkan menggunakan kristalizer sampai mendapat produk berupa solid.

Pabrik ini didirikan di daerah Gresik, Jawa Timur dan beroperasi selama 330 hari/tahun dengan data-data sebagai berikut :

- Kapasitas produksi : 115.550 ton/tahun



## Pra Rencana Pabrik

“Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi”

*Intisari*

- Bahan yang digunakan : Gram Rakyat, Natrium Karbonat, Natrium Hidroksida, Kalium Iodida
- Sistem operasi : Kontinyu
- Waktu operasi : 330 hari/tahun ; 24 jam/hari
- Luas tanah : 20.000 m<sup>2</sup>
- Jumlah karyawan : 200 orang
- Bentuk perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)
- Struktur Organisasi : Garis dan staff

### Analisa Ekonomi :

- Masa konstruksi : 2 tahun
- Umur pabrik : 10 tahun
- Modal Tetap (FCI) : Rp. 4.612.062.871.950
- Modal Kerja (WCI) : Rp. 256.909.472.446
- Modal Total (TCI) : Rp. 4.868.972.344.396
- Biaya bahan baku (1 tahun) : Rp. 68.903.812.514
- Biaya utilitas (1 tahun) : Rp. 33.953.126.205
- Listrik : 42245,5432 Kwh/hari
- Air : 2665,1714 m<sup>3</sup>/hari
- Steam : 2710192,8902 lb/hari
- Biaya Produksi Total (TPC) : Rp. 1.541.456.834.679
- Hasil penjualan : Rp. 2.370.829.428.000
- Bunga bank : 9,50 %
- Rate On Investment (ROI) : 12 %
- Pay Back Period (PBP) : 6 tahun 4 bulan
- Internal Rate of Return (IRR) : 11 %
- Break Event Point (BEP) : 30,3 %



## Pra Rencana Pabrik

“Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi”

**Daftar Tabel**

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	i
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	ii
<b>INTISARI.....</b>	iv
<b>DAFTAR ISI.....</b>	vi
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	viii
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	ix
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	I-1
I.1. Latar Belakang .....	I-1
I.2. Kegunaan Garam Beryodium.....	I-2
I.3. Aspek Ekonomi.....	I-3
I.4. Sifat Bahan Baku dan Produk .....	I-5
I.5. Pemilihan Lokasi dan Tata Letak Pabrik .....	I-6
<b>BAB II PEMILIHAN DAN URAIAN PROSES.....</b>	II-1
II.1 Macam-Macam Reaksi .....	II-1
II.2 Pemilihan Proses.....	II-5
II.3 Uraian Proses .....	II-6
II.4 Tata Letak Peralatan .....	II-9
<b>BAB III NERACA MASSA.....</b>	III-1
<b>BAB IV NERACA PANAS.....</b>	IV-1
<b>BAB V SPESIFIKASI ALAT.....</b>	V-1
<b>BAB VI INSTRUMENTASI DAN KESELAMATAN KERJA.....</b>	VI-1
VI.1. Instrumentasi .....	VI-1
VI.2. Keselamatan Kerja .....	VI-4
<b>BAB VII UTILITAS .....</b>	VII-1
VII.1. Unit Penyediaan Steam.....	VII-1
VII.2. Unit Penyediaan dan Pengolahan Air .....	VII-10
VII.3. Unit Pembangkit Tenaga Listrik.....	VII-98



## Pra Rencana Pabrik

“Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi”

**Daftar Tabel**

VII.4. Unit Penyediaan Bahan Bakar .....	VII-99
<b>BAB VIII LOKASI DAN TATA LETAK.....</b>	<b>VIII-1</b>
VIII.1. Tata Letak Pabrik .....	VIII-1
VIII.2. Tatat Letak Peralatan .....	VIII-5
<b>BAB IX STRUKTUR ORGANISASI .....</b>	<b>IX-1</b>
IX.1. Umum.....	IX-1
IX.2. Bentuk Perusahaan .....	IX-1
IX.3. Struktur Prganisasi .....	IX-1
IX.4. Pembagian Tugas dan Tanggung Jawab .....	IX-2
IX.5. Jam Kerja .....	IX-7
IX.6. Status Karyawan dan Sistem Upah .....	IX-8
IX.7. Jaminan Sosial .....	IX-8
<b>BAB X ANALISA EKONOMI .....</b>	<b>X-1</b>
X.1. Modal (Total Capital Investment) .....	X-1
X.2. Harga Peralatan .....	X-3
X.3. Biaya Produksi (Total Production Cost).....	X-4
X.4. Keuntungan (Profutability).....	X-6
X.5. Penentuan Total Capital Investment (TCI).....	X-7
X.6. Analisa Ekonomi .....	X-8
X.7. Internal Rate of Return (IRR).....	X-13
X.8. Return of Equity (ROE).....	X-13
X.9. Waktu Pengembalian Modal (Pay Back Period, PBP) .....	X-14
X.10. Analisa Titik Impas (Break Event Point, BEP) .....	X-15
<b>BAB XI DISKUSI DAN KESIMPULAN.....</b>	<b>XI-1</b>
XI.1. Diskusi.....	XI-1
XI.2. Kesimpulan .....	XI-2

## DAFTAR PUSTAKA



## Pra Rencana Pabrik

“Pabrik Garam Beryodium Dari Garam Rakyat Dengan Proses Hidroekstraksi”

***Daftar Tabel***

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Syarat Mutu Garam Konsumsi Beryodium .....	I-2
Tabel I.2 Kebutuhan Garam Beryodium .....	I-4
Tabel I.3 Komposisi Garam Rakyat.....	I-5
Tabel I.4 Komposisi Caustic Soda.....	I-6
Tabel I.5 Komposisi Soda Ash.....	I-7
Tabel I.6 Pembagian Luas Pabrik .....	I-13
Tabel II.1 Perbandingan Proses Solar Evaporasi, Proses Single Effect Evaporation, Proses Multiple Effect Evaporation, Proses Grainer dan Proses Hidroekstraksi.....	IX-9
Tabel VIII.1 Pembagian Luas Pabrik.....	VIII-7
Tabel IX.1 Jadwal Kerja Karyawan Proses.....	IX-8
Tabel IX.2 Perincian Jumlah Tenaga Kerja .....	IX-9
Tabel X.1 Biaya Total Produksi.....	X-9
Tabel X.2 Hubungan antara tahun konstruksi dengan modal sendiri .....	X-9
Tabel X.3 Hubungan antara tahun konstruksi dengan modal pinjaman .....	X-9
Tabel X.4 Cash Flow.....	X-11
Tabel X.5 Pay Back Periode .....	X-14



## Pra Rencana Pabrik

“Pabrik Asam Phospat dari Batuan Phosphate dan Asam Sulfat Dengan Proses Wet”

*Daftar Gambar*

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Grafik Data Kebutuhan Garam Beryodium.....	I-4
Gambar I.2 Lay Out Pabrik.....	I-14
Gambar II.1 Diagram Proses Sistem Solar Evaporation .....	II-1
Gambar II.2 Diagram Proses Sistem Single Effect Evaporation .....	II-2
Gambar II.3 Diagram Proses Multi Effect Evaporation.....	II-3
Gambar II.4 Diagram Proses Sistem Grainer / Open Pan .....	II-3
Gambar II.5 Diagram Proses Sistem Hidroekstraksi .....	II-4
Gambar II.6 Layout Peralatan Proses.....	II-9
Gambar VIII.1 Lokasi Pabrik.....	VIII-1
Gambar VIII.2 Denah Tata Letak Pabrik .....	VIII-8
Gambar IX.1 Struktur Organisasi Perusahaan .....	IX-11